ITC®

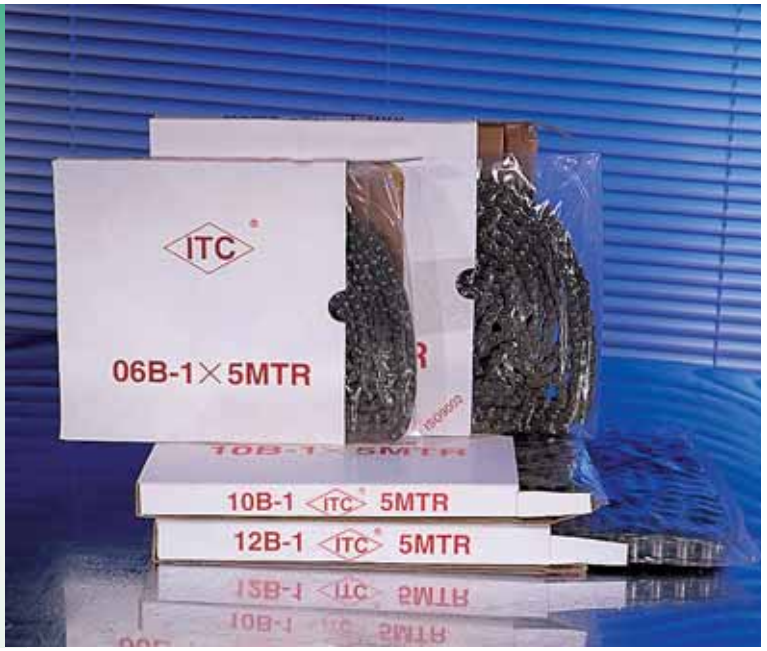
CATENE A RULLI
ROLLER CHAINS

PRODOTTO DA AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO • CERTIFICATO ISO 9001:2000 CERTIFIED • MANUFACTURED BY QUALITY SYSTEM CERTIFIED FACTORY •

CATENE A RULLI
ROLLER CHAINS

CATALOGO TECNICO GENERALE
GENERAL TECHNICAL CATALOGUE

1.5.04



Sede principale/*Head office*

Secondo magazzino scorte/ *Second stock warehouse*

Magazzino/ *Warehouse*

Magazzino/ *Stock warehouse*

EUROTRASMISSIONI
(Divisione commerciale della Italcuscinetti S.r.l.*)

Via Tito Livio, 15 - 41100 MODENA - Italia - Tel. 0039 059 333906 - Fax 0039 059 333849
Internet: www.eurotrasmissioni.it - E-mail: info@eurotrasmissioni.it

IMPORTATORE - DISTRIBUTORE ESCLUSIVISTA PER L'EUROPA
*IMPORTER - DISTRIBUTOR EUROPEAN SOLE AGENT**

ISB® *CUSCINETTI* / *BEARINGS* *

EMS® *CUSCINETTI PER MOTORI ELETTRICI* / *ELECTRIC MOTOR BEARINGS "LOW NOISE"* *

NBS® *CUSCINETTI A RULLINI* / *NEEDLE BEARINGS* *

NBS® *SISTEMI LINEARI* / *LINEAR SYSTEM* *

KDF® *SUPPORTI AUTOALLINEANTI DI QUALITÀ* / *QUALITY SELF-ALIGNING BEARING UNITS* *

TSC® *SUPPORTI AUTOALLINEANTI* / *SELF-ALIGNING BEARING UNITS* *

LSK® *TESTE A SNODO - SNODI SFERICI* / *ROD ENDS - SPHERICAL PLAIN BEARINGS* *

SFB® *BOCCOLE AUTOLUBRIFICANTI E SINTERIZZATE* / *SELF-LUBRICATING AND SINTERED BUSHES* *

ITC® *CATENE* / *CHAINS* *

SKF & FAG *CUSCINETTI* / *BEARINGS*

Ufficio commerciale/ *Sales departement*

Magazzino/ *Warehouse*

Italcuscinetti *Staff*

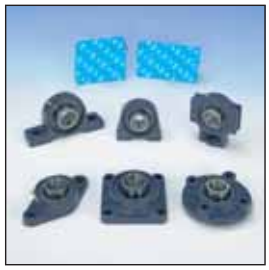
Secondo magazzino scorte/ *Second stock warehouse*

PROGRAMMA GENERALE DI VENDITA - *GENERAL SALES PROGRAM*

ISB®

CUSCINETTI
BEARINGS

TSC®



SUPPORTI AUTOALLINEANTI
SELF-ALIGNING BEARING UNITS

EMS®

CUSCINETTI PER MOTORI ELETTRICI "LOW NOISE"
"LOW NOISE" ELECTRIC MOTORS QUALITY BEARINGS

LSK® BEARINGS

TESTE A SNODO E SNODI SFERICI
ROD ENDS AND SPHERICAL PLAIN BEARINGS

NBS®

CUSCINETTI A RULLINI
NEEDLE BEARINGS

SFB®

BOCCOLE AUTOLUBRIFICANTI E SINTERIZZATE
SELF-LUBRICATING AND SINTERED BUSHES

SISTEMI LINEARI
NBS®
LINEAR SYSTEM

ALBERI E BUSSOLE SCORRIMENTO DI QUALITÀ
QUALITY SLIDING BALL BUSHING AND SHAFTS

ITC®

CATENE
CHAINS

KDF®

SUPPORTI AUTOALLINEANTI DI QUALITÀ
QUALITY SELF-ALIGNING BEARING UNITS

Disponibile assortimento completo con pronta consegna.

Big and full assortment with prompt delivery.

CUSCINETTI DI MARCA SKF E FAG
SKF AND FAG BRAND BEARINGS

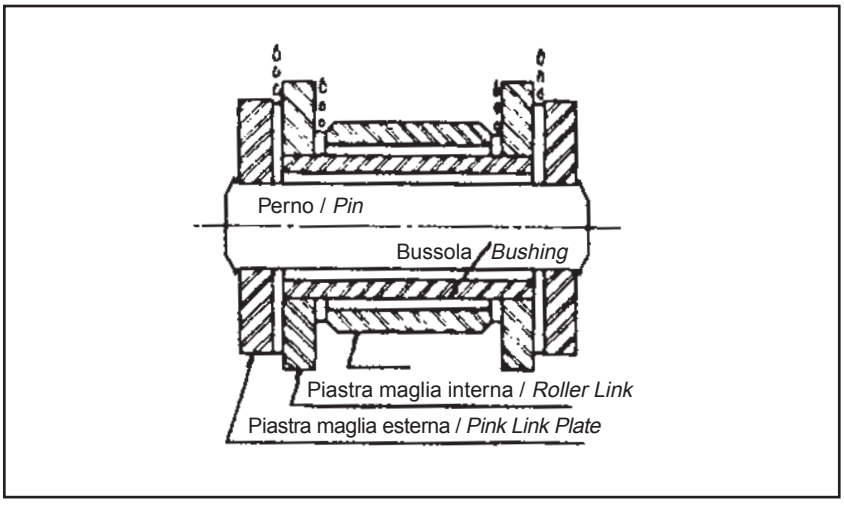
SOMMARIO / *CONTENTS*

TRASMISSIONE CON CATENE A RULLI
TRANSMISSION WITH ROLLER CHAINS

L'importanza della lubrificazione, è uno dei principali fattori per la determinazione delle prestazioni e durata della trasmissione con catena a rulli.
Una corretta lubrificazione, consente maggiore efficacia nella trasmissione del moto, e se effettuata ad intervalli regolari, ne determinerà una durata maggiore.
Di contro, una scorretta manutenzione, pregiudicherà il funzionamento e nonostante l'efficacia del migliore dei progetti, anche la sua più semplice delle funzioni: la durata.

L'usura che si viene a creare fra perno e la bussola, determina la causa che si conclude con l'allungamento della catena.
Per ovviare a questo problema, si è provveduto a creare un interstizio, tra la piastra della maglia interna e la piastra della maglia esterna. Una corretta lubrificazione, provvederà a "colmare" questa specie d'intercapedine, che riceverebbe così l'olio necessario ad una corretta lubrificazione.
Il velo d'olio che si verrebbe a creare, nel contatto fra le parti di cui sopra, se debitamente "rabboccato" provvederà ad aumentare la durata della catena stessa, diminuendo al tempo stesso la rumorosità della trasmissione.

One of the most important factors to determinate performances and life of a transmission with roller chains, is the ***lubrication****.*
A good and correct lubrication enables a greater efficacy in motion and when regularly repeated, a longer life. On the other hand, an incorrect upkeep compromises functioning and life.
The wear *existing between the pin and the sleeve, determinates the cause that ends in chain extension. To avoid this problem, a "space", between the plate of the inner plate and the plate of the outer plate has been created.*
A correct lubrication helpes to ***fill this space in****, in this way oil is enough to guarantee a correct working. The veil of oil created by the contact between the above parts, when duly topped up, increases the life and decreases the noisiness of the transmission.*



Gli oli consigliabili sono quelli d'elevata qualità. È inutile utilizzare grassi od oli particolarmente ricchi. La caratteristica che fa diventare ottima, una buona lubrificazione, è dettata da una buona viscosità dell'olio impiegato, nonchè dalla temperatura standard dell'ambiente nel quale lavora la catena.
Per questo ulteriore motivo, esistono degli oli, in grado di lavorare a temperature particolarmente elevate. È tuttavia consigliabile, per questo capitolo, affidarsi alle specifiche raffigurate nel riquadro presente in questa introduzione.

Suggested oils are those of high quality, it is useless using grease or oils particularly rich.
A good lubrication becomes excellent when the oil has a good viscosity and when the temperature of surroundings is standard.
For this reason some oils are able to perform with very high temperatures: to have more details, see the specifications expressed in the panel of this introduction.

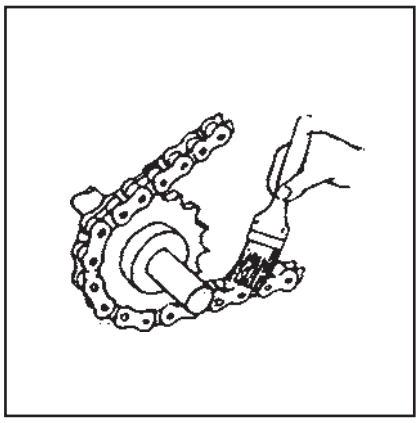
Temperatura °C *Temperature*		Lubrificante consigliato *Recommended lubricant*
Da / *From* –6	a / *to* +5	SAE 20
Da / *From* +5	a / *to* +38	SAE 30
Da / *From* +38	a / *to* +49	SAE 40
Da / *From* +49	a / *to* +60	SAE 50

I metodi di lubrificazione, tuttavia, sono indispensabili, ed in quest'ottica, "ITC", ne consiglia alcuni fondamentali.

***Lubrication methods are essential**, for this reason "ITC" advices some of them.*

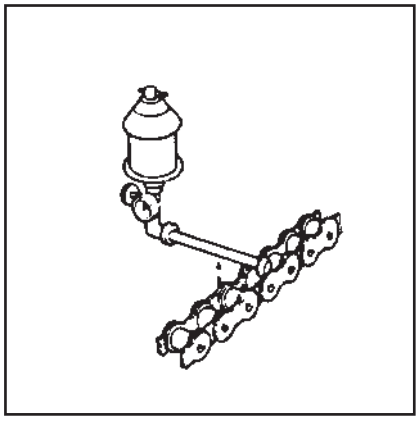
Lubrificazione manuale.
L'olio viene applicato mediante pennello o nebulizzatore, nell'interstizio esistente fra il rullo della catena ed il perno. Sarà applicato a cicli di circa 8/10 ore, od ad intervalli minori se l'applicazione por tasse le par ti a seccarsi anticipatamente.

Manual lubrication.
The oil is applied b y a br ush or a neb ulizer inside the space b etween t he r oller o f t he c hain a nd t he p in. The application has to be repeated every 8/10 hours, this cycle can be shorter if the application causes advanced drying of the parts.



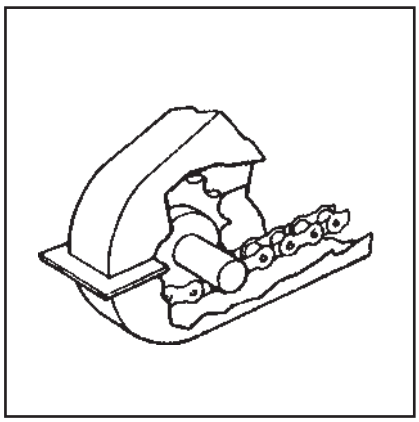
Lubrificazione a goccia.
Può a vvenire utilizzando un dispositiv o automatico programmabile. Tuttavia quest'applicazione è consigliata qualora la trasmissione non superi la velocità periferica di circa 3 m/sec.

Drip-feed lubrication.
By using an automatic device predisposed to programming. This application is recommended only when the trasmission doesn't e xceed the per ipheral speed of 3 m/sec.



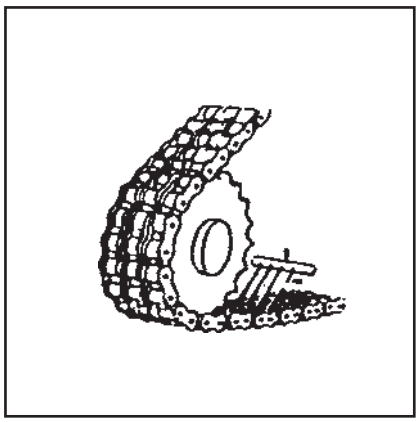
Lubrificazione a bagno d'olio.
È la più semplice , dopo la lubr ificazione manuale. La catena, installata all'interno di un carter, nella sua parte inferiore è a contatto con bagno d'olio, il cui livello massimo, non dovrà superare nel suo livello minimo, la mezzeria della catena medesima.
La velocità massima consigliata per questo tipo d'applicazione, è di circa 7/8 m/sec.

Bath oil lubrication.
This is the easiest after the manual one. The chain, assembled inside a carter, has is lower part in a bath oil: the maximum level doesn't have to exceed the minimum level of the center line of the chain.
Suggested speed for this kind of chain is about 7/8 m/sec.



Lubrificazione forzata.
Metodo assai indicato per velocità d'esercizio particolarmente elevate (almeno 8-9 m/sec).
Mediante una pompa, collegata ad un sistema centrale di lubrificazione, il getto d'olio viene direttamente orientato sulle superfici interne della catena. Il tutto, è preferibile avvenga nel punto più in basso dell'ingranamento.

Pressure lubrication.
This lubrication is suitable for very high speeds (at least 8/9 m/sec). By a pump, that is connected to a central system of lubrication, the oil is directly injected to inner surfaces of chain.
This should preferably happen in the lowest part of the gear.



FORMULARIO DI BASE, PER IL CALCOLO DELLE TRASMISSIONI A CATENA
BASIC FORMULARY TO CALCULATE TRASMISSIONS WITH CHAIN

La determinazione dello sforzo motore, che si viene a creare nei trasportatori e negli elevatori a catena, sono da sempre oggetto di studio specifico , per una giusta determinazione e progettazione della trasmissione con catene a rulli. Sollecitazioni, torsioni varie e flessioni, sono il problema iniziale da r iscontrare e se possibile da neutralizzare, già in fase di progettazione.

The identification of engine stress, which is present both in transporters and in chain elevators, must be studied in order to project and develop trasmission with roller chains. Strains, torsions and bends , if present, ha ve to be neutralized during design.

Qui di seguito, elenchiamo il significato di simboli e lettere, impiegati nelle formule sotto riportate:

Below, meaning of letters and symbols used in the formula:

α = angolo d'inclinazione dell'elevatore o del trasportatore

α = angle of inclination of tr ansporter or ele vator

C = trazione aggiuntiva necessaria allo scorrimento di tapparelle o tazze

C = additional traction for flat-top chains and cups sliding

F = coefficiente d'attrito radente, tra catene e guide (vedere tabella)

F = coefficient of sliding fr iction, between chains and guides (see table)

RF = coefficiente d'attrito volvente (vedere tabella)

RF = coefficient of rolling friction (see table)

F1 = coefficiente d'attrito radente tra il materiale da trasportare, sabbia, polvere di vetro, carboni, ecc. ed i canali dei trasportatore

F1 = coefficient of sliding fr iction betw een goods to transport (sand, dust of glass, carbons...) and races of transporter.

L = lunghezza dei ramo dei trasportatore o dell'elevatore tra il centro dell'albero della ruota comando e quella denominata "rinvio", espressa in metri

L = lenght of transporter or elevator, between the center of controlling wheel and center of "returning" wheel, expressed in mts.

P = è lo sforzo periferico espresso in kg. Agisce sulla circonferenza primitiva del sistema volvente (ruote) sforzo o spunto , che dev'essere superato per la messa in moto del meccanismo.

P = peripheral stress expressed in kg. It works on wheels pitch line: this stress has to be surpassed to start the mechanism

P1 = è lo sforzo periferico totale, corrispondente a V, agente sulla circonf erenza pr imitiva della r uota (pignone o puleggia di comando), maggiorato di "C" e delle resistenz e passiv e della tr asmissione, precisamente del:

P1 = total peripheral stress, equal to V, working on wheel pitch line (sprocket or driving pulley) increased by "C" and by passive resistances of tr asmission. In detail:

10% per gli attriti degli assi di comando e di r invio

10% f or fr iction of retur n and control axles

15% per ogni coppia d'ing ranaggi di r iduzione

15% f or each couple of reduction gear

50% se la riduzione è costituita da un riduttore a vite ad elica

50% if reduction derives from a worm reduction unit or a propeller reduction unit

Q = è il peso della catena, tapparelle, piastre, tazze, per metro lineare

Q = weight of chain, flat top chains, plates, cups, for linear meter.

q = è il peso del materiale, per metro di trasportatore (sabbia, polveri, carbone,ecc.)

q = weight of material, for meter of transporter (sand, dusts, carbon...)

N = potenza espressa in HP occorrente = $\frac{P1 \times V"}{75}$

N = power in HP = $\frac{P1 \times V"}{75}$ the power obtained can be uprated is some cases: initial over loads for example.

la potenza necessar ia otten uta sar à poi, eventualmente maggiorata a seconda delle casualità, per tener conto dei sovraccarichi in partenza, ecc.

Q1 = potenza d'ele vazione o por tata in tonn./h

Q1 = elevation po wer or capacity load in tonn/h

$3,6 \times g \quad \frac{P}{d} X V" e p = \frac{d Q1}{3,6 \times g \times V"}$

$3,6 \times g \quad \frac{P}{d} X V" e p = \frac{d Q1}{3,6 \times g \times V"}$

g = grado di riempimento tazze = 0,7/0,8 per materiali polverosi, e 0,4/0,5 per materiali di pezzatura grossa o media

g = level of cups filling = 0,7/0,8 for dusting materials and 0,4/0,5 f or medium or big siz e mater ials

d = distanza, tra una tazza e l'altra, espressa in metri

d = distance, between one cup and the other, expressed in meters

V" = Velocità espressa in m/sec, è = 0,105 x R x n;oppure:

$$\frac{(\pi D n)}{60}$$

Rp = raggio primitivo della ruota di comando espressa in metri

n = numeri di gir i/minuto, della r uota comando

p = peso in kg dei materiali che ogni tazza può contenere (considerandola piena) senza cioè tenere conto del calcolo del grado di riempimento "g"

coefficienti di attrito radente:

F	= 0,33	fra metallo e metallo
F1	= 0,59	fra metallo e carbone
	= 0,33	fra metallo ed antracite
	= 0,53	fra metallo e cenere (scorie umide)
	= 0,60	fra metallo e sabbie
	= 0,59	fra metallo e calcare
	= 0,33	fra metallo e grano

coefficienti di attrito volvente:

$$RF = X \times \frac{d}{D} + \frac{2y}{D}$$

Dove:

X = 0,33 fr a metallo e metallo (non lubr ificato)

X = 0,20 fr a metallo e metallo (lubr ificato)

D = diametro del rullo, espresso in mm.

d = diametro del perno o della bussola intorno ai quali ruota il rullo (in mm.)

y = mm. 0,75 fra metallo e metallo in condizioni medie

Valori di C:

Per elevatori verticali	0,15 ÷ 0,40 P
Per trasportatori inclinati	0,05 ÷ 0,15 P
Per trasportatori orizzontali	0,05 ÷ 0,10 P

Tensione nelle catenarie

Nel caso di un ele vatore verticale a catene semplici, lo sforzo di tensione sar à uguale a quello r appresentato dallo sforzo motore P.
Ovviamente, nel caso di catenar ia doppia, lo sf orzo di tensione, in ogni catena, corrisponderà alla metà di quanto sopra indicato.

Nel caso di trasportatori orizzontali, lo sforzo di tensione sulle catene, sarà uguale allo sforzo di trazione nel caso della catena semplice, oppure corr isponderà alla metà dì tale sforzo, nel caso di catena doppia.
Nel caso invece di trasportatori inclinati, si calcolerà lo sforzo della catena come somma degli sforzi prodotti dalla quota di peso del tr atto portante e della quota dei peso trasportato, purchè l'inclinazione sia sufficiente affinchè il tratto di r itorno possa scendere per semplice g ravità. Se detta inclinazione f osse insufficiente, ed il tr atto di ritorno debba essere forzato a scendere dalla ruota, allora si do vrà tener conto anche di questo sf orzo.

Sforzo motore. Elevatori verticali
1) P = (q + Q) x L

V" = speed expressed in m/sec is = 0,105 x R x n; or:

$$\frac{(\pi D n)}{60}$$

Rp = primitive radius of controlling wheel, expressed in mt

n = number of revolutions per minute, of controlling wheel

p = weight in kg of materials that every cup can contain (when full), without "g" degree of filling up

coefficients of grazing friction:

F	*= 0,33*	*between steel and steel*
F1	*= 0,59*	*between steel and carbon*
	= 0,33	*between steel and anthracite*
	= 0,53	*between steel and ash (damp slags)*
	= 0,60	*between steel and sands*
	= 0,59	*between steel and limestone*
	= 0,33	*between steel and wheat*

coefficients of rolling friction:

$$RF = X \times \frac{d}{D} + \frac{2y}{D}$$

Where:

X = 0,33 between steel and steel (not lubricated)

X = 0,20 between steel and steel (lubricated)

D = roller diam. expressed in mm

d = diameter of pin or sleeve, around which rotates the roller (in mm)

y = mm. 0,75 between steel and steel in medium conditions

C values:

For vertical elevators	*0,15 ÷ 0,40 P*
For slanting conveyors	*0,05 ÷ 0,15 P*
For horizontal conveyors	*0,05 ÷ 0,10 P*

Strech in catenary

In a vertical elevator with single strand chains, tension stress is equal to "P" stress engine. When the catenary is double, tension stress in every chain, is half of what above indicated. In orizontal conveyors, tension stress on chains is the same as the one of single strand chain or half of this stress if the chain is double.

In sloping conveyors the stress is in this way calculated: the sum of stress producted from the weight of bearing section and from transported weight. The inclination has to be sufficient and the returning way has to go down by simple gravity.
When this inclination is not enough and the returning section is forced to go down from the wheel, in this case we have to note this stress as well.

Engine stress. Vertical elevators
1) P = (q + Q) x L

Ecco alcuni esempi:

ESEMPIO N. 1

Elevatori verticali:
Elevatore a tazze per carbone coke pezzatura media peso specifico circa kg 400 m^3. Portata richiesta tonn 4,8 ora = 12 m^3. Interasse dell'elevatore mt 10.

Fissati:
g = 0,5
d = mt 0,330
v = mt 1"
n = 40 a 1'
Rp = mt 0,250
Q = kg 5 (peso per mt di catena tazz e, ganci, ect.)
q = kg 1,300 peso per mt dei materiale elevato

Il sistema di tensione è a vite, ma costruito razionalmente. 1 coppia di ingranaggi di riduzione con rendimento e = 0,85.
Assi montati su cuscinetti a sfere.

Calcolo portata:
$Q_1 = 3,6\ g\ \frac{p}{d}$ v" e quindi: $4,8 = 3,6\ g\ \frac{p}{d} \times l = 4,8 =$

$3,6 \times 0,5 \times \frac{p}{0,330} \times l =$

da cui:
$$p = \frac{d\ Q_1}{3,6 \times g \times v"} = \frac{0,330 \times 4,8}{3,6 \times 0,5 \times l} = \frac{1,58}{1,8}$$

= kg 0,880 (peso di ogni tazza teoricamente piena).

Infatti:
$$Q_1 = 3,6 \times 0,5 \times \frac{0,880}{0,330} \times l = 4,8 \text{ tonn/ora.}$$

Controllo della portata:
Per L = 10 mt = a 31,5 tazze a kg 0,880 cad.
= (x g = 0,5) = 0,440 kg cad.
Quindi N. 31,5 tazze x kg 0,440 = kg 13,325 per 10 mt di L.
Siccome la v elocità è di 1 mt" ne consegue che si eleveranno in 10 " kg 13,325 di mater iale, e quindi in 1" = = kg 1,3325, e in un'ora kg 1,3325 x 3660," = kg 4,800.

Calcolo della potenza occorrente:
P = (q + Q) x L
P1 = P + C + resistenze passive
P = (q + Q) x L = (1,300 + 5) x 10 = kg 65 ~
P1 = 65 + C + (resistenz e passive) = (65 + 0,2 P) + + 0,15 = (P + C) = 78 + (0,15 x 78) = kg 90.

Conseguentemente:

$$N = \frac{P_1 \times v"}{75} = \frac{90 \times l}{75} = 1,2 \text{ HP}$$ potenza eff ettiva da applicarsi.

ESEMPIO N. 2

Trasportatore orizzontale a tapparelle o a nastro che portano il materiale. Abbiamo da trascinare sopra di un piano lungo mt 10 a mezzo di catene con rulli di scorrimento non lubrificati (F = 0,33) del diametro di mm 100 e ruotanti intorno a degli assi di mm 38, un peso di kg 2000, dei quali kg 800 sono rappresentati dal peso della catena ed accessori (0) e kg 1200 dal carico (q).

Some examples:

EXAMPLE No 1

Vertical elevators:
Cups elevator for coke coal, medium size, specific weight kg 400 m^3 more or less. Capacity 4,8 ton per hour = 12 m^3. Distance betw een centers of ele vator 10 mt.

Fixed:
g = 0,5
d = mt 0,330
v = mt 1"
n = 40 a 1'
Rp = mt 0,250
Q = 5 kg (per cups chain mt, hooks, etc)
q = 1,300 kg per mt of raised material

Tension system is by screw, but rationally manufactured. 1 pair of reduction gears with efficiency e = 0,85. Axed assembled on roller bearings.

Calculation of capacity:
$Q_1 = 3,6\ g\ \frac{b}{v}$ *v" therefore: 4,8 = 3,6 g* $\frac{p}{d} \times l = 4,8 =$

$3,6 \times 0,5 \times \frac{p}{0,330} \times l =$

from where:
$$p = \frac{d\ Q_1}{3,6 \times g \times v"} = \frac{0,330 \times 4,8}{3,6 \times 0,5 \times l} = \frac{1,58}{1,8}$$

= 0,880 kg (weight of every cup, full).

Infact:
$$Q_1 = 3,6 \times 0,5 \times \frac{0,880}{0,330} \times l = 4,8 \text{ tonn/hour.}$$

Check of capacity:
For L = 10 mt = a 31,5 cups of kg 0,880 cad.
= (x g = 0,5) = 0,440 kg each.
Therefore No 31,5 cups for kg 0,440 = kg 13,325 for 10 mt of L.
Speed is 1 mt", therefore in 10", kg 13,325 of materials will be raised in 1h 1" = 1,3325, in 1h kg 1,3325 x 3660," = kg 4,800.

Calculation of necessary power:
P = (q + Q) x L
P1 = P + C + passive resistances
P = (q + Q) x L = (1,300 + 5) x 10 = kg 65 ~
P1 = 65 + C + (passive resistances) = (65 + 0,2 P) + + 0,15 = (P + C) = 78 + (0,15 x 78) = kg 90.

Therefore:

$$N = \frac{P_1 \times v"}{75} = \frac{90 \times l}{75} = 1,2 \text{ HP}$$ *effective power to apply.*

EXAMPLE No 2

Orizontal flat top c hain conveyors or orizontal belt conveyor *to transport the stuff. A weight of 2000 kg has to be trasnported on a 10 mt. level: 800 kg are the weight of the chain and its accessory (o), the other 1200 kg. are the weight of the load (q). This level works thanks to chains with not lubricated sliding rollers (F = 0,33), of 100 mm diameter that rolls round mm 38 axles.*

Applichiamo la formula: P = (2 x Q + q) x (L x RF) =

dove $RF = X \times \frac{d}{D} + \frac{2y}{D} = 0{,}33 \frac{38}{100} + \frac{2 \times 0{,}75}{100} = 0{,}1606$

P = (2 x 80 + 120) x (10 x 0,1606)
P = (160 + 120) x (1,606)
P = 280 x 1,606 = kg 449.

Lo sforzo motore totale di trascinamento P_1 sarà eguale a P maggiorato come abbiamo visto precedentemente delle resistenze passive.

La potenza N da applicarsi, $N = \frac{P_1 \times v''}{75}$

La potenza ottenuta sarà maggiorata a seconda dei casi, (lunghezza del trasportatore, natura del carico e del sistema di carico) sino ad una volta e mezzo per tenere conto dell'eventuale maggiore sforzo per avviamento sotto carico.

ESEMPIO N.3

Trasportatore inclinato a tapparelle portanti il materiale.
Distanza fra i centri degli assi di comando e di rinvio mt 50.
Inclinazione 23°.
Il peso Q del trasportatore a vuoto è, per mt 1 di kg 136.
Il peso q dei materiale da trasportare è per mt 1 di kg 297.
Le catene hanno dei rulli lubrificati del diametro di mm 152.
I detti rulli ruotano attorno a dei perni dei diametro di mm 38.

Quindi:
L = 50 mt; α = 23 °; sen 23 ° = 0,39; cos 23 ° = 0,92.

Q kg 136; q = kg 297.

$RF = 0{,}20 \times \frac{38}{152} + \frac{2 \times 0{,}75}{152} = 0{,}06.$

Abbiamo tenuto X = 0,20 per rulli lubrificati.

Applichiamo la formula:
P = L (Q + q) x [(cos α RF) + sen α] + (Q x L) [(cos α x RF) – sen α].
P = 50 x (136 + 297) x (0.92 x 0,06) + 0,39 + (136 x 50) x (0.92 x 0,06) - 0,39.
P = 21.650 x (0,445) + 6.800 x (– 0,335).
P = 9.634 – 2278 = 7356 kg che è lo sforzo periferico agente sulla circonferenza primitiva delle ruote di comando. Lo sforzo motore così determinato dovrà essere aumentato delle resistenze passive a seconda di quanto visti precedentemente, per ottenere P_1.

La potenza N da applicare in HP sarà: $= \frac{P_1 \times v''}{75}$

Bisognerà inoltre maggiorare la potenza così ottenuta, a seconda dei casi, sino ad una volta e mezzo per tenere conto delle eventuali pertenze sotto carico. Precisiamo per questo esempio che lo sforzo torcente o sforzo periferico sarà dunque in kg 7356. Mentre la tensione totale sulle catene kg 9634 (P + (L x 0) x sen oz) ossia (7356 + (50 x 136) x 0,39). Quella flettente per il calcolo degli assi sarà = a kg 11912 ossia 9634 + 2278. Anche per i calcoli dei trasportatori precedenti bisognerà procedere come sopra, sempre facendo attenzione, se il tratto di ritorno scende per semplice gravità o meno. Nell'esempio sopra elencato abbiamo aggiunto la tensione delle catene, appunto anche questo sforzo dato che l'inclinazione non era sufficiente a fare scendere il tratto di ritorno per semplice gravità.

The formula: P = (2 x Q + q) x (L x RF) = must be used

where $RF = X \times \frac{d}{D} + \frac{2y}{D} = 0{,}33 \frac{38}{100} + \frac{2 \times 0{,}75}{100} = 0{,}1606$

P = (2 x 80 + 120) x (10 x 0,1606)
P = (160 + 120) x (1,606)
P = 280 x 1,606 = kg 449.

P_1 total stress engine of dragging is equal to P increased by passive resistances.

N. power to apply, $N = \frac{P_1 \times v''}{75}$

The dotained power will be increased, case by case, (lenght of conveyor, kind of load and kind of loading system) up to 1 time and half to include possible greater stress in case of starting under load.

EXAMPLE No 3

***Sliding flat top chain conveyor** transporting material. Distance among centers of control axles and return 50 mt., inclination 23°.*
The weight Q of an empty conveyor is for 1 mt of 136 kg.
The weight q of stuff to transport is for 1 mt of 297 kg.
Chains have lubricated roller of 152 mm. diameter. These rollers rotate round 38 mm. diam. pins.

Therefore:
L = 50 mt; α = 23 °; sen 23 ° = 0,39; cos 23 ° = 0,92.

Q kg 136; q = kg 297.

$RF = 0{,}20 \times \frac{38}{152} + \frac{2 \times 0{,}75}{152} = 0{,}06.$

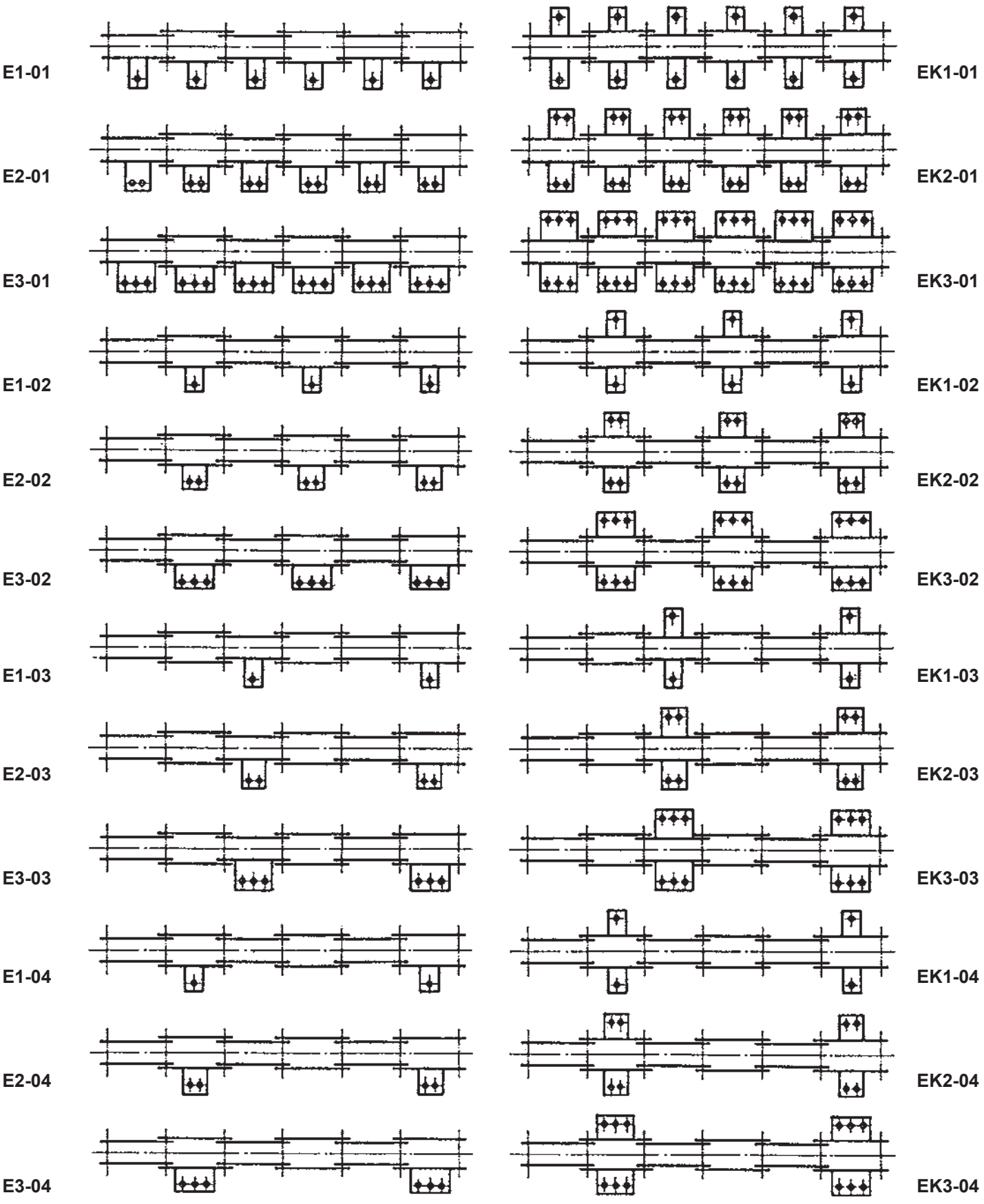
Where X = 0,20 for lubricated rollers.

The following formula has to be applied:
P = L (Q + q) x [(cos α RF) + sen α] + (Q x L) [(cos α x RF) – sen α].
P = 50 x (136 + 297) x (0.92 x 0,06) + 0,39 + (136 x 50) x (0.92 x 0,06) - 0,39.
P = 21.650 x (0,445) + 6.800 x (– 0,335).
P = 9.634 – 2278 = 7356 kg which is the peripheral stress acting on control wheels pitch line. The obtained engine stress has to be increased by passsive resistances, as seen before, to get P_1.

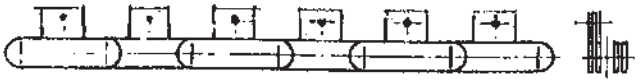
N power to apply in HP, will be: = $\frac{P_1 \times v''}{75}$

Moreover the obtained power will be increased, case by case, up to 1 time and half to include possible starting under load. For this example, the twisting stress or peripheral stress is in kg 7356. Total stretch on chains is 9634 kg. (P + (L x 0) x sine oz) that is (7356 + (50 x 136) x 0,39).
The bending tension of axles will be = 11912 kg whereos 9634 + 2278.
For calculations of previous conceyors, we have to proceed as above, important is to pay particular attention to way of returning section: if this descends for gravity or other. In our example; in fact, we had to add a further stress: the chains tension: the inclination wasn't enough to enable the returning section to descend for simple gravity.

GLI ATTACCHI “ITC” ED IL LORO MONTAGGIO
“ITC” ATTACHMENTS AND THEIR ASSEMBLING

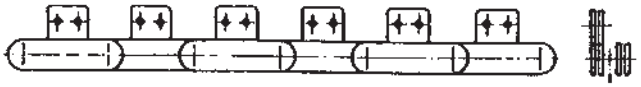


GLI ATTACCHI “ITC” ED IL LORO MONTAGGIO
“ITC” ATTACHMENTS AND THEIR ASSEMBLING



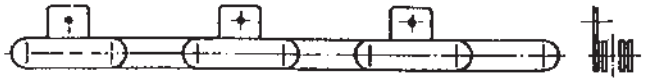
EM 35-01

EM 1-01

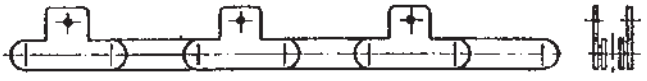


EM 35/2-01

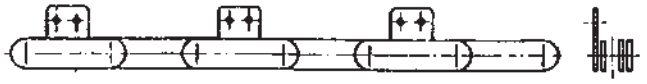
EM 2-01



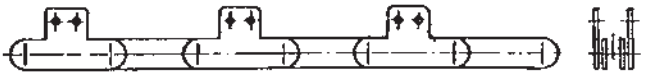
EM 35-02



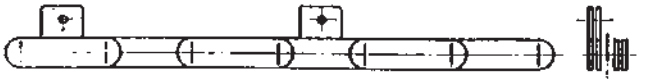
EM 1-02



EM 35/2-02

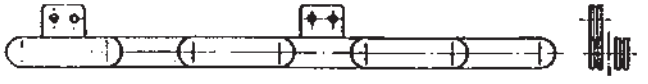


EM 2-02

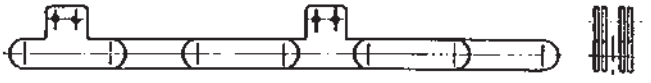


EM 35-03

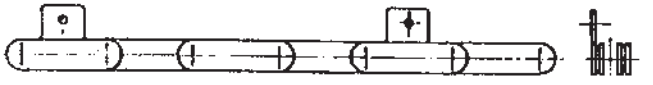
EM 1-03



EM 35/2-03

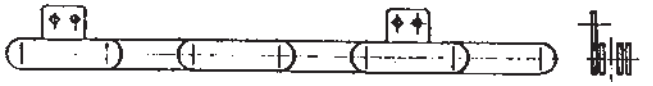


EM 2-03



EM 35-04

EM 1-04



EM 35/2-04

EM 2-04

TRASPORTO LEGGERO / *LIGHT TRANSPORT*

Ecco qui di seguito elencate , le normative basilari, osservate durante i processi produttivi. Sono fra i più alti esempi di standard qualitativi che fanno di ITC, un marchio d'altissima affidabilità e qualità.

We would like to remind you, general and basic rules that are followed during production process: qualitative standards are the highest, in order to grant all our customers a reliable brand.

MATERIALI:
- Catene standard al carbonio: tutti i componenti delle catene, subiscono un tr attamento ter mico. Le par ti assoggettate ad usura, quali perni e bussole, ad esempio, vengono ulter iormente indur ite, con tr attamenti di cementazione e tempr a ad induzione , in atmosf era controllata, e se il caso lo richiedesse, su alcune di esse, verrebbe attuata anche una cromizzazione. Il controllo di laboratorio, garantisce l'efficacia totale di tutti questi processi di trattamenti protettivi.
- Altre tipologie di catene, subiscono trattamenti superficiali di differente potere protettivo:
  – Zincatura o zincocromatura
  – Tropicalizzazione
  – Nichelatura
  – Trattamenti galvanici speciali
- Catene in acciaio Inox (AISI 304 L)
  Per la massima resistenza all'attacco di agenti chimici (anticorrosione).

MATERIALS:
- *Standard carbon chains: all chains components , are thermally treated. Part usually more exposed to wear (sleeves and pins for example) are even more hardened with casehardening and induction hardening operations. These treatments take place in a controlled atmosphere and if necessary a further chromizing operation could occour. A laboratory control guarantees the total efficacy of all these protective operations.*
- *Other chains are superficially treated with different protective operations:*
  – galvanizing or zinc-chromium plating
  – tropicalization
  – nichel-plating
  – special galvanic treatments
- *Stainless steel chains (AISI 304 L)*
  For the highest resistence against chemical agents (anticorrosion)

PRESTIRAGGIO O PRECARICO:
Tutte le catene **ITC**, facenti parte della linea **"TRASPORTO LEGGERO"**, vengono precar icate e rodate , secondo predeterminati criteri tecnomeccanici, per assicurare una corretta applicazione in ogni campo lavorativo, inducendo alle catenar ie, par ticolare resa, contro usur a, danneggiamenti ed allungamenti.

PRE-STREACHING OR PRE-LOADING:
*All **ITC** chains, belonging to **"LIGHT TRANSPORT"** are pre-loaded and broken in, in accordance with technical-mechanics rules which assure a correct application in every field of working. In this way all chains have a great resistence against w ear, elongations and damages .*

SPEZZONI E COMPOSIZIONI VARIE:
Per le applicazioni par ticolareggiate, richiedenti speciali impieghi, con tratti (rami) di catenarie con lunghi sviluppi e necessar ie tolleranze sul totale dei medesimo , **ITC** fornisce catene spezzonate e/o composte , secondo le richieste dell'Utilizzatore, eseguendo oltre chè l'operazione suppletiva di composizione dello spezzone, anche adeguati controlli sugli sviluppi stessi, contrassegnandone le zone di connessione, onde agevolarne l'operazione di montaggio.

CUT DOWN SIZES AND DIFFERENT COMPOSITIONS:
*For special applications , where v ery long chains and particular tolerances are presents , **ITC** can supply y ou with cut down size chains and/ or chains as per customers requirements. Infact besides cutting the chains as per request, **ITC** executes all controls on them and indicates the connection par ts, to f acilitate mounting oper ation.*

MANUTENZIONE E LUBRIFICAZIONE:
Tutte le catene **ITC**, della linea **"TRASPORTO LEGGERO"**, vengono sottoposte a lubr ificazione di car attere Standard, al momento del confezionamento ed imballaggio. Lubrificazioni specifiche , con olii e g rassi par ticolari, possono v enire eseguiti (a r ichiesta), con utilizz o di lubrificanti par ticolarmente adatti all'usur a (Bisolfuro di molibdeno), alle alte temper ature (220-240 °C).

UPKEEP AND LUBRICATION:
*All **ITC** chains belonging to **"LIGHT TRASNPORT"** are previously treated with standard lubrication, during packing operation. Special lubr ications with par ticular oils and grease, can be, under request, executed: lubricants suitable for high temper atures (220-240° C) and against w ear (bisulphide of molybdenum) can be used.*

CATENE SPECIALI SU SPECIFICHE DEL CLIENTE:
ITC produce qualsiasi tipologia di catena, destinata a qualsivoglia comparto produttivo. Ogni tipo d'applicazione o problematica, viene risolta a livello produttivo, dai vari centri di produzione, evidenziati nelle fotografie, raffigurate nella prima parte di questo catalogo. A seguito di eventuali ulteriori accordi, **ITC** può produrre catene d'ogni tipo e formato, anche in regime d'**ESCLUSIVA**.

SPECIAL CHAINS AS PER CUSTOMER'S REQUIREMENT:
***ITC** produces all types of chains, for all types of productive compartment. Any kind of application or problem is solved during productive level from different production centers, that are sho wed with pictures in the first par t of this catalogue. If fur ther agreements are presents, ITC can produce an y type of chain also with **EXCLUSIVITY**.*

CATENE A RULLI "SERIE ISO" (Norme europee)
"ISO SERIES" ROLLER CHAINS (European rules)

Questa denominazione, raggruppa quelle catene a rulli, abitualmente costruite secondo precise normative, adottate dall'unificazione di sistemi tecnologici e di misurazione, di alcuni Paesi europei, fra i quali l'Italia, la Francia, la Germania ed il Regno Unito.
L'unificazione di questi sistemi (ISO/R 606-1982/DIN 8187), consente la totale eliminazione di divergenze costruttivo-dimensionali, fino ad ora esistenti, fra le catene a rulli costruiti nei vari Paesi europei, con l'ottenimento di una coerente e vantaggiosa equivalenza, facilitandone al tempo stesso una logica e meno costosa intercambiabilità.
Le catene a rulli della "SERIE ISO" sono quelle con il maggior impiego in Europa, per le trasmissioni di potenza.
Queste catene della "SERIE ISO" sono costruite, quindi disponibili da standard, con 1, 2, 3 ed anche 4 file di rulli.

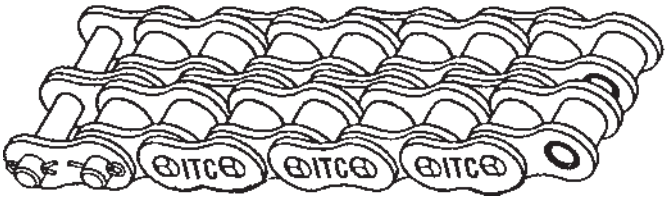
This name includes all roller chains that are normally manufactured in accordance with accurate rules accepted and recognized by some European countries, such as Italy, France, Germany and U.K. The unification of these technological and measuring systems (ISO/R 606-1982/DIN 8187), eliminates any manufacturing difference previously existing among roller chains constructed in different European countries.
In this way the product is interchangeable and equivalent.
"ISO SERIES" chains are the most used in Europe for power transmission: these can be standard, single-double-triples strands or even with 4 strands of rollers.

Es.: catena ad 1 fila di rulli (semplice)

Example: single strand roller chain

Es.: catena a 2 file di rulli (doppia)

Example: double strands roller chain



CATENE A RULLI "SERIE AMERICANA" (ANSI-ASA)
"AMERICAN SERIES" ROLLER CHIANS (ANSI-ASA)

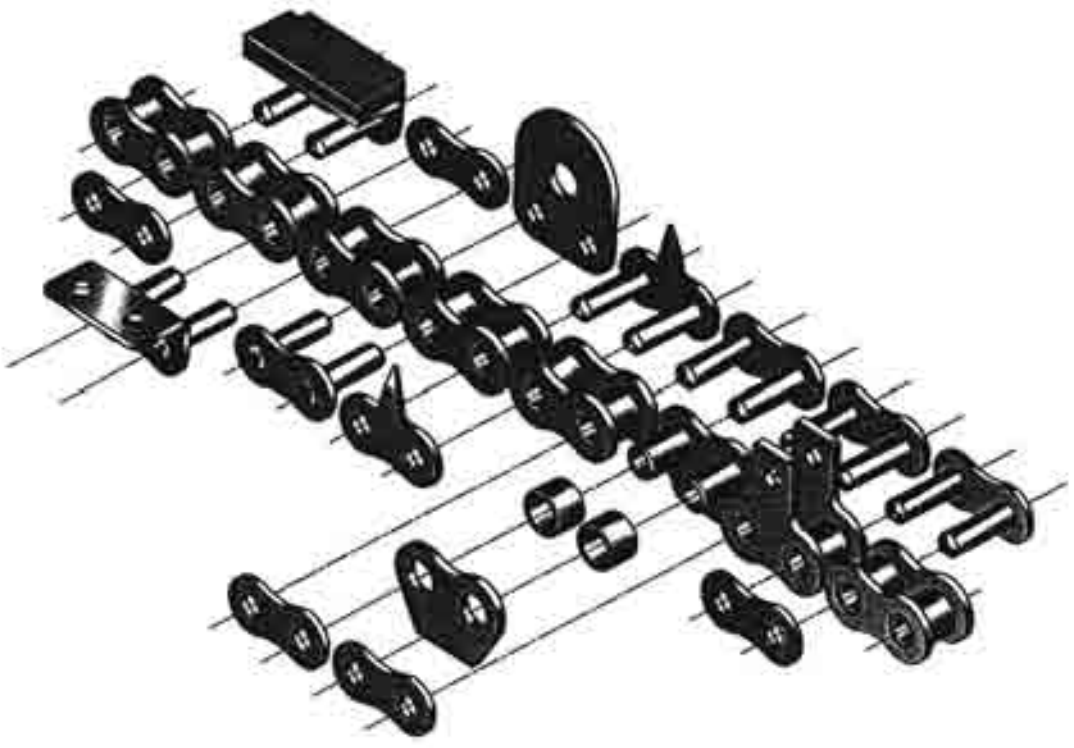
Sono costruite secondo l'unificazione Americana, denominata (ANSI B 29.1) e, si propone, come alternativa alle corrispondenti della "Serie ISO" sopra riportate.
Per facilitarne i criteri di scelta, vengono abitualmente elencate e raffigurate separatamente da quelle della "Serie ISO", sebbene il loro campo applicativo è pressochè identico a queste, col vantaggio però, rispetto alla "Serie ISO", derivante da una maggiore resistenza alla fatica, dovuta alla loro caratteristica progettuale. Caratteristica che ha reso il sistema unificato "ANSI B 29.1", largamente adottato anche in Europa.
Per facilitarne l'appellativo, denomineremo le catene di questa unificazione Americana, con la sigla "ASA". Le catene a rulli ITC della serie "ASA", normalmente sono disponibili, come per la "Serie ISO", ad 1, a 2, 3 ed anche 4 file di rulli.

Manufactured in accordance with the American unification, they are an alternative to "ISO series" above named.
To make their choice easier, these chains are separatelly indicated even if their application field is almost the same as "ISO series": the main difference is their higher endurance to stress, coming from a planning characteristic.
Thanks to this characteristic the "ANSI B 29.1" system, is widely used in Europe too.
We call this chains "ASA", and the "ITC" chains of "ASA" series are the same as above: standard, single-double-triple strands or even with 4 strands of rollers.

TRASPORTO LEGGERO / *LIGHT TRANSPORT*

I prodotti **"ITC"** sono da sempre in costante perfezionamento.
Da sempre **"ITC"** rivolge particolare attenzione verso investimenti, tendenti a valorizzare la qualità e l'affidabilità dei suoi prodotti, a totale garanzia di un corretto funzionamento.
Tutto questo ha consentito ad **"ITC"** di perfezionare piani di sviluppo e di progettazione dei propri prodotti, migliorandone i già elevati standard qualitativi, ampiamente riconosciuti dall'elevato numero di utilizzatori, sparsi in tutto il mondo.
Processo produttivo, controllo dimensionale e funzionale, lubrificazione e collaudo, e per finire confezionamento e relativo imballaggio, sono un tutt'uno, che s'identifica **nell'ALTA QUALITÀ** oramai raggiunta da **"ITC"**, che ha di recente ottenuto la certificazione **"ISO 9002"** rispondente ai più rigidi canoni di controllo.

*The **"ITC"** products have always been in continuous improvement, "ITC" attaches particular importance to investments, in order to improve and develop the quality and reliability of its products for a total safe working. In this way **"ITC"** is constantly perfecting development designs and projects for its products, improving therefore the already high qualitative standards, widely known from many users all around the world.*
*Productive process, dimensional and functional control, lubrication, acceptance test, and packing are carefully carried and to obtain high quality in which **"ITC"** identify it self.*
***"ITC"** has recently obtained the **"ISO 9002"** quality system certification, to guarantee all the customers a product manufactured in accordance with the strictest rules.*



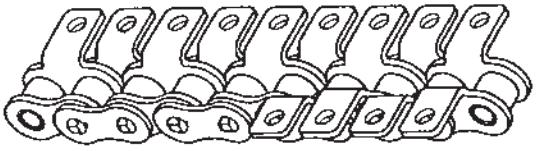
MODALITÀ D'IDENTIFICAZIONE DI UNA CATENA A RULLI "ITC" CON ATTACCHI
IDENTIFICATION OF AN "ITC" ROLLER CHAIN WITH ATTACHMENTS

Gli attacchi sotto r affigurati, possono essere assemblati, su di 1 solo lato, oppure sui 2 lati della catena "ITC". È inoltre possibile identificare questi attacchi, utilizzando le designazioni sotto riportate:

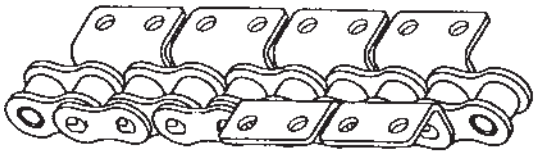
The following attachments can be assembled on one side or on both sides of "ITC" chain. To identifly these attachments the following designations can be used.

Attacchi da 1 solo lato / *One side attachments*	**E1**	**E2**	**EM35**	**EM35-2**	Etc.
Attacchi sui 2 lati / *Both sides attachments*	**EK1**	**EK2**	**EM1**	**EM2**	Etc.

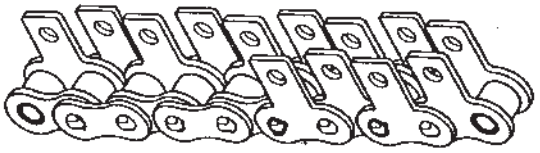
E1 **EK1**



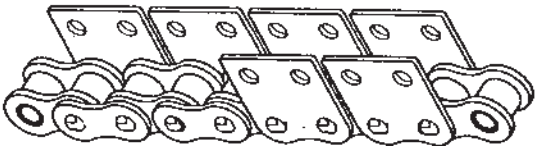
E2 **EK2**



EM35 **EM1**



EM35-2 **EM2**



Quando però l'attacco, non è un'aletta, ma bensì un perno sporgente, la sigla d'identificazione muta come da suggerimento sotto riportato:

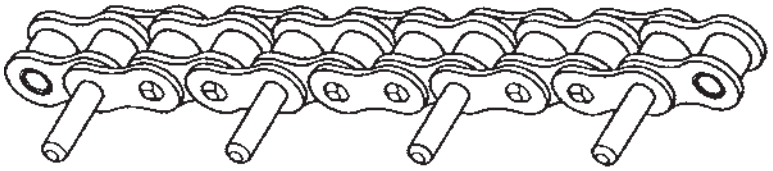
ED1 = ovvero quando l'attacco (in questo caso per no sporgente) è costituito da 1 pezzo per ogni maglia.

ED2 = ovvero quando l'attacco (in questo caso "perno sporgente) è costituito da 2 pezzi per ogni maglia.

When the attachments is not a "attachment linkplates" but a extending pin, the designations are the following:

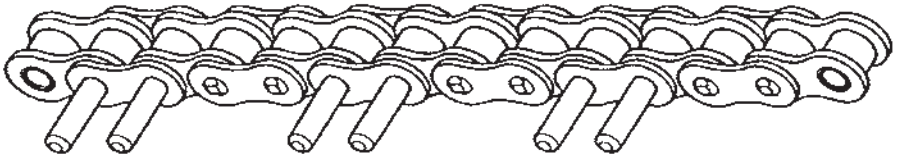
ED1 = the attachment (extending pin) is formed by 1 pcs for each link.

ED2 = the attachment (in this case "projecting pin"), is formed by 2 pcs for each link.



ED1

ED2



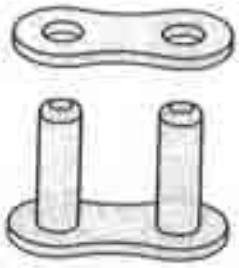
PARTI STACCATE
DETAILED DESCRIPTION

Maglia interna
Roller link

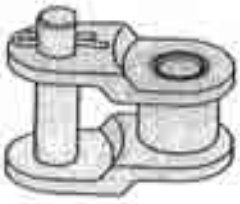
Giunto con copiglia
Connecting link with split pin

Giunto con molletta
Connecting link with spring clip

Maglia esterna
Pin link



Falsa maglia con copiglia
Offset link with split pin



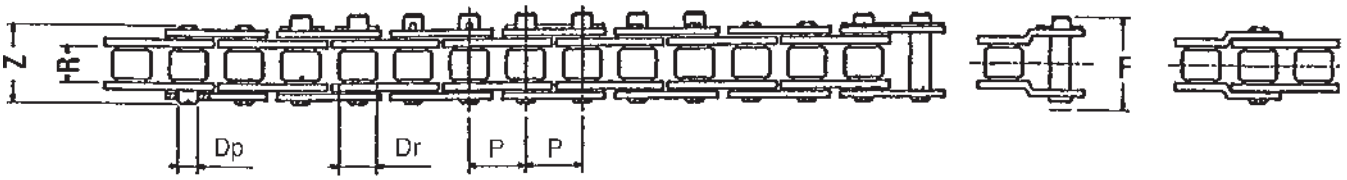
Falsa maglia a 3 rulli
3 rollers offset link

Molletta
Spring clip

Perno
Pin

Copiglia
Split pin

CATENE A RULLI SEMPLICI
SINGLE STRAND ROLLER CHAINS



Maglia esterna ribadita *Riveted outer plate*

Maglia esterna con copiglie *Outer plate with split pins*

Maglia esterna con spine elast. *Outer plate with elastic pins*

Maglia esterna con cop. unica *Outer plate with single split pin*

Giunto con copiglie *Connecting link with split pins*

Giunto con molletta *Connecting link with spring*

Maglia falsa con copiglia *Offset link with split pins*

Maglia falsa (a 3 rulli) *Three rollers offset link*

SERIE EUROPEA / *EUROPEAN SERIES*

ISO N°		Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm²	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
03 B-1	**P5**	5,00	3,2	2,5	1,49	4,1	7,4	9,9	6	2,100	0,08
04 B-1	**P6**	6,00	4,00	2,8	1,85	5,00	7,4	9,9	8	2,950	0,14
05 B-1	**P8**	8,00	5,00	3,00	2,31	7,11	8,3	13	11	4,650	0,16
* **06 B-1**	**3/8**	9,525	6,35	5,72	3,28	8,26	12,8	19	28	9,310	0,39
08 B-1	**1/2**	12,70	8,51	7,75	4,45	11,81	16,5	24	50	17,670	0,69
10 B-1	**5/8**	15,875	10,16	9,65	5,08	14,73	19,1	27	69	23,275	0,88
12 B-1	**3/4**	19,05	12,07	11,68	5,72	16,13	22,5	30	89	27,930	1,21
16 B-1	**1”**	25,40	15,88	17,02	8,28	21,08	34,6	46	210	60,180	2,62
20 B-1	**1”1/4**	31,75	19,05	19,56	10,19	26,42	41,2	50	295	93,650	3,39
24 B-1	**1”1/2**	38,10	25,40	25,40	14,63	33,40	53,4	65	550	158,500	6,62
28 B-1	**1”3/4**	44,45	27,94	30,99	15,90	37,08	65,1	78	740	197,000	8,40
32 B-1	**2”**	50,80	29,21	30,99	17,81	42,29	65,0	78	810	265,300	9,00
–	**2”1/4**	57,15	34,30	34,30	20,51	50,50	73,8	87	1040	302,500	13,50
40 B-1	**2”1/2**	63,50	39,37	38,10	22,89	52,96	79,9	102	1290	378,000	15,15
48 B-1	**3”**	76,20	48,26	45,72	29,24	63,88	99,0	116	2050	559,000	24,65

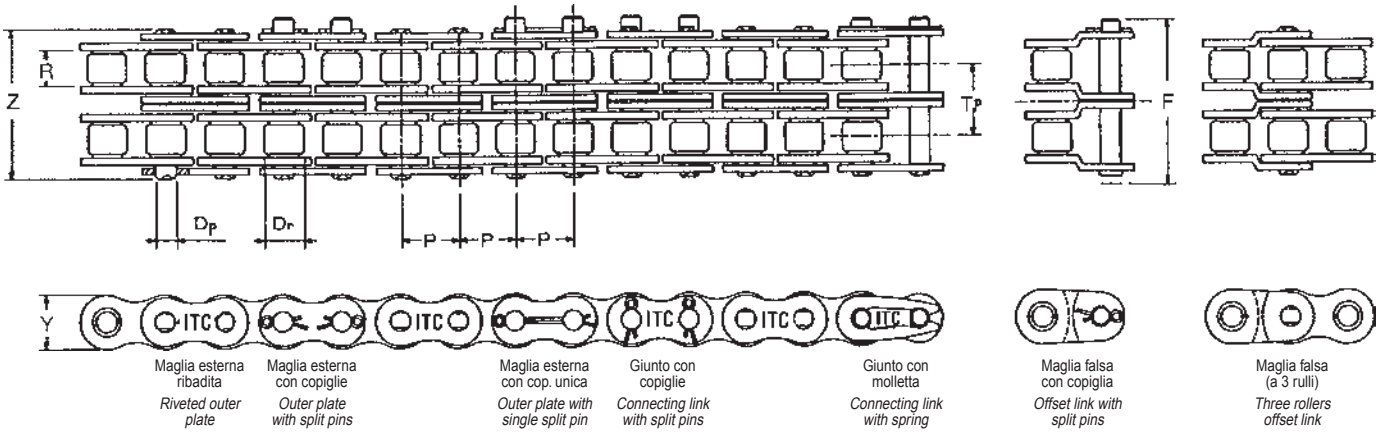
SERIE AMERICANA / *AMERICAN SERIES*

ASA N°	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm²	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
□ **25-1**	04C-1	6,35	3,30	3,18	2,31	6,02	8,3	13	11	3,895	0,13
□ **35-1**	06C-1	9,525	5,08	4,77	3,58	9,05	12,5	17	27	9,310	0,33
40-1	08A-1	12,70	7,95	7,85	3,98	12,07	16,5	23	44	16,300	0,60
50-1	10A-1	15,875	10,16	9,40	5,09	15,09	20,5	28	70	24,700	1,01
60-1	12A-1	19,05	11,91	12,57	5,96	18,08	25,8	33	105	35,400	1,43
80-1	16A-1	25,40	15,88	15,75	7,94	24,13	33,5	40	180	61,500	2,57
100-1	20A-1	31,75	19,05	18,90	9,54	30,18	40,2	48	260	101,000	3,87
120-1	24A-1	38,10	22,23	25,22	11,11	36,20	50,4	60	390	144,500	5,65
140-1	28A-1	44,45	25,40	25,22	12,71	42,24	54,2	65	470	194,100	7,44
160-1	32A-1	50,80	28,58	31,55	14,29	48,26	64,5	77	645	245,000	9,74
200-1	40A-1	63,50	39,68	37,85	19,85	60,33	78,3	94	1.090	402,000	16,00
240-1	48A-1	76,20	47,63	47,35	23,81	72,39	95,5	115	1.610	552,000	24,00

* CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO / *STRAIGHT SIDE PLATES*

□ CATENE A BUSSOLA / *BUSH CHAINS*

CATENE A RULLI DOPPIE
DOUBLE STRAND ROLLER CHAINS



Maglia esterna ribadita *Riveted outer plate*

Maglia esterna con copiglie *Outer plate with split pins*

Maglia esterna con cop. unica *Outer plate with single split pin*

Giunto con copiglie *Connecting link with split pins*

Giunto con molletta *Connecting link with spring*

Maglia falsa con copiglia *Offset link with split pins*

Maglia falsa (a 3 rulli) *Three rollers offset link*

SERIE EUROPEA / *EUROPEAN SERIES*

ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Passo trasv. *Transverse pitch* Tp mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Max width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
04 B-2	6,00	4,00	2,8	1,85	5,0	5,5	13,3	16,2	14	5.800	0,23
05 B-2	8,00	5,00	3,00	2,31	7,11	5,64	14,0	20,2	21	8.600	0,31
* **06 B-2**	9,525	6,35	5,72	3,28	8,26	10,24	22,9	29,5	56	18.650	0,74
08 B-2	12,70	8,51	7,75	4,45	11,81	13,92	30,4	38,2	100	35.100	1,36
10 B-2	15,875	10,16	9,65	5,08	14,73	16,59	35,8	44,0	137	49.000	1,73
12 B-2	19,05	12,07	11,68	5,72	16,13	19,46	42,0	51,2	178	66.000	2,40
16 B-2	25,40	15,88	17,02	8,28	21,08	31,88	68,0	78,8	420	127.500	5,21
20 B-2	31,75	19,05	19,56	10,19	26,42	36,45	78,5	90,7	590	190.000	6,73
24 B-2	38,10	25,40	25,40	14,63	33,40	48,36	101,8	115,0	1.100	299.000	13,18
28 B-2	44,45	27,94	30,99	15,90	37,08	59,56	124,7	139,5	1.480	414.500	16,74
32 B-2	50,80	29,21	30,99	17,81	42,29	58,55	125,0	140,8	1.620	558.000	17,93
40 B-2	63,50	39,37	38,10	22,89	52,96	72,29	153,5	173,9	2.580	805.000	30,23
48 B-2	76,20	48,26	45,72	29,24	63,88	91,21	190,4	211,4	4.100	1.177.000	49,22

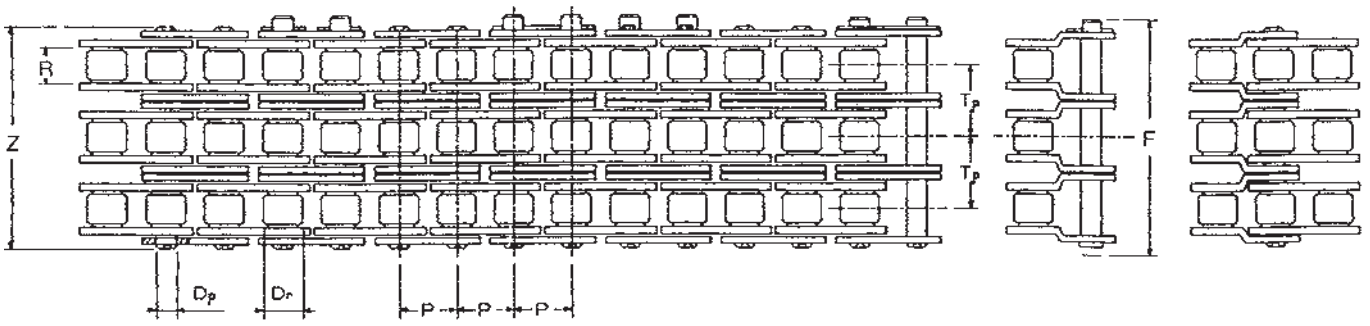
SERIE AMERICANA / *AMERICAN SERIES*

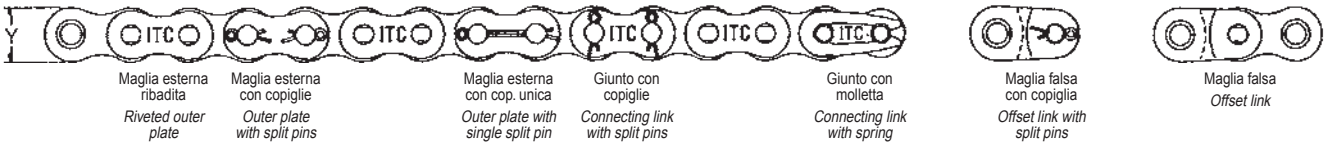
ASA N°	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Passo trasv. *Transverse pitch* Tp mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Max width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
□ **25-2**	**04C-2**	6,35	3,30	3,18	2,31	6,02	6,40	14,6	19,4	22	8.200	0,25
□ **35-2**	**06C-2**	9,525	5,08	4,77	3,58	9,05	10,13	22,1	28,7	53	19.600	0,66
40-2	**08A-2**	12,70	7,95	7,85	3,98	12,07	14,38	30,9	38,6	88	34.300	1,20
50-2	**10A-2**	15,875	10,16	9,40	5,09	15,09	18,11	38,4	46,6	140	52.000	2,00
60-2	**12A-2**	19,05	11,91	12,57	5,96	18,08	22,70	48,8	58,0	210	74.500	2,84
80-2	**16A-2**	25,40	15,88	15,75	7,94	24,13	29,29	62,7	73,5	360	129.400	5,09
100-2	**20A-2**	31,75	19,05	18,90	9,54	30,18	35,76	76,5	88,7	520	211.800	7,68
120-2	**24A-2**	38,10	22,23	25,22	11,11	36,20	45,44	96,0	109,2	780	302.000	11,22
140-2	**28A-2**	44,45	25,40	25,22	12,71	42,24	48,87	103,5	118,3	940	407.900	14,74
160-2	**32A-2**	50,80	28,58	31,55	14,29	48,26	58,55	123,5	139,3	1.290	513.800	19,31
200-2	**40A-2**	63,50	39,68	37,85	19,85	60,33	71,55	150,4	170,8	2.180	843.200	31,76
240-2	**48A-2**	76,20	47,63	47,35	23,81	72,39	87,83	183,4	204,4	3.220	1.157.100	47,70

* CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO / *STRAIGHT SIDE PLATES*

□ CATENE A BUSSOLA / *BUSH CHAIN*

CATENE A RULLI TRIPLE
TRIPLE STRAND ROLLER CHAINS





Maglia esterna ribadita *Riveted outer plate*

Maglia esterna con copiglie *Outer plate with split pins*

Maglia esterna con cop. unica *Outer plate with single split pin*

Giunto con copiglie *Connecting link with split pins*

Giunto con molletta *Connecting link with spring*

Maglia falsa con copiglia *Offset link with split pins*

Maglia falsa *Offset link*

SERIE EUROPEA / *EUROPEAN SERIES*

ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Passo trasv. *Transverse pitch* Tp mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Max width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
05 B-3	8,00	5,00	3,00	2,31	7,11	5,64	19,9	23,0	32	10.200	0,53
* **06 B-3**	9,525	6,35	5,72	3,28	8,26	10,24	33,2	39,8	84	26.450	1,13
08 B-3	12,70	8,51	7,75	4,45	11,81	13,92	44,3	52,1	156	51.950	2,05
10 B-3	15,875	10,16	9,65	5,08	14,73	16,59	52,3	60,5	206	73.550	2,60
12 B-3	19,05	12,07	11,68	5,72	16,13	19,46	61,5	707,7	267	88.250	3,59
16 B-3	25,40	15,88	17,02	8,28	21,08	31,88	99,9	110,7	630	176.500	7,80
20 B-3	31,75	19,05	19,56	10,19	26,42	36,45	115,0	127,2	885	284.700	10,07
24 B-3	38,10	25,40	25,40	14,63	33,40	48,36	150,2	163,2	1.650	439.250	19,74
28 B-3	44,45	27,94	30,99	15,90	37,08	59,56	184,3	199,1	2.220	558.950	25,08
32 B-3	50,80	29,21	30,99	17,81	42,29	58,55	183,0	198,8	2.430	750.500	26,86
40 B-3	63,50	39,37	38,10	22,89	52,96	72,29	226,0	246,4	3.870	1.147.350	45,13
48 B-3	76,20	48,26	45,72	29,24	63,88	91,21	281,6	302,6	6.150	1.765.150	73,79

SERIE AMERICANA / *AMERICAN SERIES*

ASA N°	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Passo trasv. *Transverse pitch* Tp mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Max width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
□ **35-3**	06C-3	9,525	5,08	4,77	3,58	9,05	10,13	32,2	38,9	80	29.400	0,99
40-3	08A-3	12,70	7,95	7,85	3,98	12,07	14,38	45,3	53,1	132	51.450	1,80
50-3	10A-3	15,875	10,16	9,40	5,09	15,09	18,11	56,4	64,5	210	78.000	3,00
60-3	12A-3	19,05	11,91	12,57	5,96	18,08	22,70	71,7	80,8	315	111.800	4,25
80-3	16A-3	25,40	15,88	15,75	7,94	24,13	29,29	91,7	102,5	540	194.150	7,61
100-3	20A-3	31,75	19,05	18,90	9,54	30,18	35,76	112,5	124,7	780	317.750	11,49
120-3	24A-3	38,10	22,23	25,22	11,11	36,20	45,44	141,7	154,9	1.170	453.100	16,79
140-3	28A-3	44,45	25,40	25,22	12,71	42,24	48,87	152,4	167,2	1.410	611.900	22,04
160-3	32A-3	50,80	28,58	31,55	14,29	48,26	58,55	182,5	198,3	1.935	770.800	28,88
200-3	40A-3	63,50	39,68	37,85	19,85	60,33	71,55	222,5	242,9	3.270	1.265.000	47,52
240-3	48A-3	76,20	47,63	47,35	23,81	72,39	87,83	271,3	292,3	4.830	1.735.750	71,40

* CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO / *STRAIGHT SIDE PLATES*

□ CATENE A BUSSOLA / *BUSH CHAINS*

CATENE A RULLI
ROLLER CHAINS

CATENE PER BICICLETTE E CICLOMOTORI
CHAINS FOR BICYCLES AND MOTOR CYCLES

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.
Note: All dimensions are expressed in mm.

Maglia esterna ribadita
Riveted outer plate

Giunto con molletta
Connecting link with spring clip

Maglia falsa con copiglia
Offset link with split pins

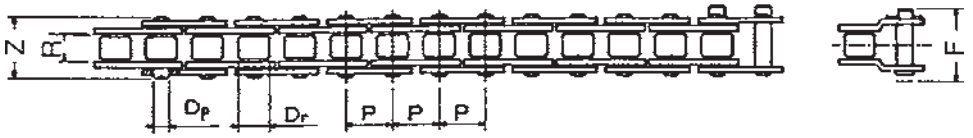
Maglia falsa (a 3 rulli)
3 rollers offset link

APPELLATIVO *TYPE*	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
1/2x3/32	082	12,70	7,75	2,38	3,66	9,91	8,1	10,6	16	9.410	0,26
1/2x1/8	081	12,70	7,75	3,30	3,68	9,91	9,31	12,3	20	9.410	0,29
1/2x3/16	083	12,70	7,75	4,88	4,09	10,30	12,9	15,9	33	11.365	0,43
1/2x3/16 RINF.	084	12,70	7,75	4,88	4,09	11,15	14,6	17,6	36	15.100	0,51
1/2x1/4 (ASA 41)	085	12,70	7,75	6,25	3,58	9,91	13,7	17,7	32	11.360	0,47
	–	12,70	8,51	5,21	4,45	11,81	14,5	22	40	17.900	0,60
	–	15,875	10,16	6,48	5,08	14,73	17,5	26	54	23.565	0,80

CATENE A RULLI, PER CURVE (serie SIDE BOW)
(SIDE BOW series) ROLLER CHAINS

Si tratta di catene a rulli; snodabili nei piani verticale ed orizzontale.
Comunemente utilizzate come catene per trasporto, nel caso si debbano eseguire particolari percorsi curvilinei, fino a raggiungere curve di 180 °, od anche , per la motorizzazione di rulli per trasportatori con tappeti a percorso curvilineo.
Su richiesta, si possono fornire catene con attacchi speciali.

These are untied roller chains on both vertical and horizontal surface. Normally used as chains for transport and especially requested when curvilinear ways are present, these chains can reach 180° curves.
They are also suitable for the motorization of rollers for conveyors with curvilinear way.
Under request, chains with special attachments can be supplied.



Maglia esterna ribadita
Riveted outer link

Giunto con copiglie
Connecting link with split pins

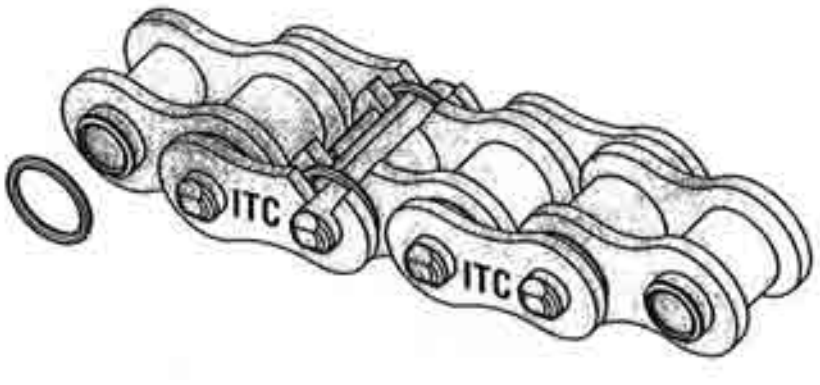
Maglia falsa con copiglia
Offset link with split pins

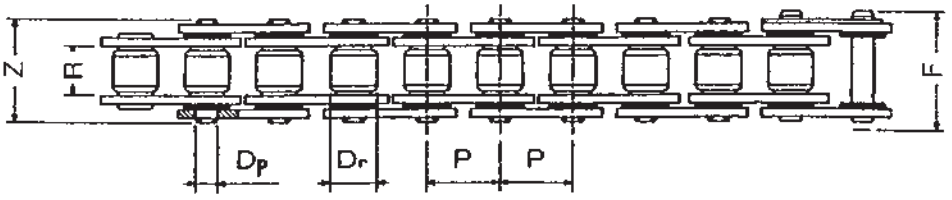
TIPO DI CATENA *TYPE OF CHAIN*	Carico rottura *Breaking load* kg. ca.	Peso per metro *Weight per mt.* kg. ca.	P	R	Dr	F	Raggio minimo di curvatura *Min. radius of curvature* C
			millimetri / *mm*				
ASA 35 SB	820	0,30	9,525 = 3/8”	4,9	5,08	17	255
ASA 40 SB	1100	0,60	12,7 = 1/2”	7,95	7,95	23	360
ASA 50 SB	2100	1,00	15,875 = 5/8”	9,5	10,16	28	410
ASA 60 SB	2750	1,40	19,05 = 3/4”	12,7	11,9	33	550
ASA 80 SB	6100	2,40	25,4 = 1”	15,88	15,88	35,5	915
C 2050 SB	2100	0,70	31,75 = 1 1/4”	9,5	10,16	28	770

CATENE A RULLI, CON O-RING
ROLLER CHAINS WITH O-RING

Negli impieghi critici, laddove la lubrificazione richiesta è di vitale importanza, il sistema di sigillatura delle parti sottoposte ad usura, fra perni e bussola, è salvaguardato dall'adozione della guarnizione ad anello "O-Ring". Tale applicazione si rende necessaria nel caso in cui, non sia possibile attivare la lubrificazione tradizionale.

Where uses are critic and lubrication is very important, the sealing system of the parts under wear and tear (between pins and sleeve) is protected by using the "O-Ring" seal. This application is necessary when the traditional lubrication cannot be performed.





Maglia esterna ribadita
Riveted outer plate

Giunto con molletta
Connecting link with spring

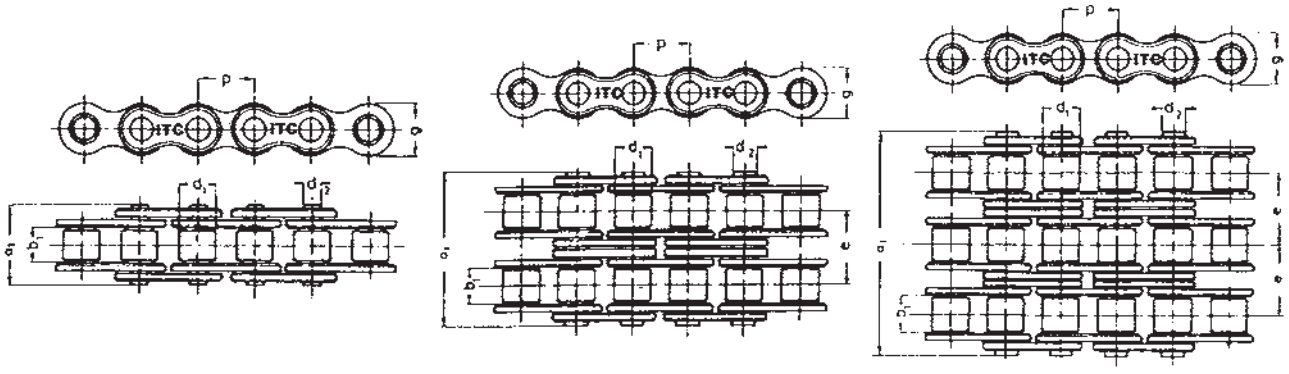
ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
1/2' OR	12,70	8,51	7,75	4,45	12,00	20,30	24	52	21.150	0,79
5/8' OR	15,875	10,16	6,48	5,31	14,90	21,20	25	74	30.200	1,12
5/8' OR	15,875	10,16	9,65	5,31	14,90	24,50	28	90	30.200	1,22
3/4' OR	19,05	11,91	12,58	5,96	18,08	27,60	34	118	35.750	1,58

AISI 304 L
GRADO DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE
CORROSION RESISTANCE GUIDE

AGENTE CORROSIVO *CORROSIVE AGENT*	CONCENTRAZIONE *CONCENTRATION* %	TEMPERATURA *TEMPERATURE* °C	**304 L**
ACETO / *VINEGAR*		20	A
ACIDO ACETICO / *ACETIC ACID*	5-100	20	A
	50	Bollente / *Boiling*	C
ACIDO BUTIRRICO / *BUTYRIC ACID*	5-10	20-65	A
ACIDO CITRICO / *CITRIC ACID*	5	20-65	A
	15	Bollente / *Boiling*	A
ACIDO CLORIDRICO / *HYDROCHLORIC ACID*		20	E
ACIDO CROMICO / *CHROMIC ACID*	5	20	A
	10	Bollente / *Boiling*	C
ACIDO FORMICO / *FORMIC ACID*	10	20	A
	10	50	B
ACIDO FOSFORICO / *PHOSPHORIC ACID*	1	20	A
	5-10	20	C
ACIDO LATTICO / *LACTIC ACID*	5	20	A
	5	65	B
	10	20	A
	10	Bollente / *Boiling*	B
ACIDO NITRICO / *NITRIC ACID*	5-50	20	A
	50	Bollente / *Boiling*	A
	100	Bollente / *Boiling*	D
ACIDO OLEICO / *OLEIC ACID*	100	20	B
ACIDO SOLFORICO / *SULPHURIC ACID*	5	20	A
	5	Bollente / *Boiling*	E
	50	20	D
	50	Bollente / *Boiling*	E
	100	20	A
	100	Bollente / *Boiling*	D
ACIDO TARTARICO / *TARTAR ACID*	10	20-65	A
ACQUA DOLCE / *WATER*			A
ACQUA MARINA / *SEA WATER*			A
ALCOOL ETILICO / *ETHYL ALCOHOL*		20 - Bollente / *Boiling*	A
ALCOOL METILICO / *METHYL ALCOHOL*		20	A
AMMONIACA / *ACQUA AMMONIA*		65	C
		20	A
BENZINA / *GASOLINE*		20	A
BIRRA / *BEER*			A
CAFFÈ / *COFFEE*		Bollente / *Boiling*	A
CARBONATO DI SODIO / *SODIUM CARBONATE*	5	20-65	A
CLOROFORMIO / *CHLOROFORM*		20	A
CLORURO FERRICO / *FERRIC CHLORIDE*	1	20	B
	5	20	D
CLORURO DI SODIO / *SODIUM CHLORIDE*	5-20	20-65	A
CLORURO DI ZINCO / *ZINC CHLORIDE*	5	20	A
GELATINA / *GELATINE*			A
GLICERINA / *GLYCERINE*			A
IDROSSIDO DI CALCIO / *HYDROXIDE CALCIUM*	10-20	Bollente / *Boiling*	A
	50	Bollente / *Boiling*	C
KETCHUP / *KETTCHUP*		20	A
LATTE / *MILK*		65	A
MAYONNAISE / *MAYONNAISE*		20	A
SAPONE / *SOAP*		20	A
SCIROPPO / *SYRUP*			A
SOLFATO DI ZINCO / *ZINC SULPHATE*	5-100	20	A
SUCCHI DI FRUTTA / *FRUIT JUICE*			A
TISOLFATO DI SODIO / *SODIUM THIOSULFATE*	5-10	20-65	A
TRICLOROETILENE / *TRICHLOROETHYLENE*	100	20	C
VERNICI / *PAINT*			A
VINO / *WINE*			A
WHISKY / *WHISKY*			A
ZUCCHERO DI CANNA / *CANE SUGAR*			A

A: ECCELLENTE / *EXCELLENT (Corrosion Rate below 0.0089 mm/month)*
B: SODDISFACENTE / *SATISFACTORY (Corrosion Rate 0.0089-0.089 mm/month)*
C: MARGINALE / *MARGINALE (Corrosion Rate 0.089-0.25 mm/month)*
D: INSODDISFACENTE / *UNSATISFACTORY (Corrosion Rate 0.25-0.89 mm/month)*
E: NON RACCOMANDABILE / *NOT RECOMMENDABLE (Corrosion Rate over 0.89 mm/month)*

CATENE A RULLI IN ACCIAIO “INOX AISI 304”
“AISI 304” STAINLESS STEEL ROLLER CHAINS



CATENA A RULLI SEMPLICE - DIN 8187 “AISI 304”
SINGLE STRAND ROLLER CHAIN - DIN 8187 “AISI 304”

ISO N°	p		b_1 mm min.	d_2 mm	d_1 mm max.	a_2 mm max.	g mm max.	F_B min N	q kg/m ≈
	mm	inch							
05B-1	8	–	3,00	2,31	5,00	8,6	7,11	2.400	0,18
06B-1	9,525	3/8”	5,72	3,28	6,35	13,5	8,26	6.000	0,41
08B-1	12,7	1/2”	7,75	4,45	8,51	17,0	11,81	10.000	0,70
10B-1	15,875	5/8”	9,65	5,08	10,16	19,6	14,73	13.000	0,95
12B-1	19,05	3/4”	11,68	5,72	12,07	22,7	16,13	17.000	1,25
16B-1	25,4	1”	17,02	8,28	15,88	36,1	21,08	37.000	2,70

CATENA A RULLI DOPPIA - DIN 8187 “AISI 304”
DOUBLE STRAND ROLLER CHAIN - DIN 8187 “AISI 304”

ISO N°	p		b_1 mm min.	d_2 mm	d_1 mm max.	a_2 mm max.	g mm max.	e mm	F_B min N	q kg/m ≈
	mm	inch								
06B-2	9,525	3/8”	5,72	3,28	6,35	23,8	8,26	10,24	10.000	0,78
08B-2	12,7	1/2”	7,75	4,45	8,51	31,0	11,81	13,92	20.000	1,35
10B-2	15,875	5/8”	9,65	5,08	10,16	36,2	14,73	16,59	24.000	1,85
12B-2	19,05	3/4”	11,68	5,72	12,07	42,2	16,13	19,46	31.000	2,50
16B-2	25,4	1”	17,02	8,28	15,88	68,0	21,08	31,88	68.000	5,40

CATENA A RULLI TRIPLA - DIN 8187 “AISI 304”
TRIPLE STRAND ROLLER CHAIN - DIN 8187 “AISI 304”

ISO N°	p		b_1 mm min.	d_2 mm	d_1 mm max.	a_2 mm max.	g mm max.	e mm	F_B min N	q kg/m ≈
	mm	inch								
06B-3	9,525	3/8”	5,72	3,28	6,35	34,0	8,26	10,24	14.000	1,2
08B-3	12,7	1/2”	7,75	4,45	8,51	44,9	11,81	13,92	30.000	2,0
10B-3	15,875	5/8”	9,65	5,08	10,16	52,8	14,73	16,59	38.000	2,8
12B-3	19,05	3/4”	11,68	5,72	12,07	61,7	16,13	19,46	52.000	3,8
16B-3	25,4	1”	17,02	8,28	15,88	99,9	21,08	31,88	99.000	8,0

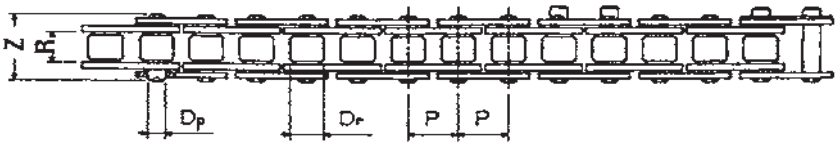
CATENA A RULLI SEMPLICI - DIN 8188 “AISI” ASA “AISI 304”
SINGLE STRAND ROLLER CHAIN - DIN 8188 “AISI” ASA “AISI 304”

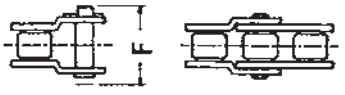
ASA N°	p		b_1 mm min.	d_2 mm	d_1 mm max.	a_2 mm max.	g mm max.	F_B min N	q kg/m ≈
	mm	inch							
40-1	12,7	1/2”	7,95	3,96	7,92	17,8	12,07	10.000	0,61
50-1	15,875	5/8”	9,53	5,08	10,16	21,8	15,09	14.000	1,01
60-1	19,05	3/4”	12,70	5,94	11,91	26,9	18,08	19.000	1,47
80-1	25,4	1”	15,88	7,92	15,88	33,5	24,13	37.000	2,57

CATENE A RULLI, CON TRATTAMENTO DI NICHELATURA SUPERFICIALE
ROLLER CHAINS, WITH SUPERFICIAL NICHEL-PLATED TREATMENT

Trattasi di catene tr attate superficialmente e con caratteristiche di resistenza all'ossidazione ed alla corrosione, assai vicine, come efficacia,alla qualità delle catene INOX, rispetto alle quali però, presentano carichi di rottur a e di la voro, assai più ele vate, uguali, per resistenza, a quelle in acciaio legato e/o al carbonio . Dette catene, sono da impiegarsi in condizioni ambientali assai difficili, in presenza di agenti aggressivi, e nei casi in cui, la sollecitazione alla resistenza ad attacchi di liquidi ed acidi, renda necessaria una protezione superficiale dei componenti, pur non alterandone le connotazioni tecno-meccaniche.

These chains are superficially treated to increase their resistance to corrosion and o xidation, becoming in this way very similar to stainless steel types. The most important difference from those is their greater capacity of standing higher breaking load and loads, quality that usually belong to steel and/or carbon chains . These chains are usully assembled in v ery difficult w orking conditions , where aggressive agents are present or when the resistence against acids and liquids involves a superficial protection of components (techno-mechanics characteristics do not change).





Maglia esterna ribadita
Riveted outer plate

Giunto con copiglie
Connecting link with split pins

Giunto con molletta
Connecting link with spring clip

Maglia falsa con copiglia
Offset link with split pins

Maglia falsa (a 3 rulli)
Three rollers offset link

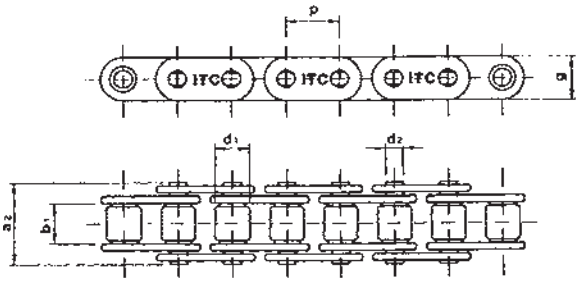
SERIE EUROPEA / *EUROPEAN SERIES*

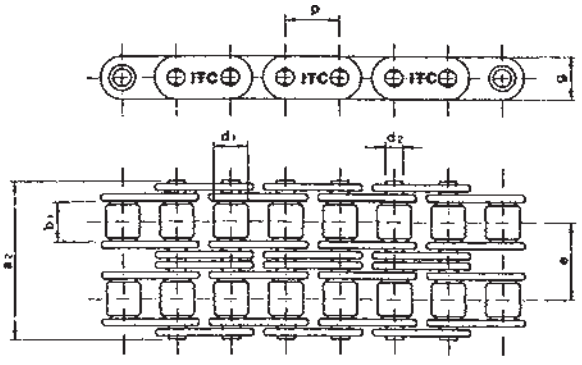
ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
06B-1	9,525	6,35	5,72	3,28	8,26	12,8	19	28	9.500	0,39
08B-1	12,70	8,51	7,75	4,45	11,81	16,5	24	50	17.950	0,69
10B-1	15,875	10,16	9,65	5,08	14,73	19,1	27	69	22.900	0,88
12B-1	19,05	12,07	11,68	5,72	16,13	22,5	30	89	27.000	1,21
16B-1	25,40	15,88	17,02	8,28	21,08	34,6	46	210	61.000	2,62

CATENE A RULLI, CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO
ROLLER CHAINS WITH STRAIGHT SIDE PLATES

Particolarmente adatte all'utilizzo in applicazioni, laddove si renda necessario trasportare scatole, o cartonati in genere, pallets.
Dette catene, scorrendo sulle piastre, strisciando, evitano eventuali danneggiamenti alle parti a contatto con essa, dei colli trasportati.

Particularly suitable for pallets, boxes and cardboards transnports.
These chains slide on plates, avoiding therefore possible damages of transported packages.





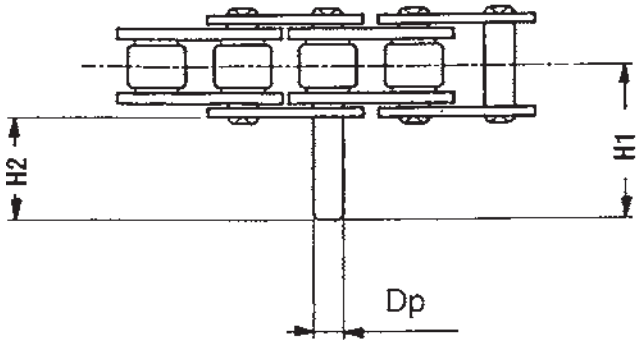
CATENA A RULLI SEMPLICE - DIN 8187
SINGLE STRAND ROLLER CHAIN - DIN 8187

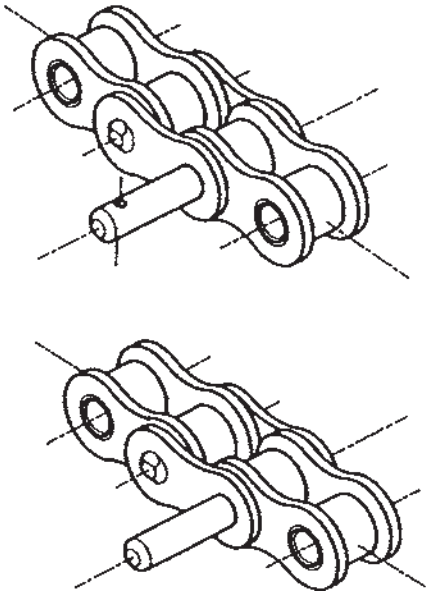
ISO N°	p		b_1 mm min.	d_2 mm	d_1 mm max.	a_2 mm max.	g mm max.	F_B min N	q kg/m ≈
	mm	inch							
08B-1	12,7	1/2"	7,75	4,45	8,51	17	11,5	18.900	0,78
10B-1	15,875	5/8"	9,65	5,08	10,16	19,6	13,9	22.700	1,03
12B-1	19,05	3/4"	11,68	5,72	12,07	22,7	16,1	29.500	1,30
16B-1	25,4	1"	17,02	8,28	15,88	36,1	21	58.000	2,90
20B-1	31,75	1" 1/4	19,59	10,19	19,05	43,2	26,2	95.000	4,15

CATENA A RULLI DOPPIA - DIN 8187
DOUBLE STRAND ROLLER CHAIN - DIN 8187

ISO N°	p		b_1 mm min.	d_2 mm	d_1 mm max.	a_2 mm max.	g mm max.	e mm	F_B min N	q kg/m ≈
	mm	inch								
10B-2	15,875	5/8"	9,65	5,08	10,16	36,2	13,9	16,59	45.400	1,95
12B-2	19,05	3/4"	11,68	5,72	12,07	42,2	16,1	19,46	59.000	2,60
16B-2	25,4	1"	17,02	8,28	15,88	68,0	21,0	31,88	110.000	5,70
20B-2	31,75	1" 1/4"	19,59	10,19	19,05	79,7	26,2	35,45	180.000	7,80

ATTACCHI "ED" PER CATENE A RULLI SEMPLICI
"ED" ATTACHMENTS FOR SINGLE STRAND ROLLER CHAINS





SERIE EUROPEA / *EUROPEAN SERIES*

ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	H2 mm	H1 mm
06B *	9,525	3,28	11,0	16,5
08B	12,70	4,45	14,9	22,1
10B	15,875	5,08	17,5	26,1
12B	19,05	5,72	20,7	30,5
16B	25,40	8,28	33,9	49,9

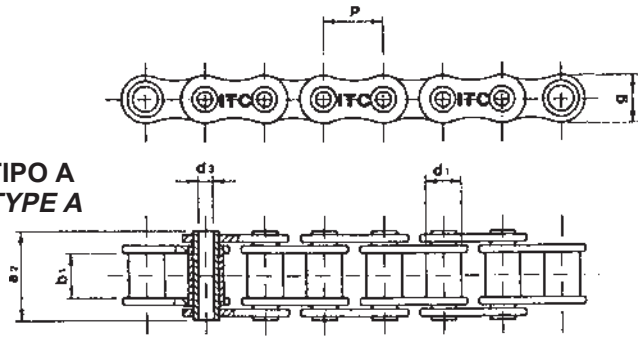
SERIE AMERICANA / *AMERICAN SERIES*

ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	H2 mm	H1 mm
A 35	9,525	3,58	9,5	14,7
A 40	12,70	3,98	9,5	16,7
A 50	15,875	5,09	11,9	21,0
A 60	19,05	5,96	14,3	25,8
A 80	25,40	7,94	19,0	33,7
A 100	31,75	9,54	23,8	41,7
A 120	38,10	11,11	28,6	51,4
A 140	44,45	12,71	33,0	57,5
A 160	50,80	17,46	38,1	67,4

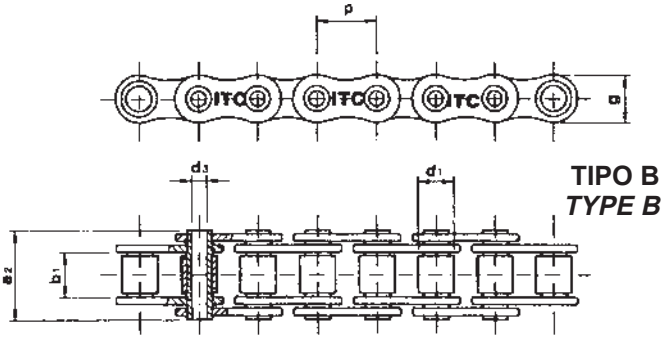
* CATENA CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO / *CHAIN WITH STRAIGHT SIDE PLATES*

CATENA A RULLI, A PERNI FORATI
ROLLER CHAIN WITH HOLLOWS PINS

TIPO A
TYPE A



TIPO B
TYPE B



ISO N°	p		b_1 mm min.	d_3 mm	d_1 mm max.	a_2 mm max.	g mm max.	F_B min N	q kg/m ≈	TIPO *TYPE*
	mm	inch								
08B-1	12,7	1/2”	7,75	4,5	8,51	16,8	12,2	13.500	0,60	**A**
10B-1	15,875	5/8”	9,65	5,0	10,16	18,6	14,3	14.500	0,83	**A**
12B-1	19,05	3/4”	11,68	5,75	12,07	24,0	16,5	18.500	1,05	**A**
08B-1	12,7	1/2”	7,75	4,40	8,51	17,0	11,7	14.000	0,68	**B**
10B-1	15,875	5/8”	9,65	5,10	10,16	19,5	14,0	15.000	0,87	**B**
12B-1	19,05	3/4”	11,68	5,70	12,07	22,5	18,0	21.000	1,10	**B**
12A-1	19,05	3/4”	12,70	5,97	11,91	25,0	18,0	25.000	1,30	**B**
16B-1	25,4	1”	17,02	8,10	15,88	36,0	21,0	50.000	2,40	**B**

CATENE SPECIALI PER MACCHINE TERMOFORMATRICI
SPECIAL CHAINS FOR THERMOFORMING MACHINERIES

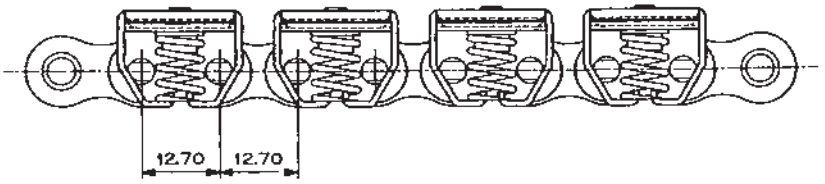
Ideate per il trasporto di films in poliuretano, queste catene (di passo 1/2x5/16), vengono utilizzate nelle macchine per l'imballaggio di prodotti alimentari, riviste, ed imballaggi in genere, laddove venga richiesta la "termo formatura a vuoto".

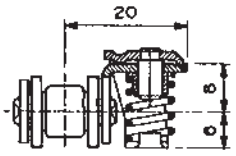
Suitable for polyurethan films transport, these chains (their pitch is 1/2x5/16) are utilized in machineries for package of any kind (foods and magazines for example) where "vacuum forming" is required.

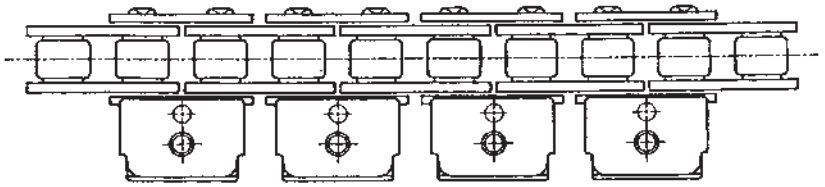
Di diverso spessore e consistenza può essere il film, o pellicola da trasportare, mentre per quanto concerne i componenti di detta catena, da ricordare che la "catena base" è prevista in Acciaio Nikelato superficialmente, mentre le "pinz e" later ali sono pre viste in Acciaio inossidabile.

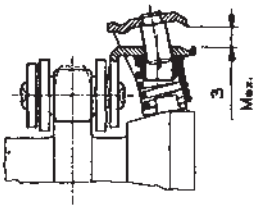
The films can have a different thickness or consistence whereas concerning chain components, the "standard chain" has its surface made of nickel-plated steel and its lateral "pliers" made of stainless steel.

ITC-08B-1 FILM

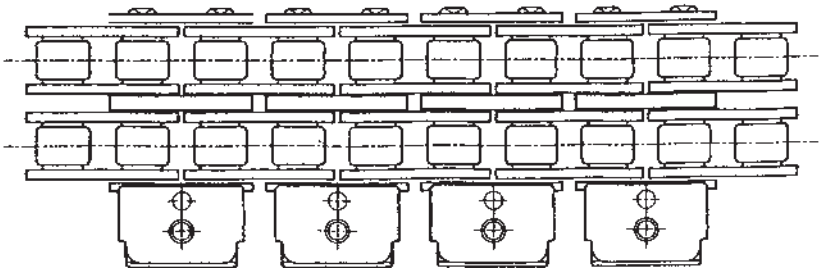








ITC-08B-2 FILM



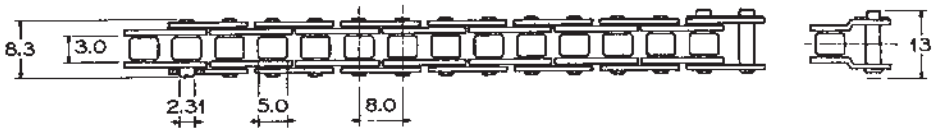
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

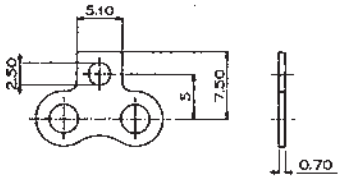
Per catena **"ITC"** Passo 8 (ISO 05B) - Passo 8 mm.

*For **"ITC"** chain Pitch 8 (ISO 05B) - Pitch 8 mm.*

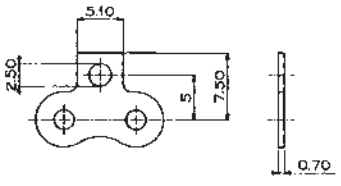
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Note: All dimensions are expressed in mm.

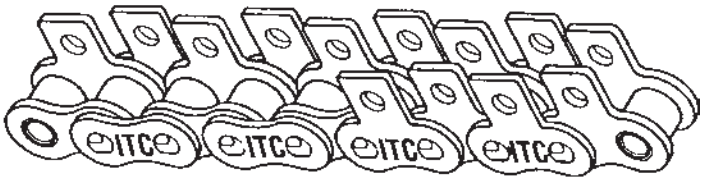




ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



EM 35

EM1

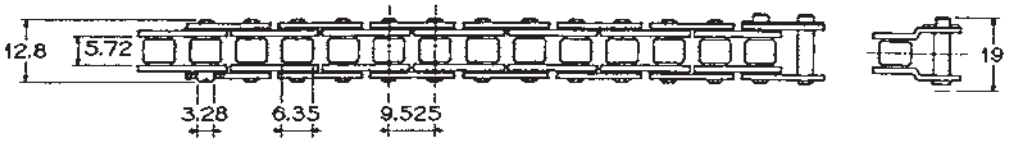
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 3/8" (ISO 06B) - Passo 9,525 mm.

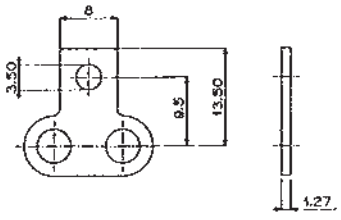
*For **"ITC"** chain 3/8" (ISO 06B) - Pitch 9,525 mm.*

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

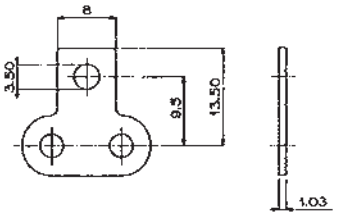
Note: All dimensions are expressed in mm.

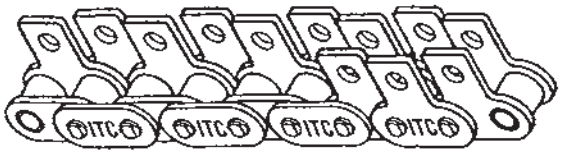


ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



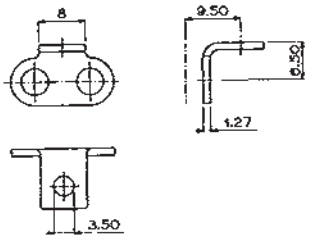
ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



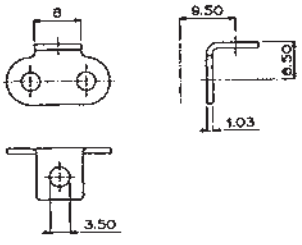


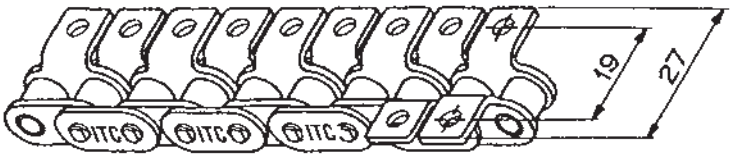
EM 35 **EM1**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



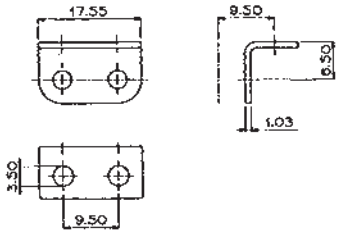
ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

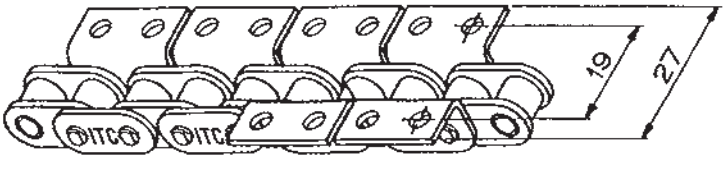




E1 **EK1**

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT





E2 **EK2**

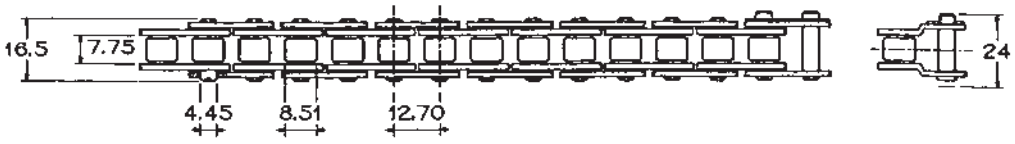
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 1/2x5/16" (ISO 08B) - Passo 12,70 mm.

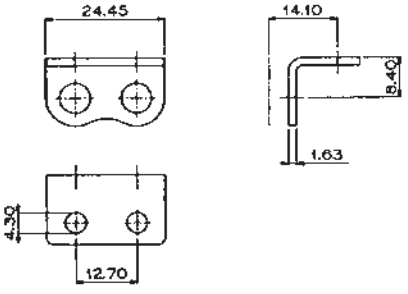
*For **"ITC"** chain 1/2X5/16" (ISO 08B) - Pitch 12,70 mm.*

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

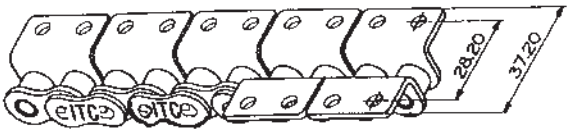
Note: All dimensions are expressed in mm.



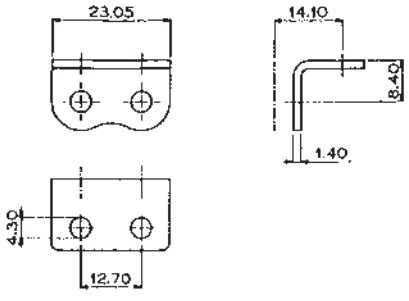
ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



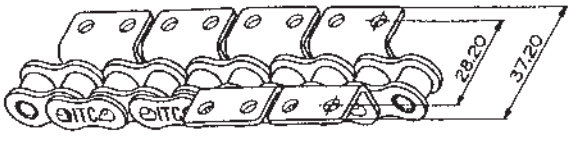
E2 **EK2**



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



E2 **EK2**



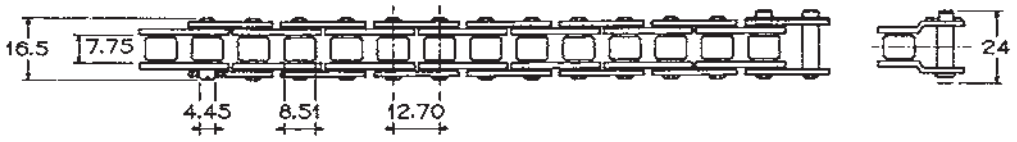
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 1/2x5/16" (ISO 08B) - Passo 12,70 mm.

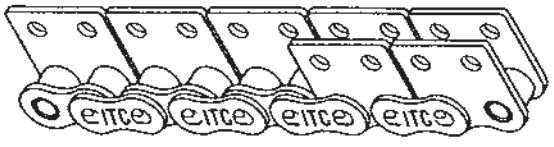
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

*For **"ITC"** chain 1/2X5/16" (ISO 08B) - Pitch 12,70 mm.*

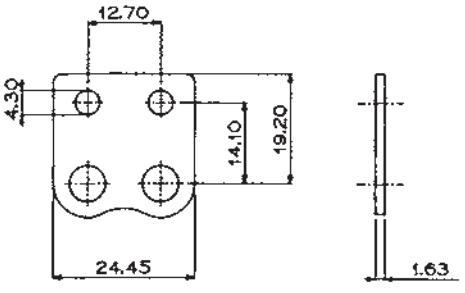
Note: All dimensions are expressed in mm.



ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

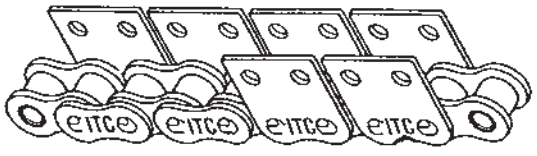


EM35-2

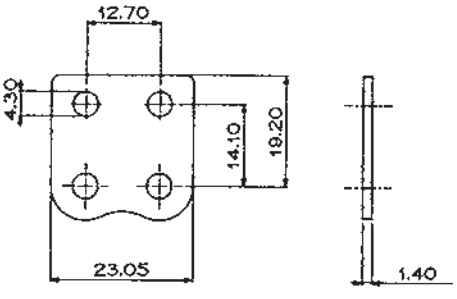


EM2

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



EM35-2



EM2

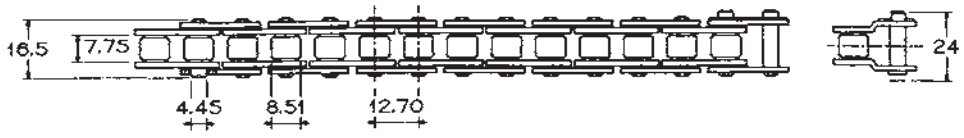
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 1/2x5/16" (ISO 08B) - Passo 12,70 mm.

*For **"ITC"** chain 1/2X5/16" (ISO 08B) - Pitch 12,70 mm.*

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

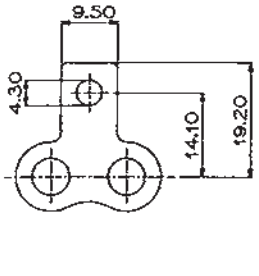
Note: All dimensions are expressed in mm.

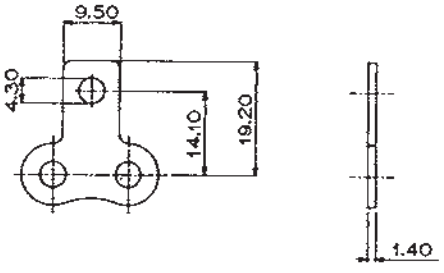


ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

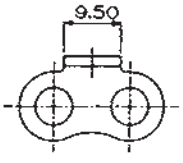
EM35 **EM1**

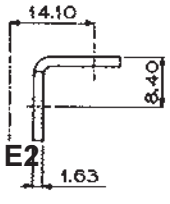




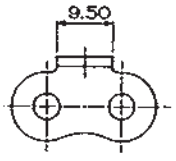
ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

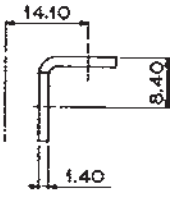




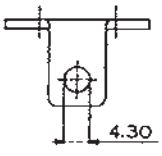
E2

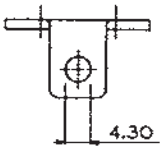


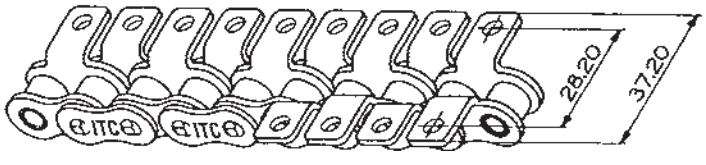
EK2



E1 **EK1**







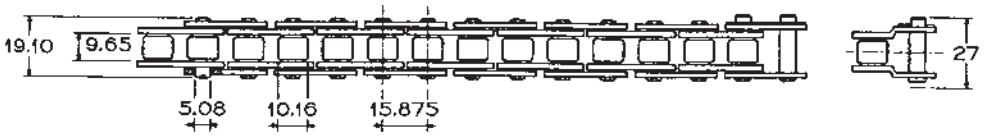
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 5/8" (ISO 10B) - Passo 15,875 mm.

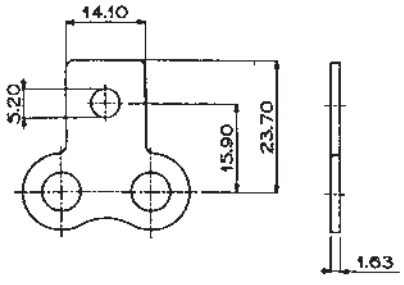
*For **"ITC"** chain 5/8" (ISO 10B) - Pitch 15,875 mm.*

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

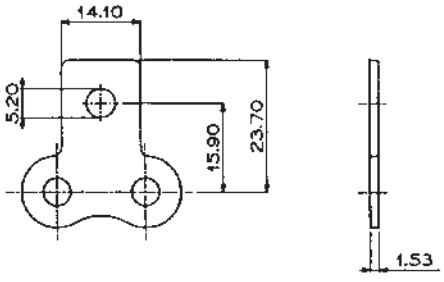
Note: All dimensions are expressed in mm.



ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

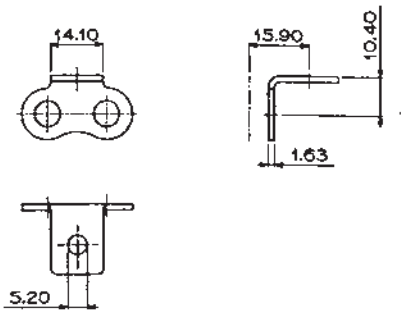


ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

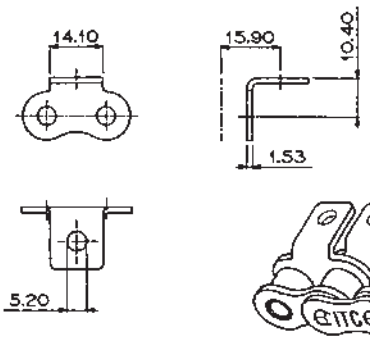


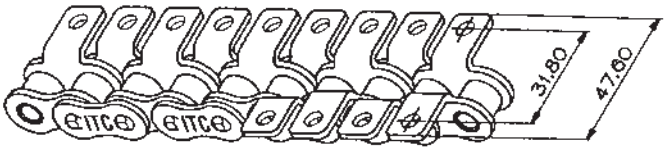
EM35 **EM1**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT





E1 **EK1**

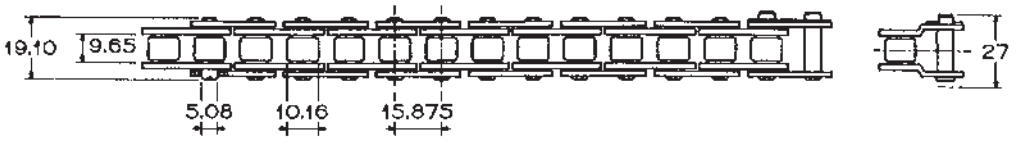
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 5/8" (ISO 10B) - Passo 15,875 mm.

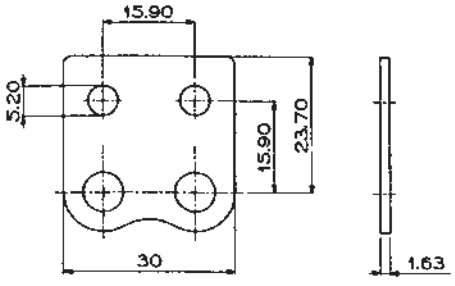
*For **"ITC"** chain 5/8" (ISO 10B) - Pitch 15,875 mm.*

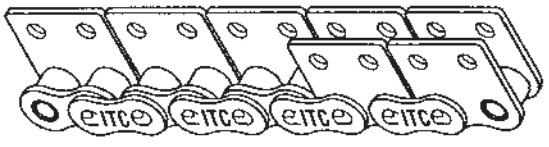
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Note: All dimensions are expressed in mm.



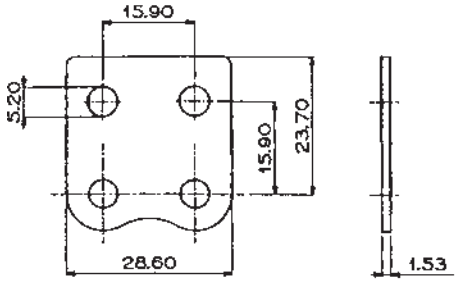
ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

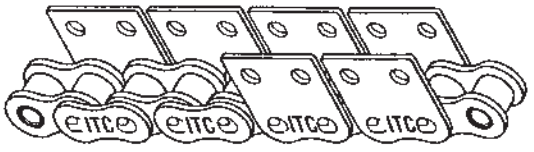




EM35-2 **EM2**

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT





EM35-2 **EM2**

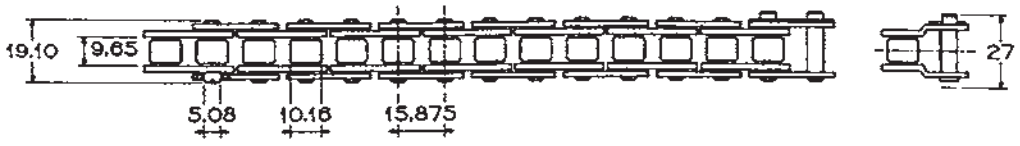
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 5/8" (ISO 10B) - Passo 15,875 mm.

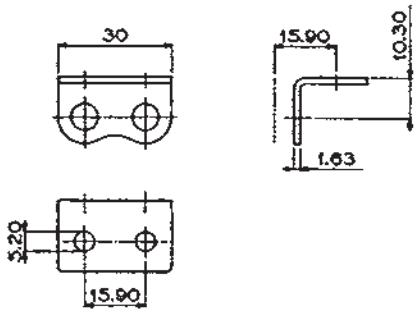
*For **"ITC"** chain 5/8" (ISO 10B) - Pitch 15,875 mm.*

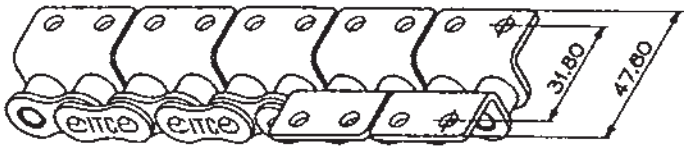
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Note: All dimensions are expressed in mm.



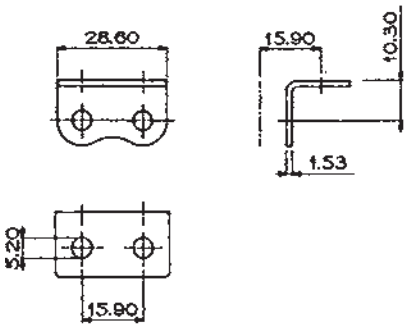
ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

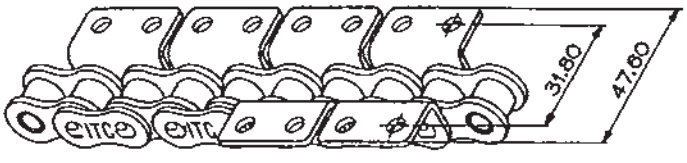




E2 **EK2**

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT





E2 **EK2**

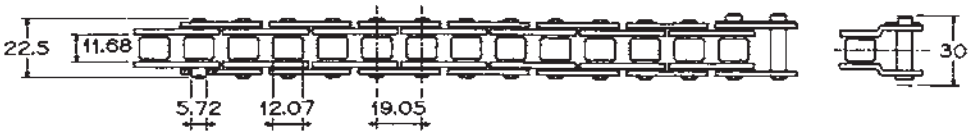
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 3/4" (ISO 12B) - Passo 19,05 mm.

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

*For **"ITC"** chain 3/4" (ISO 12B) - Pitch 19,05 mm.*

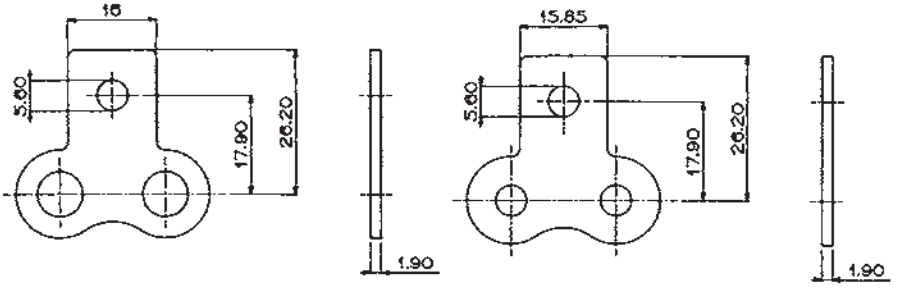
Note: All dimensions are expressed in mm.



ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

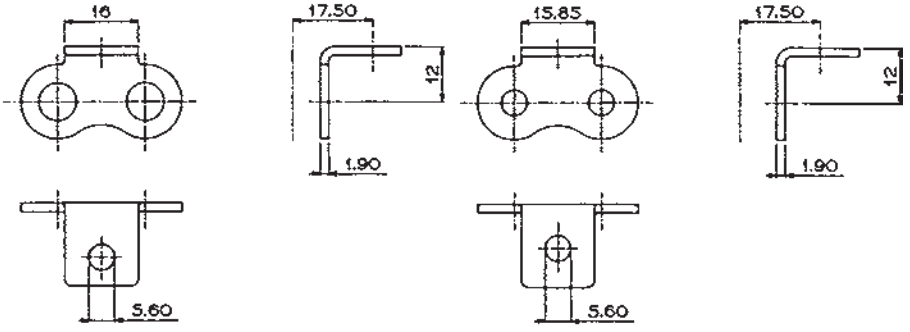
ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

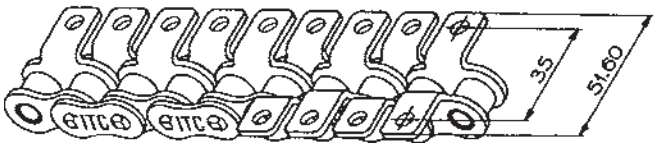
EM35 **EM1**



ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT





E1 **EK1**

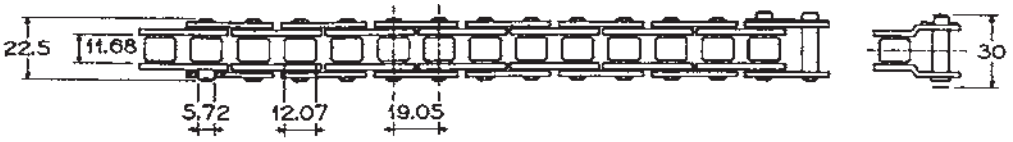
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 3/4" (ISO 12B) - Passo 19,05 mm.

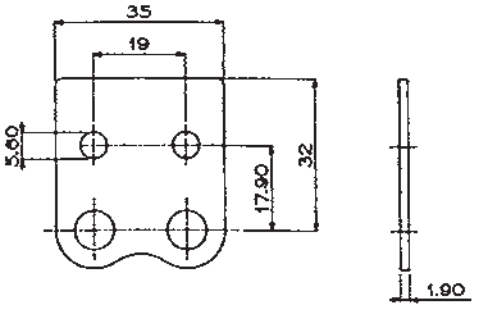
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

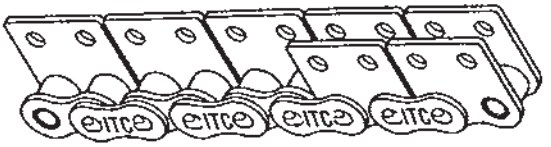
*For **"ITC"** chain 3/4" (ISO 12B) - Pitch 19,05 mm.*

Note: All dimensions are expressed in mm.



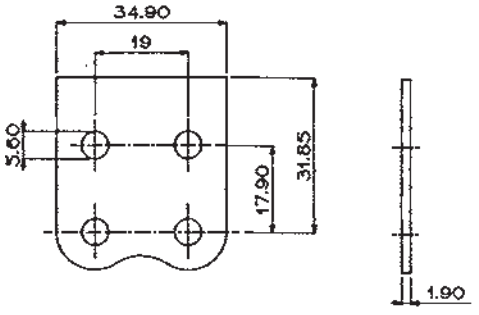
ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

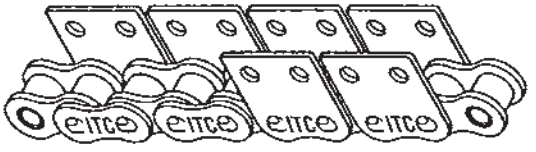




EM35-2 **EM2**

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT





EM35-2 **EM2**

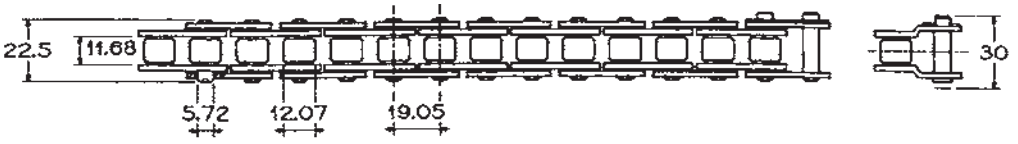
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 3/4" (ISO 12B) - Passo 19,05 mm.

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

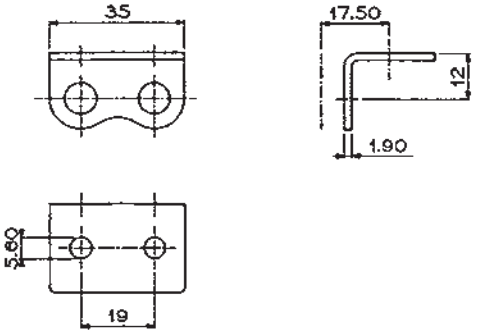
*For **"ITC"** chain 3/4" (ISO 12B) - Pitch 19,05 mm.*

Note: All dimensions are expressed in mm.

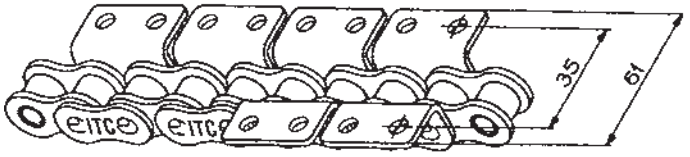


ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

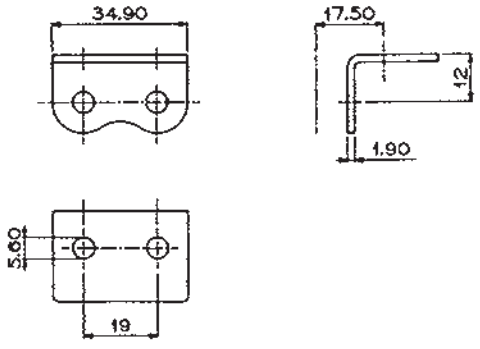
E2 **EK2**



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



E2 **EK2**



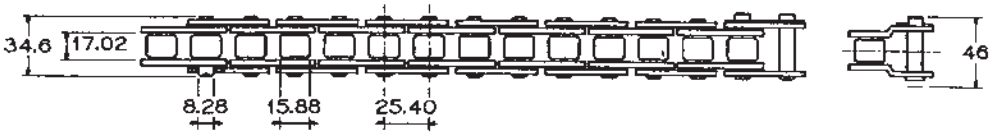
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 1" (ISO 16B) - Passo 25,4 mm.

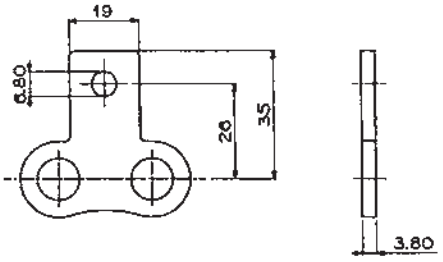
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

*For **"ITC"** chain 1" (ISO 16B) - Pitch 25,4 mm.*

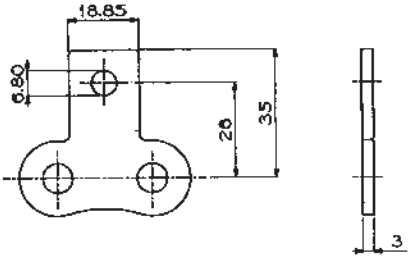
Note: All dimensions are expressed in mm.



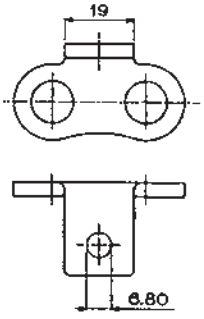
ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

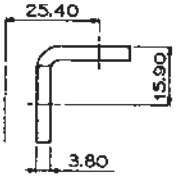


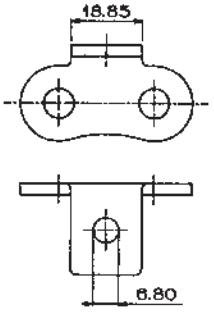
ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

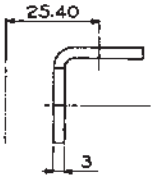


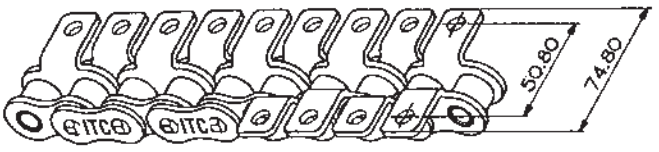
EM35 **EM1**











E1 **EK1**

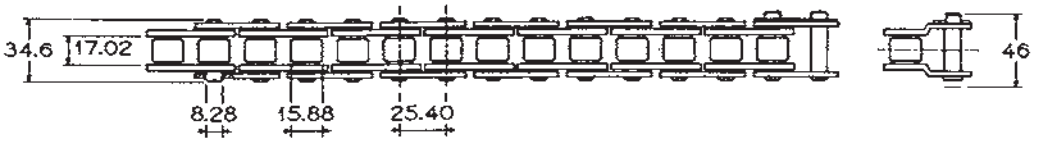
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 1" (ISO 16B) - Passo 25,4 mm.

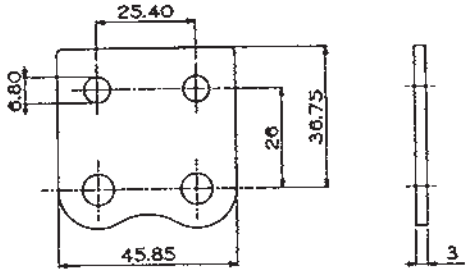
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

*For **"ITC"** chain 1" (ISO 16B) - Pitch 25,4 mm.*

Note: All dimensions are expressed in mm.

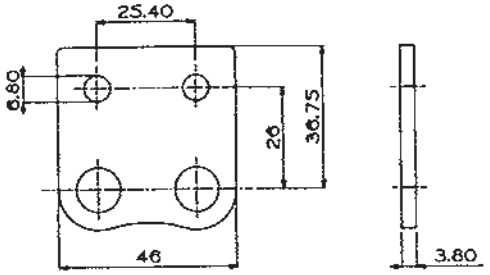


ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



EM35 **EM2**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



EM35-2 **EM2**

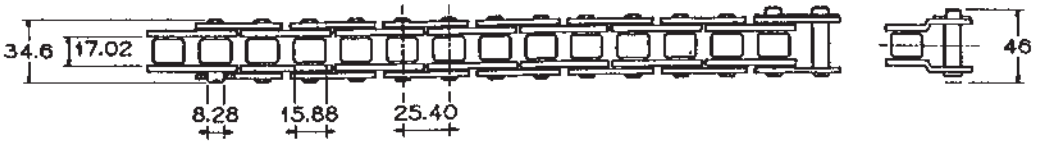
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 1" (ISO 16B) - Passo 25,4 mm.

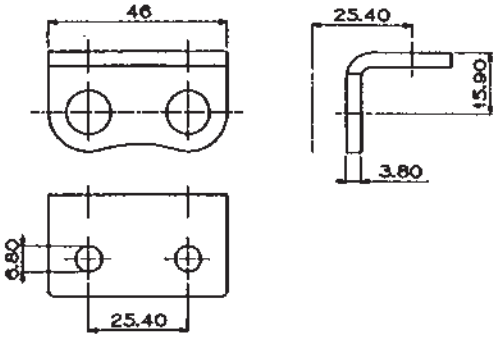
*For **"ITC"** chain 1" (ISO 16B) - Pitch 25,4 mm.*

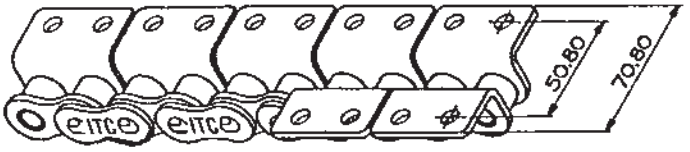
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Note: All dimensions are expressed in mm.



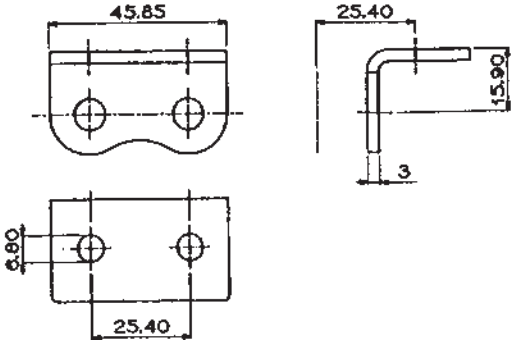
ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

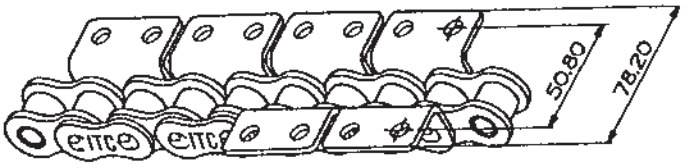




E2 **EK2**

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT





E2 **EK2**

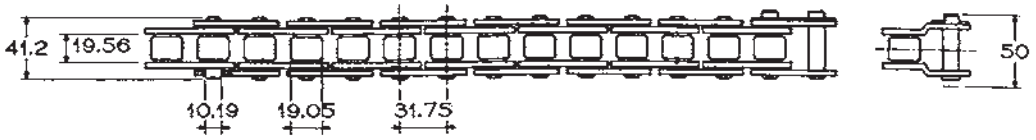
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** 1" 1/4 (ISO 20B) - Passo 31,75 mm.

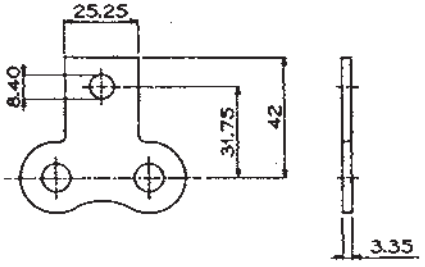
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

*For **"ITC"** chain 1" 1/4 (ISO 20B) - Pitch 31,75 mm.*

Note: All dimensions are expressed in mm.

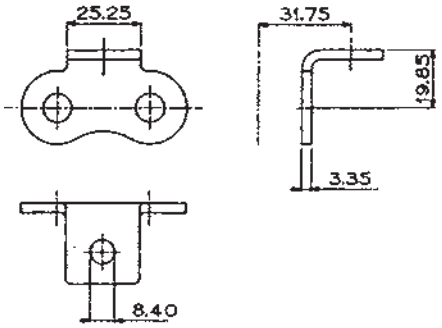


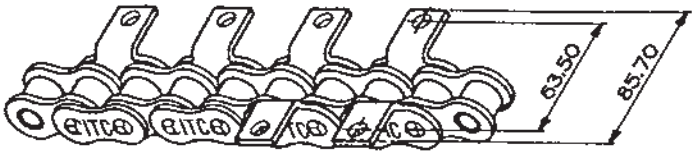
ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



EM35 **EM1**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



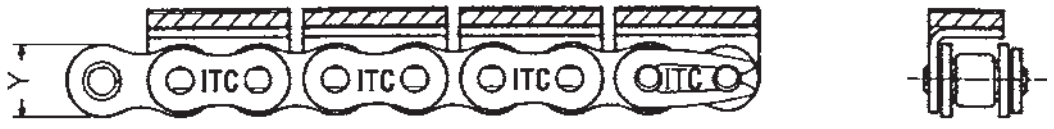


E1 **EK1**

CATENE CON CAVALLOTTI "ITC" VULCANIZZATI
CHAINS WITH "ITC" VULCANIZED BENT - ATTACHMENTS

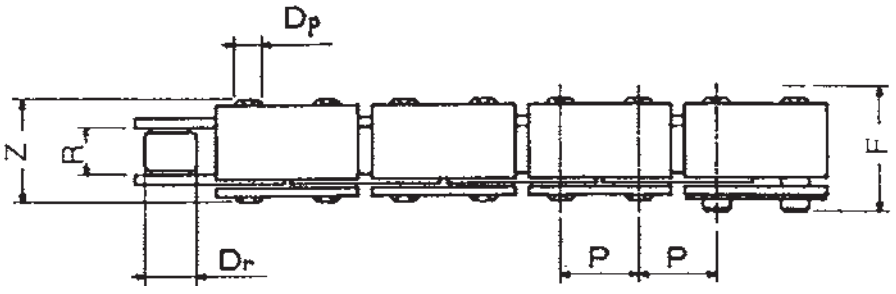
Il concepimento di queste catene , è dettato soprattutto dalla particolarità dell'impiego nell'industria vetraria, laterizi e del legno, laddove l'esigenza di un appoggio gommato, vulcanizzato su di una catena di base, risolve ampiamente le prob lematiche inerenti a tali applicazioni.

These chains are suitable for any application requiring a rubbered support, vulcanized on a standard chain. These types are particularly requested in glass industry, tiles and wood factories.



Giunto con molletta

Connecting link with spring



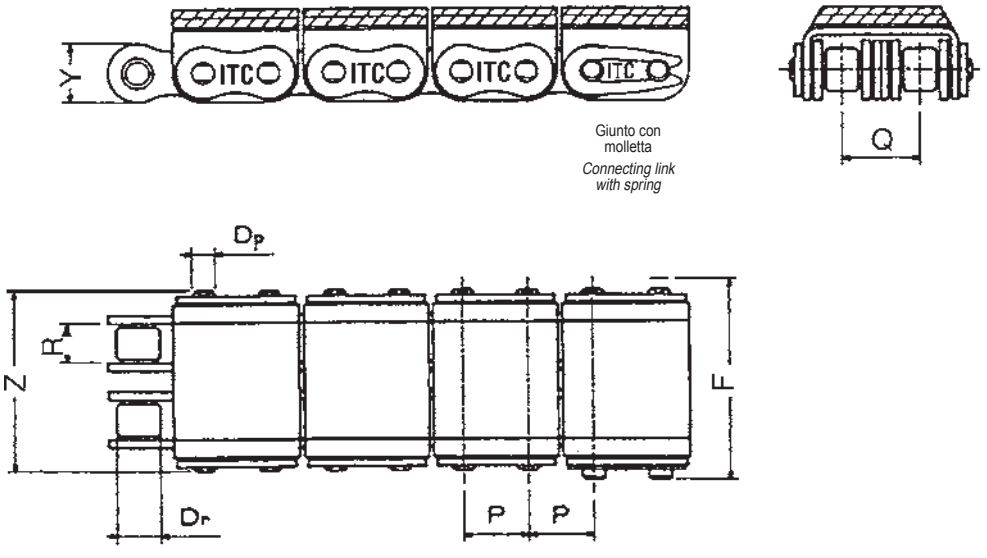
SERIE EUROPEA / *EUROPEAN SERIES*

Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
9,525	6,35	5,72	3,28	8,26	12,8	19	28	9.510	0,55
12,70	8,51	7,75	4,45	11,81	16,5	24	50	18.050	0,89
15,875	10,16	6,48	5,08	14,73	15,7	24	52	23.770	0,98

CATENE CON CAVALLOTTI "ITC" VULCANIZZATI
CHAINS WITH "ITC" VULCANIZED BENT - ATTACHMENTS

Per talune applicazioni, e sostanzialmente per le catene a doppia fila di rulli, il cavallotto, può essere fornito, senza il piattello vulcanizzato in gomma.

For some applications, mainly concerning double strand roller chains, bent attachment can be supplied without vulcanized cup in rubber.



SERIE EUROPEA / *EUROPEAN SERIES*

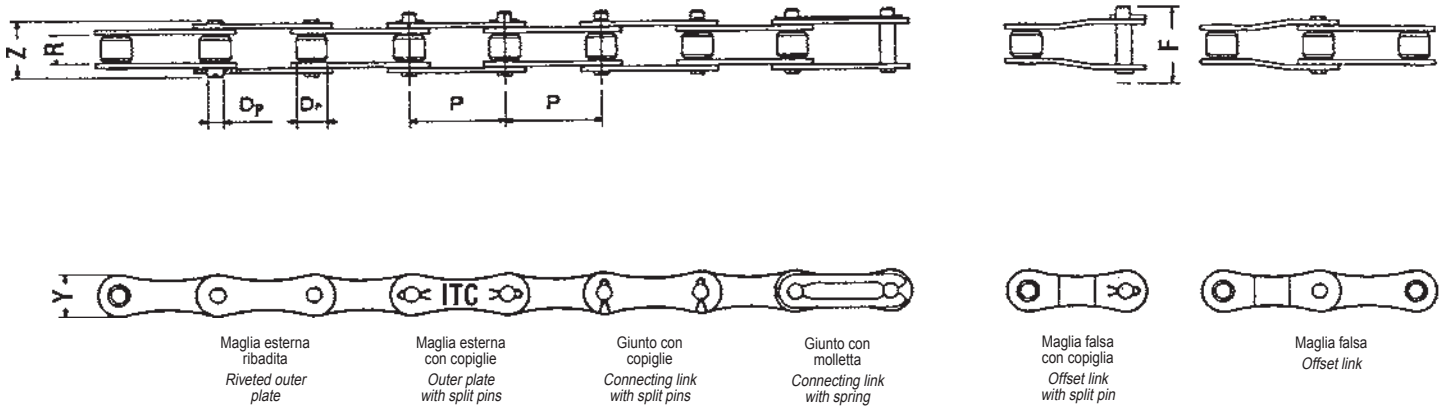
Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Q mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
12,70	8,51	7,75	4,45	11,81	13,92	34,5	38	100	34.050	2,05
* 12,70	8,51	7,75	4,45	11,81	13,92	34,5	38	100	34.050	1,95
15,875	10,16	9,65	5,08	14,73	16,59	39,0	45	137	47.560	2,80
* 15,875	10,16	9,65	5,08	14,73	16,59	39,0	45	137	47.560	2,64

* Catena con cavallotto, ma senza piattello vulcanizzato / *Chain with bent attachment, without vulcanized cup*

CATENE A RULLI “ITC” CON “passo lungo”
“ITC” ROLLER CHAINS WITH “LONG-PITCH”

Catene di derivazione esecutiva dalle tipologie Europea ed Americana, dalle quali differiscono per le dimensioni del passo, che è doppio, pur mantenendo inalterate le dimensioni dei perni, bussole e rulli integrali, equivalenti alle grandezze corrispondenti.
Solitamente, trovano impiego per la loro semplicità, ed economicità, in trasmissioni aventi interassi particolarmente lunghi, e con carichi e velocità di valore relativamente contenuto.

These chains come from European and American types: pins, sleeves and integral rollers dimensions are identical, whereas the pitch changes, it’s in these case double. Usually because of their very low costs and simplicity, are assembled in transmissions having very long distance between centers, low speeds and light loads.



Maglia esterna ribadita *Riveted outer plate*

Maglia esterna con copiglie *Outer plate with split pins*

Giunto con copiglie *Connecting link with split pins*

Giunto con molletta *Connecting link with spring*

Maglia falsa con copiglia *Offset link with split pin*

Maglia falsa *Offset link*

SERIE EUROPEA / *EUROPEAN SERIES*

ITC N°	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
C2126	208B	25,40	8,51	7,75	4,45	11,81	16,5	24	50	18.050	0,52
C2136	210B	31,75	10,16	9,65	5,08	14,73	19,1	27	69	23.750	0,58

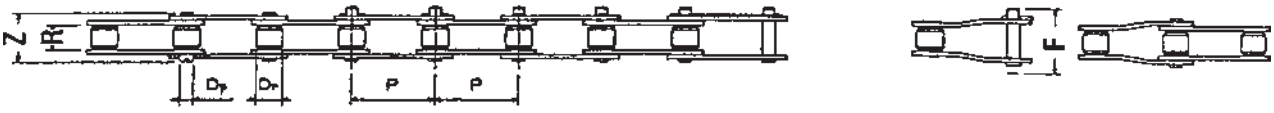
SERIE AMERICANA / *AMERICAN SERIES*

ITC N°	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
C2050	210A	31,75	10,16	9,40	5,09	15,09	20,5	28	70	25.220	0,65
C2060H	–	38,10	11,91	12,57	5,96	18,08	29,6	36	115	36.100	1,26

CATENE PER TRASPORTO A "PASSO LUNGO"
"LONG-PITCH" TRANSPORT CHAINS

Normalmente vengono definite catene a "passo allungato", e vengono abitualmente utilizzate soprattutto nei trasportatori leggeri.

Usually known as "extended pitch" chains, these are habitually assembled in light transports.



"CON RULLI STANDARD"
"WITH STANDARD ROLLERS"

Maglia esterna ribadita *Riveted outer plate*

Maglia esterna con copiglie *Outer plate with split pins*

Giunto con copiglie *Connecting link with split pins*

Giunto con molletta *Connecting link with spring*

Maglia falsa con copiglia *Offset link with split pin*

Maglia falsa (3 rulli) *Three rollers offset link*

SERIE AMERICANA / *AMERICAN SERIES*

ITC N°	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
C2040	C208AS	25,40	7,95	7,85	3,98	12,07	16,05	23	44	16.650	0,50
C2050	C210AS	31,75	9,40	9,40	5,09	15,09	20,5	28	70	25.200	0,85
* **C2050H**	–	31,75	9,40	9,40	5,09	15,09	23,0	30	74	25.200	0,90
C2060H	–	38,10	12,57	12,57	5,96	18,08	29,6	36	115	36.150	1,49
C2080H	–	50,80	15,75	15,75	7,94	24,13	36,6	43	190	62.800	2,38
C2100H	–	63,50	18,90	18,90	9,54	30,18	43,7	52	275	103.700	3,71
C2120H	–	76,20	25,22	25,22	11,11	36,20	53,8	64	410	146.500	5,35

* Eseguita con piastre rinforzate ed 1 foro centrale di diametro 7 mm. su tutte le piastre
With reinforced plates and 1 central hole of 7 mm diam. on every plates

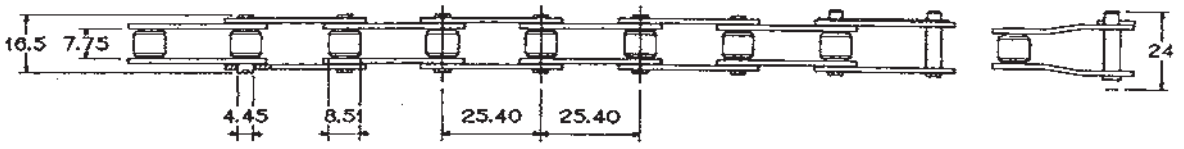
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

Per catena **"ITC"** E2126 - Passo 25,4 mm.

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

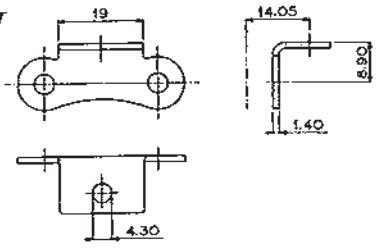
*For **"ITC"** chain E2126 - Pitch 25,4 mm.*

Note: All dimensions are expressed in mm.

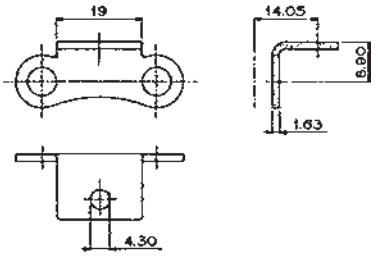


E1 **EK1**

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

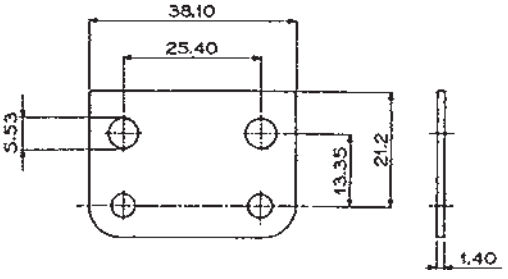


ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



EM35 **EM1**

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



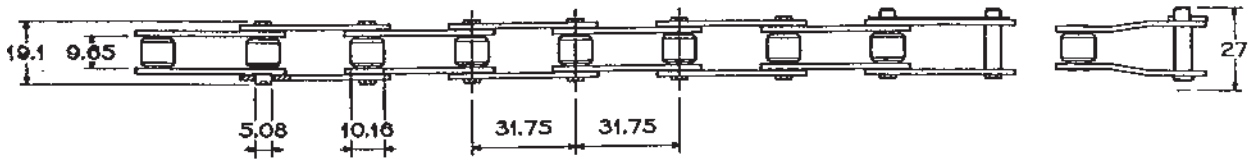
GLI ATTACCHI STANDARD
STANDARD ATTACHMENTS

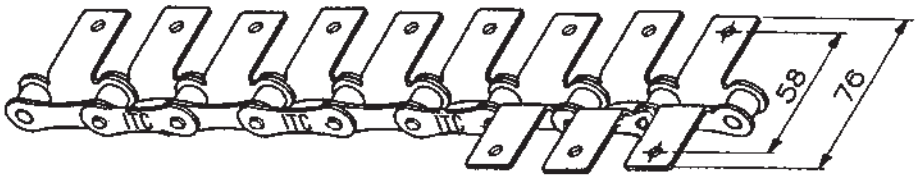
Per catena **"ITC"** E2136 - Passo 31,75 mm.

*For **"ITC"** chains E2136 - Pitch 25,4 mm.*

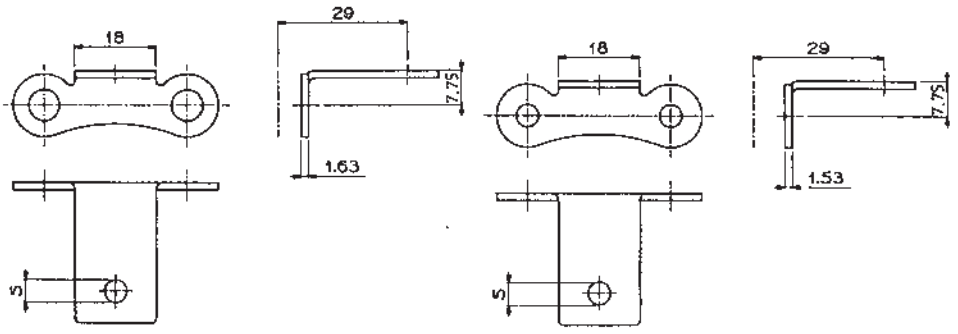
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Note: All dimensions are expressed in mm.



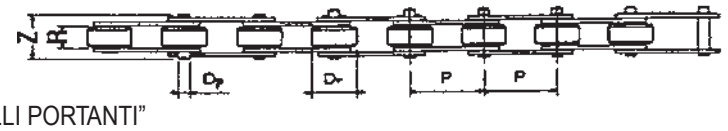


E1 **EK1**



TRASPORTO LEGGERO / *LIGHT TRANSPORT*

CATENE PER TRASPORTO A "PASSO LUNGO"
"LONG-PITCH" TRANSPORT CHAINS



"CON RULLI PORTANTI"
"WITH SUPPORTING ROLLERS"

Maglia esterna ribadita
Riveted outer plate

Maglia esterna con copiglie
Outer plate with split pins

Giunto con copiglie
Connecting link with link split

Maglia falsa con copiglia
Offset link with split pin

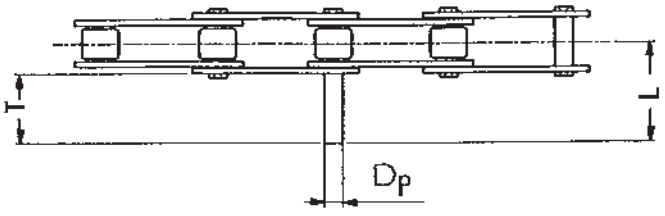
Maglia falsa
Offset link

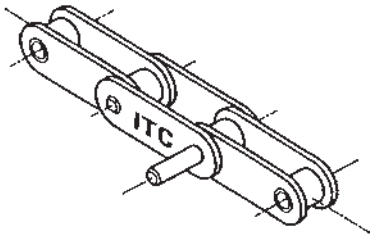
SERIE AMERICANA / *AMERICAN SERIES*

ITC N°	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Largh. catena ribad. max *Width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
C2042	C208AL	25,40	15,88	7,85	3,98	12,07	16,05	23	44	16.650	0,86
C2052	C210AL	31,75	19,05	9,40	5,09	15,09	20,5	28	70	25.200	1,34
* **C2052H**	–	31,75	19,05	9,40	5,09	15,09	23,0	30	74	25.200	1,39
C2062H	–	38,10	22,23	12,57	5,96	18,08	29,6	36	115	36.150	2,20
C2082H	–	50,80	28,58	15,75	7,94	24,13	36,6	43	190	62.800	3,42
C2102H	–	63,50	39,67	18,90	9,54	30,18	43,7	52	275	103.700	5,94
C2122H	–	76,20	44,45	25,22	11,11	36,20	53,8	64	410	146.500	8,47

* Eseguita con piastre rinforzate ed 1 foro centrale di diametro 7 mm. su tutte le piastre
With reinforced plates and 1 central hole of 7 mm diam. on every plates

ATTACCHI "ED1" PER CATENE A RULLI A "PASSO LUNGO"
"ED1" ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" ROLLER CHAINS

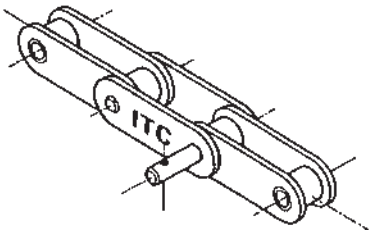




ITC N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. perno max *Max pin diam.* Dp mm	T mm	L mm
C2040	25,40	3,98	9,5	16,7
C2042	25,40	3,98	9,5	16,7
C2050	31,75	5,09	11,9	21,0
C2052	31,75	5,09	11,9	21,0
C2050H	31,75	5,09	11,9	21,8
C2052H	31,75	5,09	11,9	21,8
C2060H	38,10	5,96	14,6	27,8
C2062H	38,10	5,96	14,6	27,8
C2080H	50,80	7,94	19,0	35,3
C2082H	50,80	7,94	19,0	35,3
C2100H	63,50	9,54	23,8	43,4
C2102H	63,50	9,54	23,8	43,4
C2020H	76,20	11,11	28,6	52,4
C2122H	76,20	11,11	28,6	52,4

Il perno "ED1", può essere fornito, a richiesta, per esigenze particolari, con dimensioni e lunghezze variabili.

"ED1" pin can be supplied, under request, with different dimensions and lenghts.



Il perno "ED1", può essere fornito, a richiesta, completo di foro per copiglia, posto nella sua par te sporgente.

"ED1" pin can be supplied, under request, with a hole for split pin inserted in its extending part.

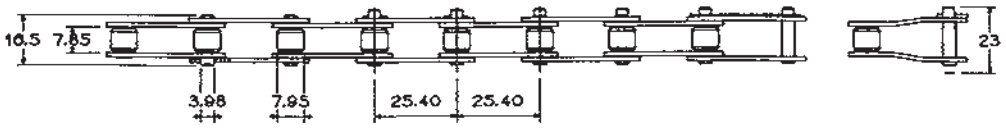
GLI ATTACCHI STANDARD PER CATENE A "PASSO LUNGO"
STANDARD ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" CHAINS

Per catena **"ITC"** C2040 - Passo 25,4 mm.

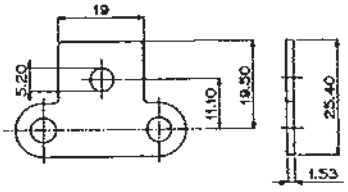
*For **"ITC"** chains C2040 - Pitch 25,4 mm.*

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

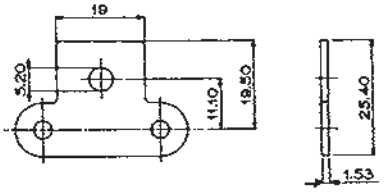
Note: All dimensions are expressed in mm.



ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

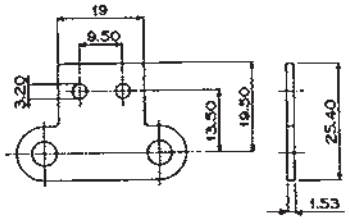


ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

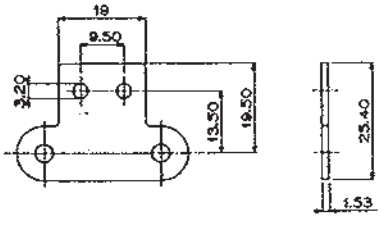


EM35 **EM1**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



EM35-2 **EM2**

GLI ATTACCHI STANDARD PER CATENE A "PASSO LUNGO"
STANDARD ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" CHAINS

Per catena **"ITC"** C2040 - Passo 25,4 mm.

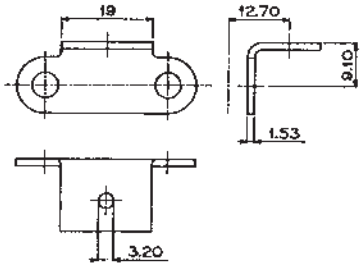
*For **"ITC"** chain C2040 - Pitch 25,4 mm.*

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

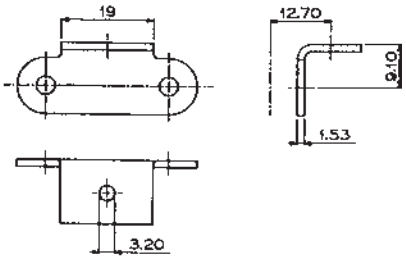
Note: All dimensions are expressed in mm.

E1 **EK1**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

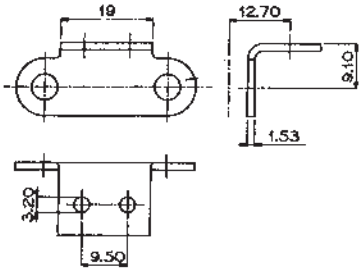


ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

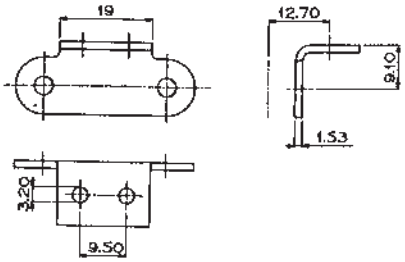


E2 **EK2**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



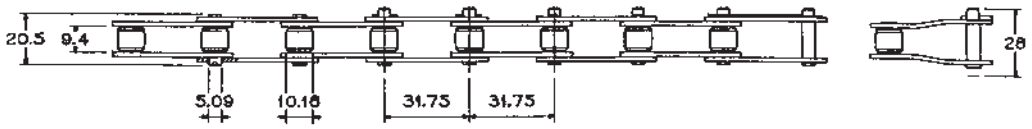
GLI ATTACCHI STANDARD PER CATENE A "PASSO LUNGO"
STANDARD ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" CHAINS

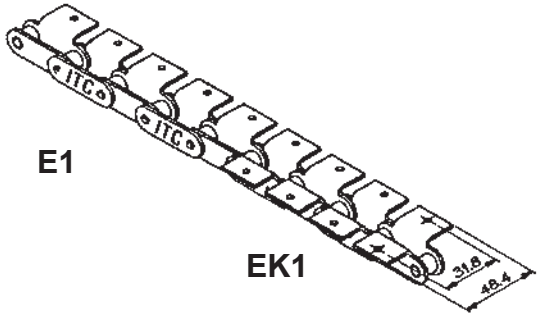
Per catena **"ITC"** C2050 - Passo 31,75 mm.

*For **"ITC"** chain C2050 - Pitch 31,75 mm.*

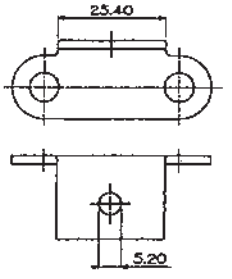
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Note: All dimensions are expressed in mm.

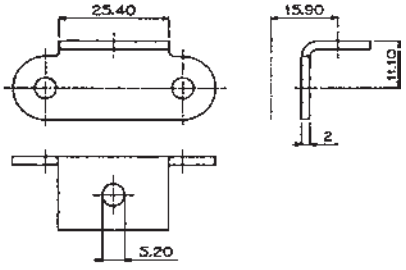


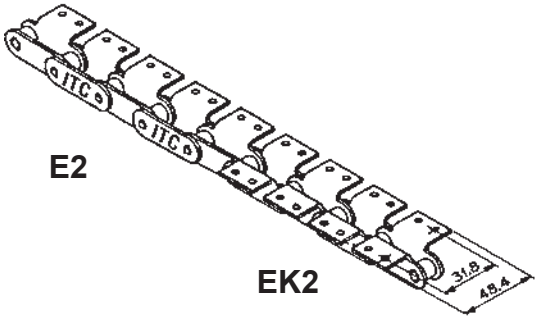


ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

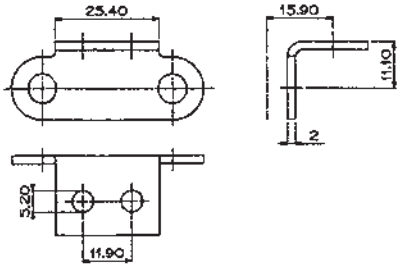


ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

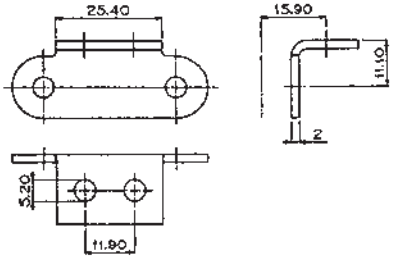




ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



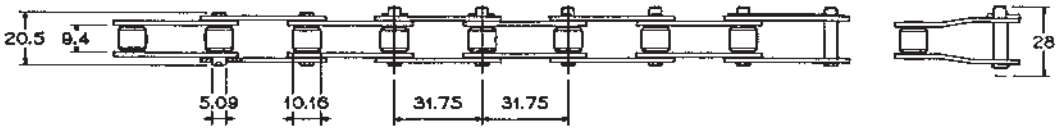
GLI ATTACCHI STANDARD PER CATENE A "PASSO LUNGO"
STANDARD ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" CHAINS

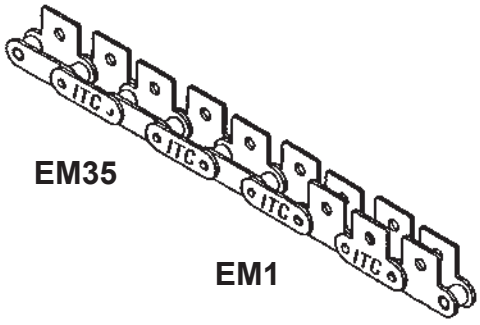
Per catena **"ITC"** C2050 - Passo 31,75 mm.

*For **"ITC"** chain C2050 - Pitch 31,75 mm.*

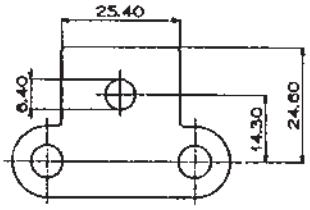
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Note: All dimensions are expressed in mm.

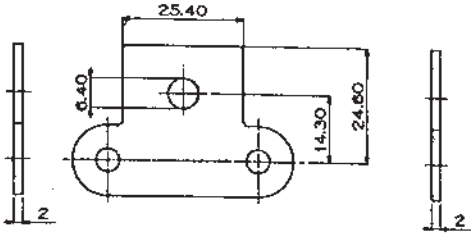


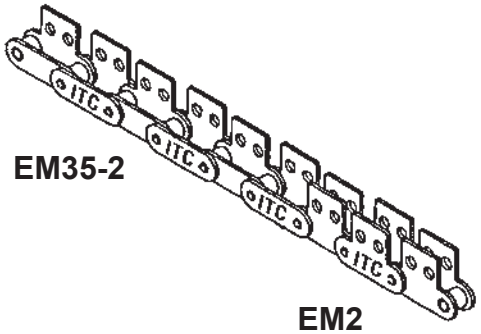


ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

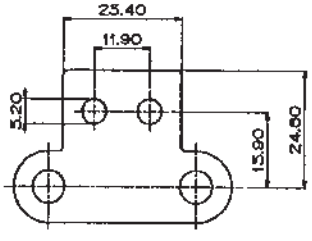


ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

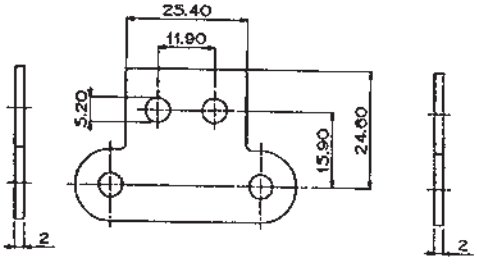




ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



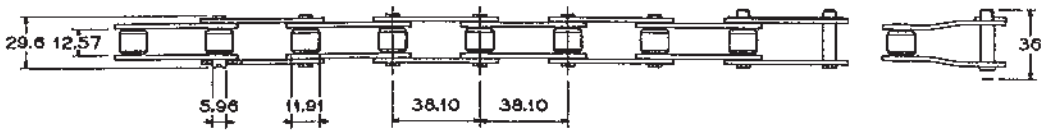
GLI ATTACCHI STANDARD PER CATENE A "PASSO LUNGO"
STANDARD ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" CHAINS

Per catena **"ITC"** C2060H - Passo 38,10 mm.

*For **"ITC"** chain C2060H - Pitch 38,10 mm.*

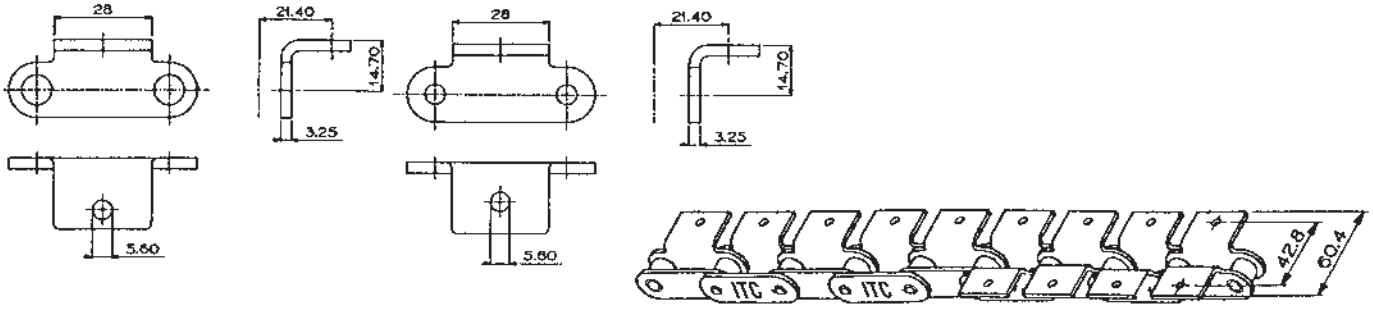
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Note: All dimensions are expressed in mm.



ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

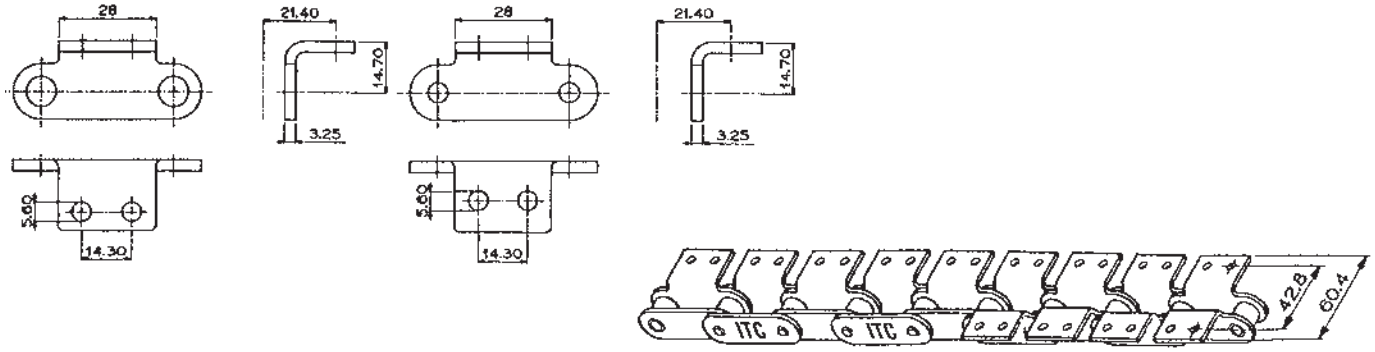
ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



E1 **EK1**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



E2 **EK2**

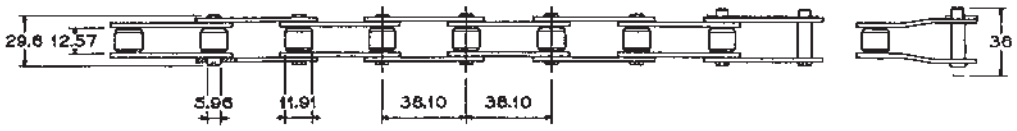
GLI ATTACCHI STANDARD PER CATENE A "PASSO LUNGO"
STANDARD ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" CHAINS

Per catena **"ITC"** C2060H - Passo 38,10 mm.

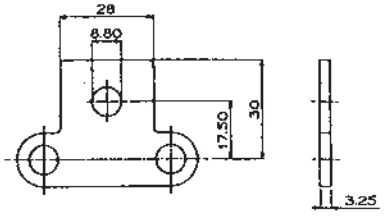
*For **"ITC"** chain C2060H - Pitch 38,10 mm.*

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

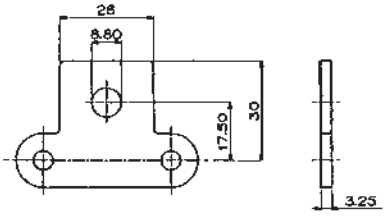
Note: All dimensions are expressed in mm.



ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

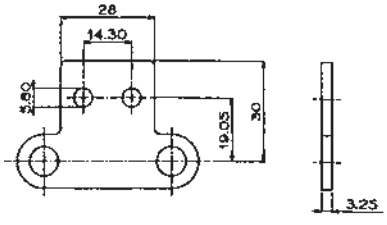


ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

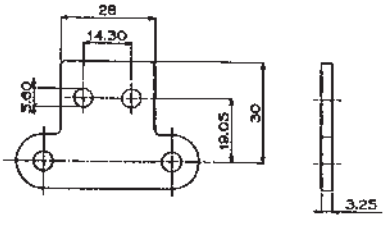


EM35 **EM1**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



EM35-2 **EM2**

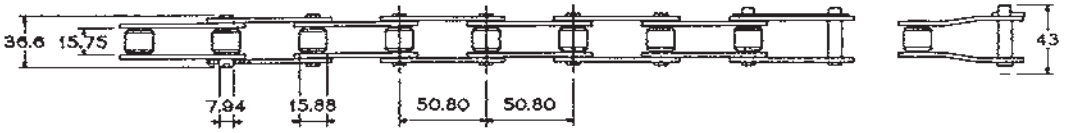
GLI ATTACCHI STANDARD PER CATENE A "PASSO LUNGO"
STANDARD ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" CHAINS

Per catena **"ITC"** C2080H - Passo 50,80 mm.

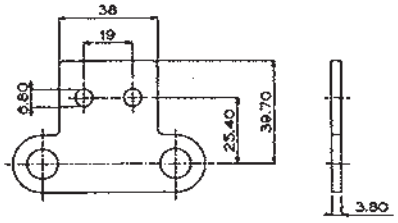
*For **"ITC"** chain C2080H - Pitch 50,80 mm.*

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

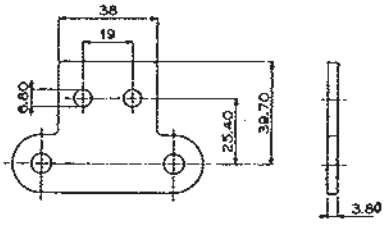
Note: All dimensions are expressed in mm.

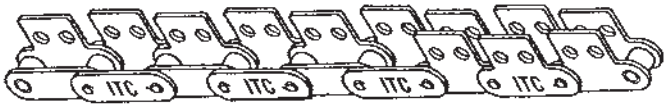


ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



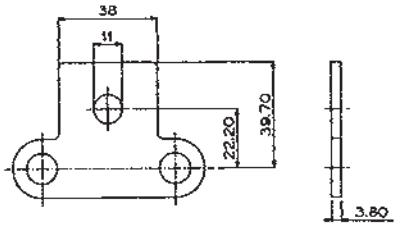
ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



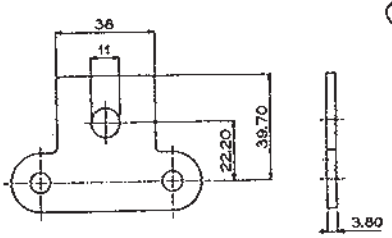


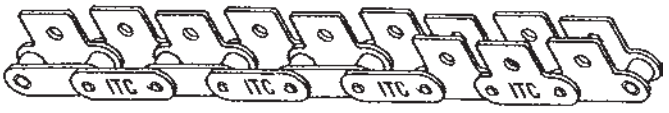
EM35-2 **EM2**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT





EM35 **EM1**

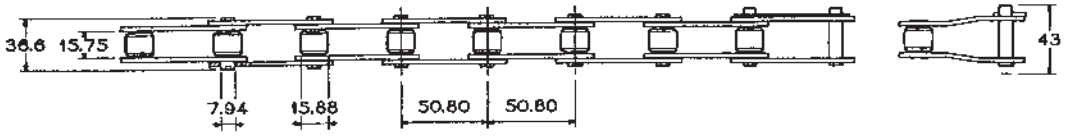
GLI ATTACCHI STANDARD PER CATENE A "PASSO LUNGO"
STANDARD ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" CHAINS

Per catena **"ITC"** C2080H - Passo 50,80 mm.

*For **"ITC"** chain C2080 - Pitch 50,80 mm.*

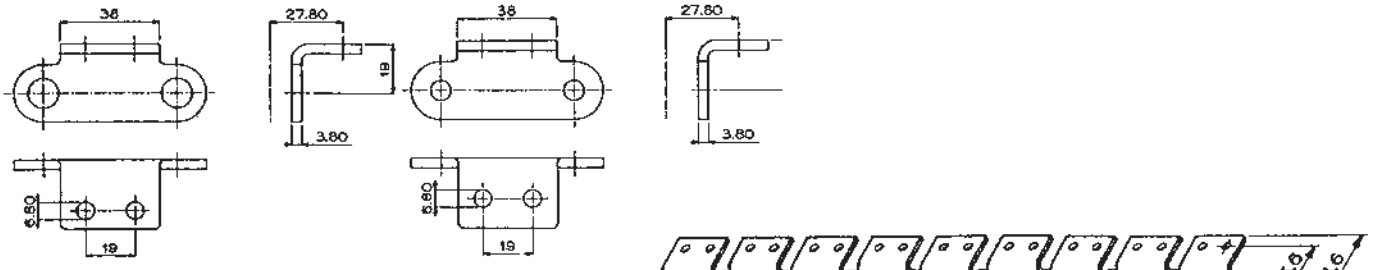
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Note: All dimensions are expressed in mm.



ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

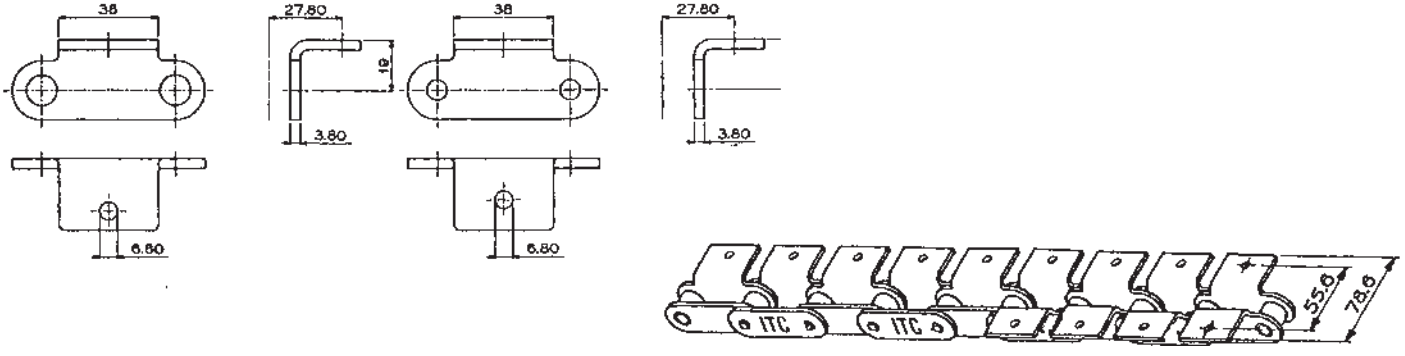
ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



E2 **EK2**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



E1 **EK1**

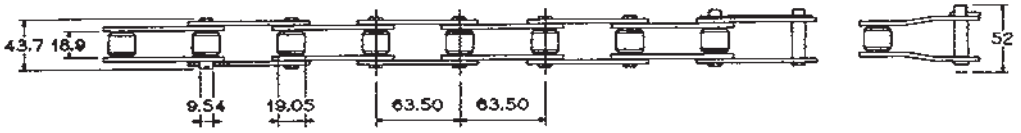
GLI ATTACCHI STANDARD PER CATENE A "PASSO LUNGO"
STANDARD ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" CHAINS

Per catena **"ITC"** C2100H - Passo 63,50 mm.

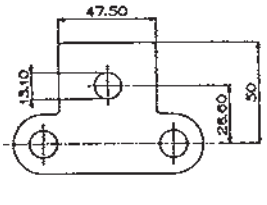
*For **"ITC"** chain C2100H - Pitch 63,50 mm.*

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

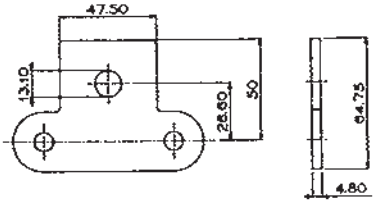
Note: All dimensions are expressed in mm.



ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

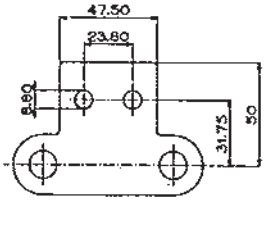


ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

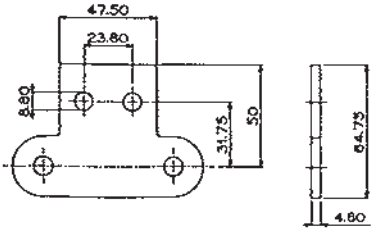


EM35 **EM1**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



EM35-2 **EM2**

GLI ATTACCHI STANDARD PER CATENE A "PASSO LUNGO"
STANDARD ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" CHAINS

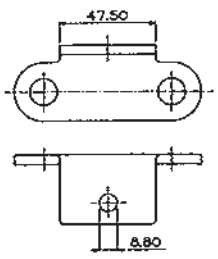
Per catena **"ITC"** C2100H - Passo 63,50 mm.

*For **"ITC"** chain C2100H - Pitch 63,50 mm.*

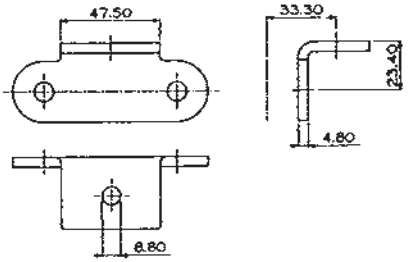
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Note: All dimensions are expressed in mm.

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

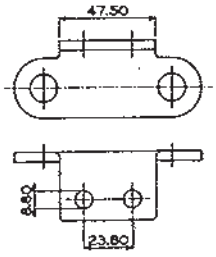


ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

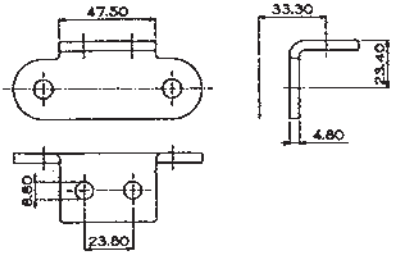


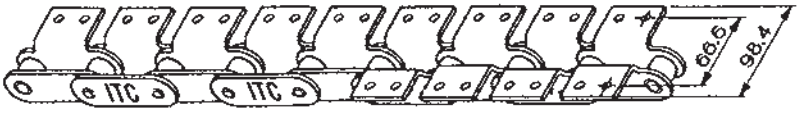
E1 **EK1**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT





E2 **EK2**

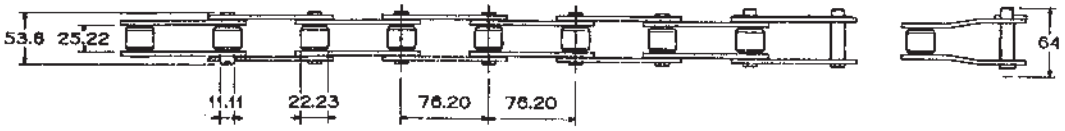
GLI ATTACCHI STANDARD PER CATENE A "PASSO LUNGO"
STANDARD ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" CHAINS

Per catena **"ITC"** C2120H - Passo 76,20 mm.

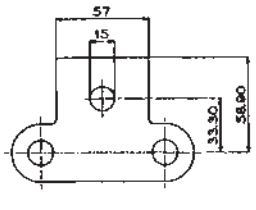
*For **"ITC"** chain C2120H - Pitch 76,20 mm.*

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

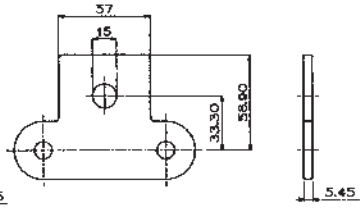
Note: All dimensions are expressed in mm.

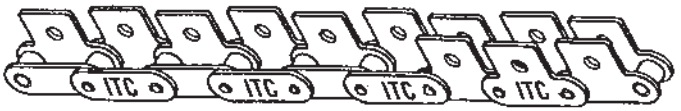


ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



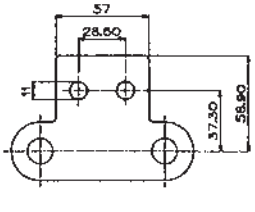
ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



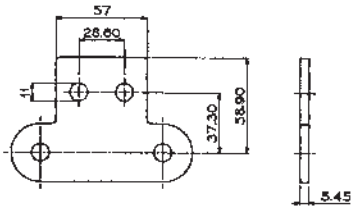


EM35 **EM1**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT



EM35-2 **EM2**

GLI ATTACCHI STANDARD PER CATENE A "PASSO LUNGO"
STANDARD ATTACHMENTS FOR "LONG-PITCH" CHAINS

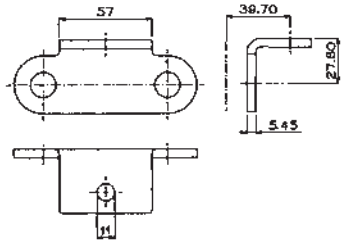
Per catena **"ITC"** C2120H - Passo 76,20 mm.

*For **"ITC"** chain C2120H - Pitch 76,20 mm.*

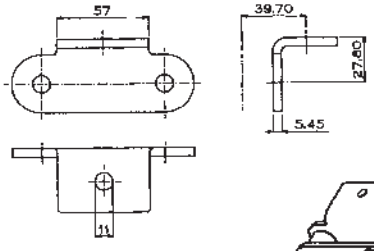
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Note: All dimensions are expressed in mm.

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT

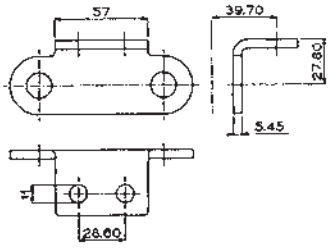


ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT

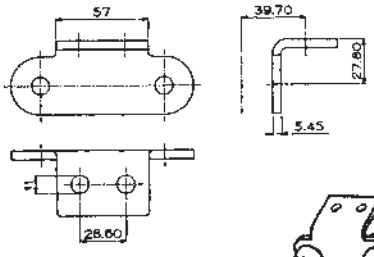


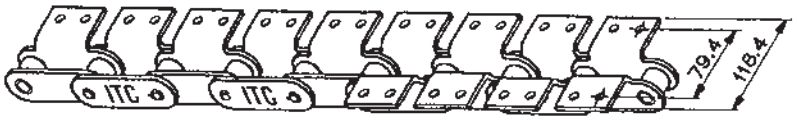
E1 **EK1**

ATTACCO MAGLIA INTERNA
INNER PLATE ATTACHMENT



ATTACCO MAGLIA ESTERNA
OUTER PLATE ATTACHMENT





E2 **EK2**

CATENE A RULLI A "PERNI FORATI"
ROLLER CHAIN WITH HOLLOWS PINS

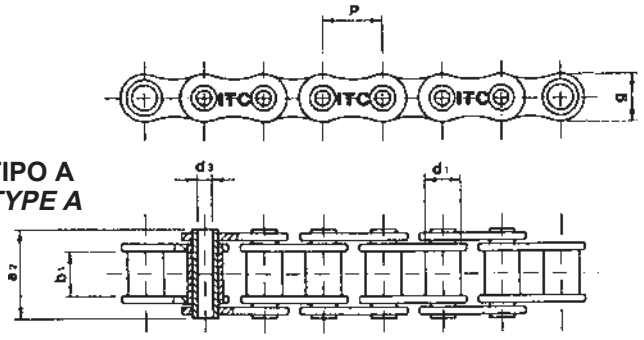
Catene costruite col preciso intento d'aiutare l'utilizzatore, nell'adozione di attacchi personalizzati, comodamente adattabili, a queste catene, secondo le normative unificate.

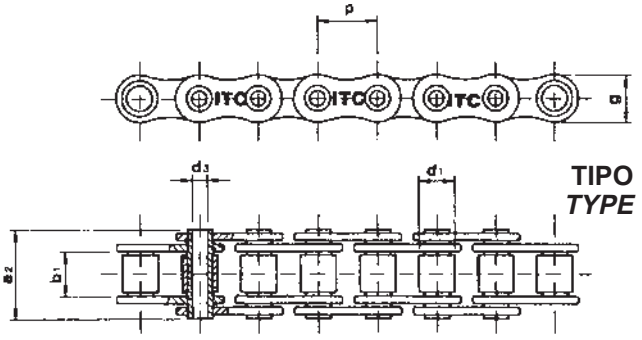
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Especially manufactured to help the users in adopting different attachments, easily adaptable in accordance with unified rules.

Note: All dimensions are expressed in mm.

TIPO A
TYPE A





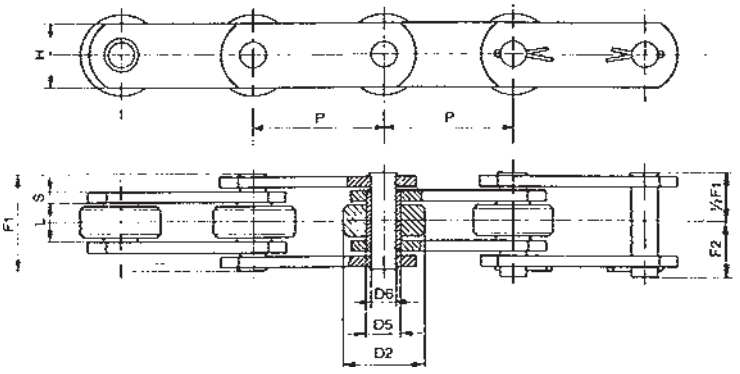
TIPO B
TYPE B

ISO N°	p		b_1 mm min.	d_3 mm	d_1 mm max.	a_2 mm max.	g mm max.	F_B min N	q kg/m ≈	TIPO *TYPE*
	mm	inch								
08B-1	12,7	1/2"	7,75	4,5	8,51	16,8	12,2	13.500	0,60	**A**
10B-1	15,875	5/8"	9,65	5,0	10,16	18,6	14,3	14.500	0,83	**A**
12B-1	19,05	3/4"	11,68	5,75	12,07	24,0	16,5	18.500	1,05	**A**
08B-1	12,7	1/2"	7,75	4,40	8,51	17,0	11,7	14.000	0,68	**B**
10B-1	15,875	5/8"	9,65	5,10	10,16	19,5	14,0	15.000	0,87	**B**
12B-1	19,05	3/4"	11,68	5,70	12,07	22,5	18,0	21.000	1,10	**B**
12A-1	19,05	3/4"	12,70	5,97	11,91	25,0	18,0	25.000	1,30	**B**
16B-1	25,4	1"	17,02	8,10	15,88	36,0	21,0	50.000	2,40	**B**

TRASPORTO PESANTE / *HEAVY TRANSPORT*

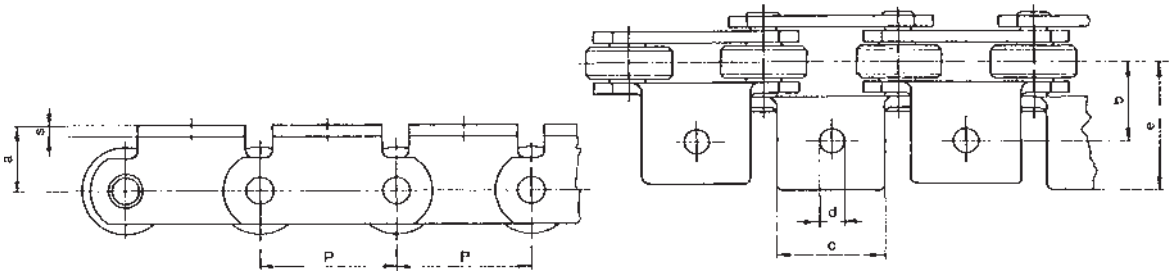
CATENE NON UNIFICATE
NOT UNIFIED CHAINS

CATENE PER TRASPORTATORI
CHAINS FOR CONVEYORS



A PERNI PIENI / *FULL PINS TYPE*

Catena N° *Chain N°*	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Carico di rottura *Medium breaking load* N.	Peso catena *Weight of chain* Kg/m
E 103	50	11,5	25	8,35	5,7	15	2	23,8	14,6	16.000	1,4
E 200	50	11,5	25	8,35	5,7	15	3	27	16,5	18.000	1,7
E 202	69	11,5	25	8,35	5,7	15	3	27	16,5	18.000	1,5
E 203	75	11,5	25	8,35	5,7	20	3	27	16,5	18.000	1,7
E 204	100	11,5	25	8,35	5,7	20	3	27	16,5	18.000	1,4
* **E 205**	50	11,5	25	8,35	5,7	18	2,5	25,5	15,4	18.000	1,7
• **E 205 SS**	50	11,5	25	8,35	5,7	18	2,5	25,5	15,4	18.000	1,7
E 206	50	11,5	25	11	8	20	3	28,8	16,5	22.000	1,9
E 206R	50	11,5	25	11	8	20	3	28,8	16,5	45.000	1,9



ATTACCHI / *ATTACHMENTS*

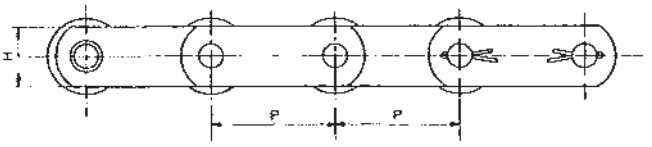
Catena N° *Chain N°*	P mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	s mm	Sovrap. unit. attacco *Attachment unitary over weight* Kg/m
E 103	50	25	231	41	6,5	32	2	0,023
E 200	50	25	23,5	41	6,5	34	3	0,035
E 202	69	27	24	66	6,5	34	3	0,050
E 203	75	27	34	45,5	6,5	46	3	0,055
▲ **E 204**	100	27	31	60	7	44	3	0,060
E 205	50	24	22	46	6,5	36	2,5	0,035
E 205 B	50	14	32	46	6,5	45	2,5	0,035
E 205 SS	50	24	22	46	6,5	36	2,5	0,035
E 206	50	24	23	40	6,5	38	3	0,035
E 206R	50	24	23	40	6,5	38	3	0,035

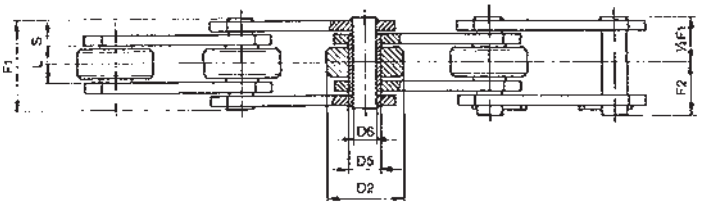
Versioni alternative:
– Rulli in nylon, delrin, etc.
– A perni sporgenti
– Trattamento di zincatura - nichelatura - cadmiatura
* Disponibile anche con perni sporgenti Ø 10x30 mm ogni 100 mm
• Esecuzione in acciaio inossidabile
▲ Attacchi a 3 fori (diametro fori laterali 6,5 mm - interasse fori 35 mm)

Alternative types:
– *Nylon rollers, delrin, etc.*
– *With projecting pins*
– *Galvanization zinc plating - nichel - plating - cadmiun plating treatment*
* *Availbale with projecting pins Ø 10x30 mm each 100 mm*
• *Stainless steel execution*
▲ *3 holes attachments (lateral holes diam. 6,5 mm - distance between centers 35 mm)*

CATENE NON UNIFICATE
NOT UNIFIED CHAINS

CATENE PER TRASPORTATORI
CHAINS FOR CONVEYORS





A PERNI PIENI / *FULL PINS TYPE*

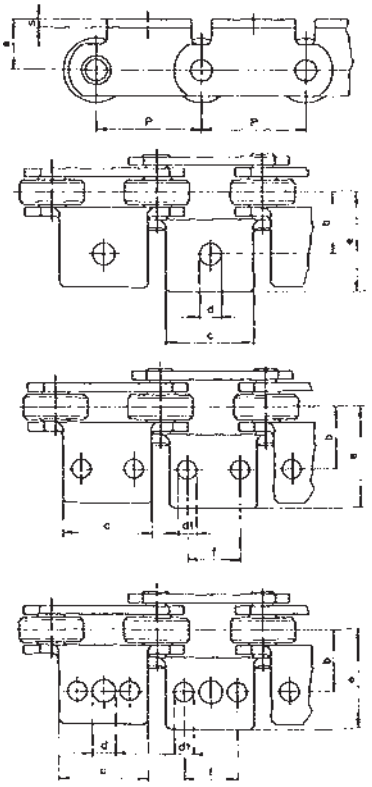
Catena N° *Chain N°*	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Carico di rottura *Medium breaking load* N.	Peso catena *Weight of chain* Kg/m
E 400	50	15	31	13,2	10	23	3	32,6	19,2	35.000	3 *
E 400 SS	50	15	31	13,2	10	23	3	32,6	19,2	30.000	3 *•
E 401	75	15	31	13,2	10	25	3	32,6	19,2	35.000	2,8
E 402	100	15	31	13,2	10	25	3	32,6	19,2	35.000	2,3
E 500	50	15	31	13,2	10	25	4	36,6	20,7	45.000	3,9
E 500 R	50	15	31	13,2	10	25	4	36,6	20,7	75.000	3,9
E 501	75	15	31	13,2	10	25	4	36,6	20,7	45.000	3,2
E 502	100	15	31	13,2	10	25	4	36,6	20,7	45.000	2,7
E 503	125	15	31	13,2	10	25	4	36,6	20,7	45.000	2,5
E 504	150	15	31	13,2	10	25	4	36,6	20,7	45.000	2,4
E 701	75	22	40	17	12	35	4	44	25	75.000	5,9
E 703	100	22	40	17	12	35	4	44	25	75.000	4,9
E 704	125	22	40	17	12	35	4	44	25	75.000	4,4
E 705	150	22	60	17	12	35	4	44	25	75.000	4

Versioni alternative:
- – Rulli in nylon, delrin, etc.
- – A rulli flangiati
- – A bussole
- – Trattamento di zincatura - nichelatura - cadmiatura
- * Catena a piastre sagomate
- • Esecuzione in acciaio inossidabile
- * Attacchi a 1 foro
- ■ Attacchi a 2 fori
- ▲ Attacchi a 3 fori
- • Attacchi saldati

Alternative types:
- – *Nylon rollers, delrin, etc.*
- – *Flanged rollers*
- – *With sleeves*
- – *Galvanization zinc plating - nichel plating - cadmium plating treatment*
- * *Chain with shaped plates*
- • *Stainless steel execution*
- * *1 hole attachments*
- ■ *2 holes attachments*
- ▲ *2 holes attachments*
- • *Welded attachments*

ATTACCHI / *ATTACHMENTS*

Catena N° *Chain N°*	mm	P mm	a mm	b mm	c mm	d mm	d1 mm	e mm	f mm	s mm	Sovrap. unit. attacco *Attachment unitary over-weight* Kg/m
E 400	* ■	50	32/35	31	60	10	8,5	48,5	25	3	0,080
E 400 B	* ■	50	36,5	31	60	10	8,5	48,5	25	3	0,050
E 400 SS	*	50	35	31	60	10	/	49	/	3	0,080
E 400 SA	*	50	28	31	30	10	/	46	/	3	0,035
E 400 SB	*	50	16,5	42	30	10	/	57	/	3	0,035
E 401	* ■	75	30	28	60	10,5	9	41	30	3	0,060
E 402	▲	100	35	31	70	10	9	47,5	35	3	0,085
E 500	* ■	50	35	32	45	10	8,5	48	25	4	0,070
E 500 B	* ■	50	22	45	45	/	8,5	61	25	4	0,070
E 500 R	■	50	17,5	34	60	10	9	51	30	4	0,070
E 501	▲	75	30	29	60	10	9	43,5	30	4	0,080
E 502	▲	100	35	32	70	10	9	49,2	35	4	0,100
E 503	* ■ •	125	35	32	70	10	9	56	35	4	0,160
E 504	* ■ •	150	35	32	100	10	9	56	50	4	0,250
E 701	* ■	75	26	38	50	10	9	70,5	25	4	0,100
E 703	▲	100	40	38	70	10	9	65	35	4	0,140
E 703 B	▲	100	26	38	70	10	9	66	35	4	0,120
E 704	▲	125	26	40	100	10	9	66	70	4	0,150
E 705	* ■ •	150	26	40	75	10	9	60	50	4	0,180

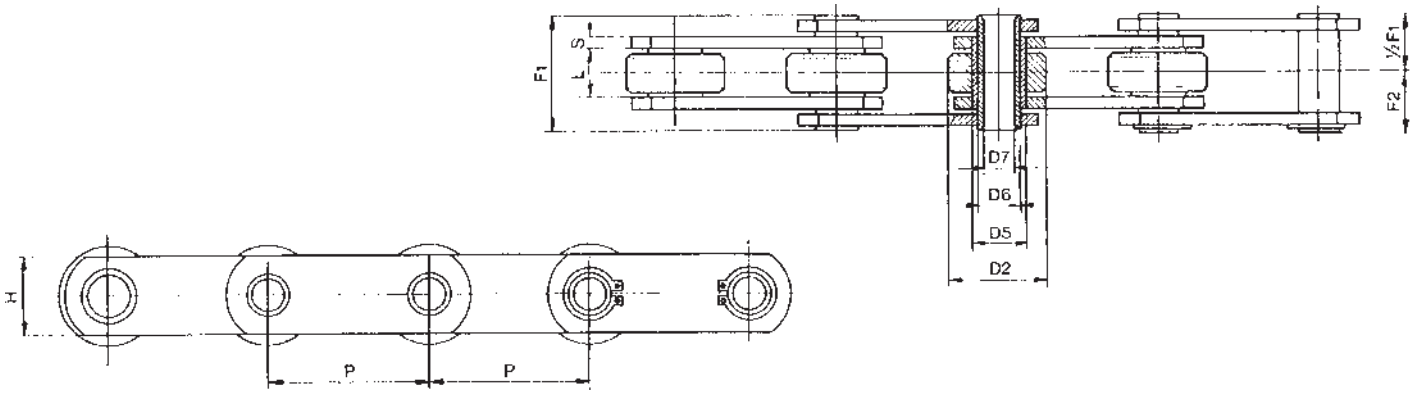


CATENE NON UNIFICATE
NOT UNIFIED CHAINS

CATENE PER TRASPORTATORI
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

CHAINS FOR CONVEYORS
Note: All dimensions are expressed in mm.

A PERNI FORATI
HOLLOW PINS CHAIN



Catena N° *Chain N°*	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	D7 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Carico di rottura *Medium breaking load* N.	Peso catena *Weight of chain* Kg/m
E 250	50	11,5	25	11	9	6,2	20	2,5	26	14,5	30.000	1,8
E 250 R	50	11,5	25	11	9	6,2	20	2,5	26	14,5	38.000	1,8
• **E 250 SS**	50	11,5	25	11	9	6,2	20	2,5	26	14,5	25.000	1,8
E 251	75	11,5	25	11	9	6,2	20	2,5	26	14,5	30.000	1,4
E 252	100	11,5	25	11	9	6,2	20	2,5	26	14,5	30.000	1,2
E 400 C	50	15	31	17	14	10,2	25	3	31	17,5	35.000	3
E 500 C	50	15	31	17	14	10,2	25	4	35	19,5	40.000	3,6
E 500 CR	50	15	31	17	14	10,2	25	4	35	19,5	65.000	3,6
E 501 C	75	15	31	17	14	10,2	25	4	35	19,5	40.000	3,1
E 502 C	100	15	31	17	14	10,2	25	4	35	19,5	40.000	2,6
E 503 C	125	15	31	17	14	10,2	25	4	35	19,5	40.000	2,4
E 504 C	150	15	31	17	14	10,2	25	4	35	19,5	40.000	2,3
E 701 C	75	22	40	23	18	12,2	35	4	42	24	60.000	4,6
E 703 C	100	22	40	23	18	12,2	35	4	42	24	60.000	4,6
E 704 C	125	22	40	23	18	12,2	35	4	42	24	60.000	4,2
E 705 C	150	22	40	23	18	12,2	35	4	42	24	60.000	4

Versioni alternative:
– Trattamento di zincatura - nichelatura - cadmiatura
• Esecuzione in acciaio inossidabile

Alternative types:
– *Galvanization zinc plating - nichel plating - cadmium plating treatment*
• *Stainless steel execution*

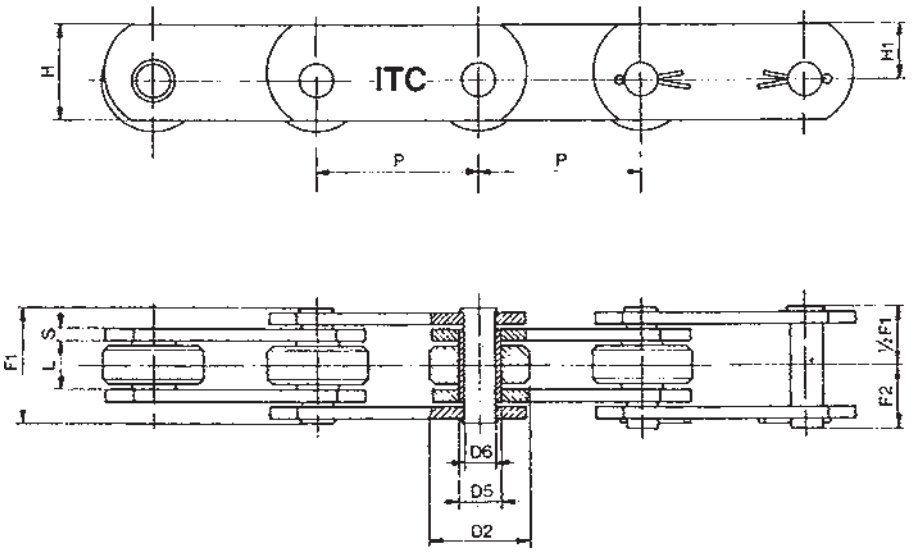
CATENE NON UNIFICATE
NOT UNIFIED CHAINS

CATENE PER TRASPORTATORI
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

CHAINS FOR CONVEYORS
Note: All dimensions are expressed in mm.

A PIASTRE DISASSATE - NON UNIFICATE

MISALIGNED PLATES - NOT STANDARD



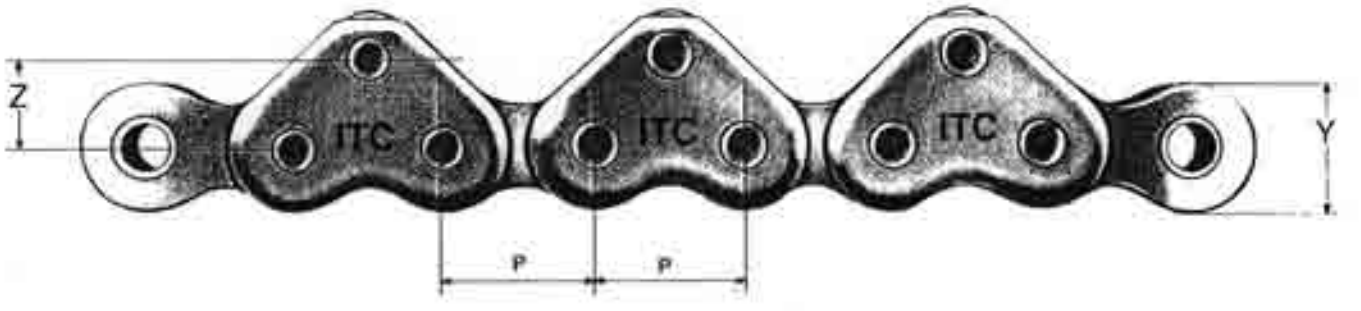
Catena N° *Chain N°*	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	H mm	H1 mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Carico di rottura *Medium breaking load* N.	Peso catena *Weight of chain* Kg/m
E 350	50	11,5	18	8,35	5,7	17,5	10	2,5	25,5	15,4	20.000	1,25
E 351	50	11,5	25	8,35	5,7	25	16,5	2	23,8	14,6	20.000	2
E 352	50	15	31	13,2	10	30	17,5	4	36,6	20,7	60.000	4,5
E 353	75	15	31	13,2	10	30	17,5	4	36,6	20,7	60.000	3,8
E 354	100	15	31	13,2	10	30	17,5	4	36,6	20,7	60.000	3,5

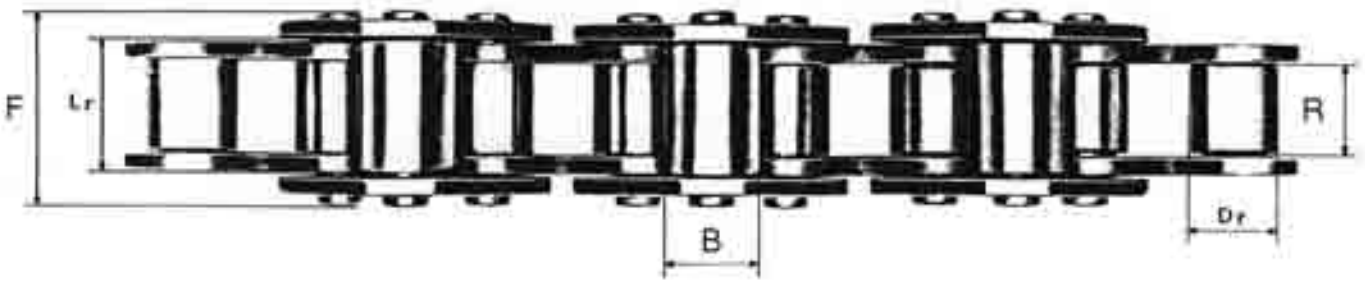
Versioni alternative:
– Trattamento di zincatura - nichelatura - cadmiatura

Alternative types:
– *Galvanization zinc plating - nichel plating - cadmium plating treatment*

CATENE PER ACCUMULO / *STORAGE CHAINS*

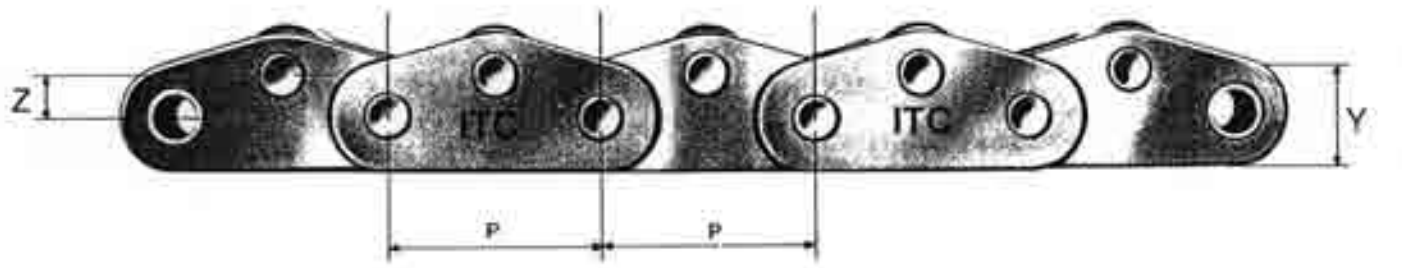
CATENE A RULLI SEMPLICI CON RULLO SUPERIORE FOLLE
SINGLE STRAND ROLLER CHAINS WITH IDLE UPPER ROLLER

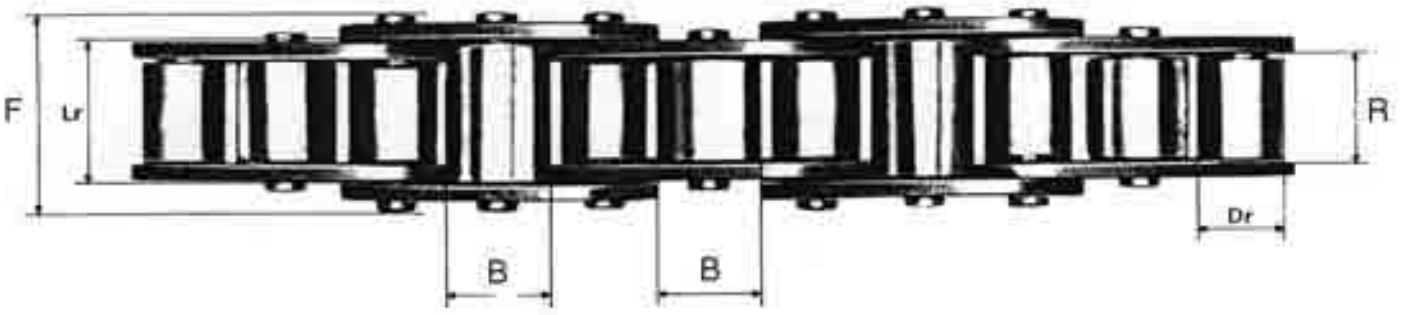




Codice *Ref.*	Passo *Pitch* P mm	Largh. interna *Width between inner plates* R mm	Diam. rullo *Roller diameter* Dr mm	Altezza piastra *Inner plate depth* Y mm	Ingombro perno *Width over bearing pins* F mm	Diam. rullo folle *Diameter of idle roller* B mm	Larghezza rullo folle *Width of idle roller* Lr mm	Interasse verticale *Vertical distance between centers* Z mm	Carico medio di rottura *Medium breaking load* Kg
E 16-ACC	25,40	17,02	15,88	23,5	35,0	30	24	26	6.500
E 20-ACC	31,75	19,56	19,05	27,2	42,0	20	28	19	8.500

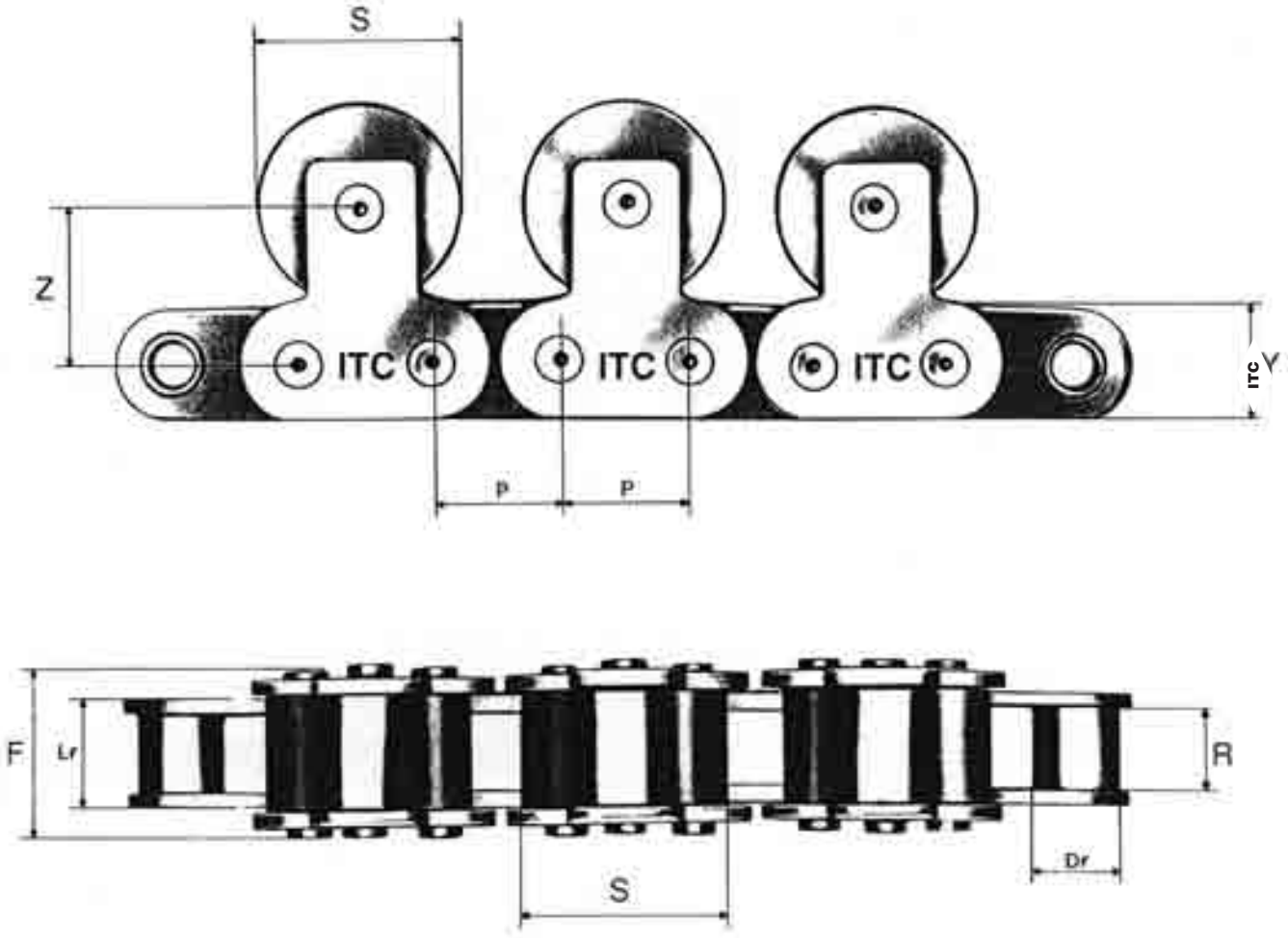
CATENE A RULLI SEMPLICI CON RULLO SUPERIORE FOLLE
SINGLE STRAND ROLLER CHAINS WITH IDLE UPPER ROLLER





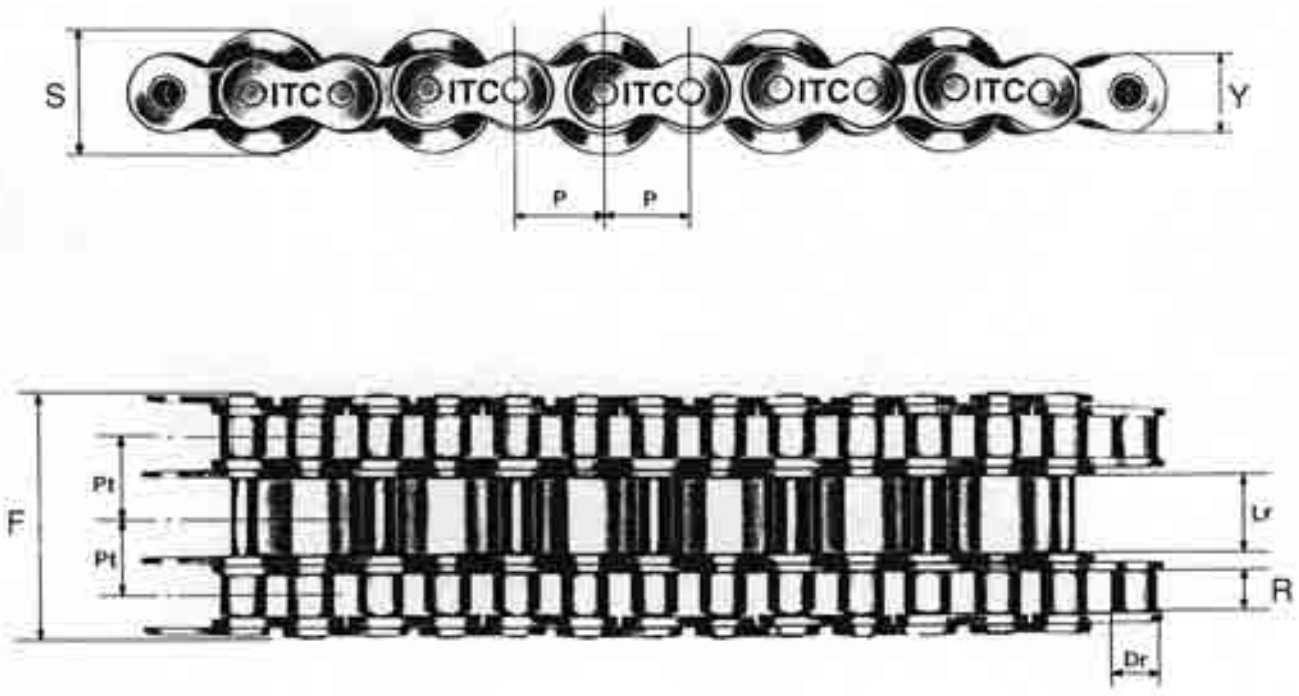
Codice *Ref.*	Passo *Pitch* P mm	Largh. interna *Width between inner plates* R mm	Diam. rullo *Roller diameter* Dr mm	Altezza piastra *Inner plate depth* Y mm	Ingombro perno *Width over bearing pins* F mm	Diam. rullo folle *Diameter of idle roller* B mm	Larghezza rullo folle *Width of idle roller* Lr mm	Interasse verticale *Vertical distance between centers* Z mm	Carico medio di rottura *Medium breaking load* Kg
E 50-ACC	50	26	20	25	47	24	33	10	4.200

CATENE A RULLI SEMPLICI CON RULLO SUPERIORE FOLLE
SINGLE STRAND ROLLER CHAINS WITH IDLE UPPER ROLLER



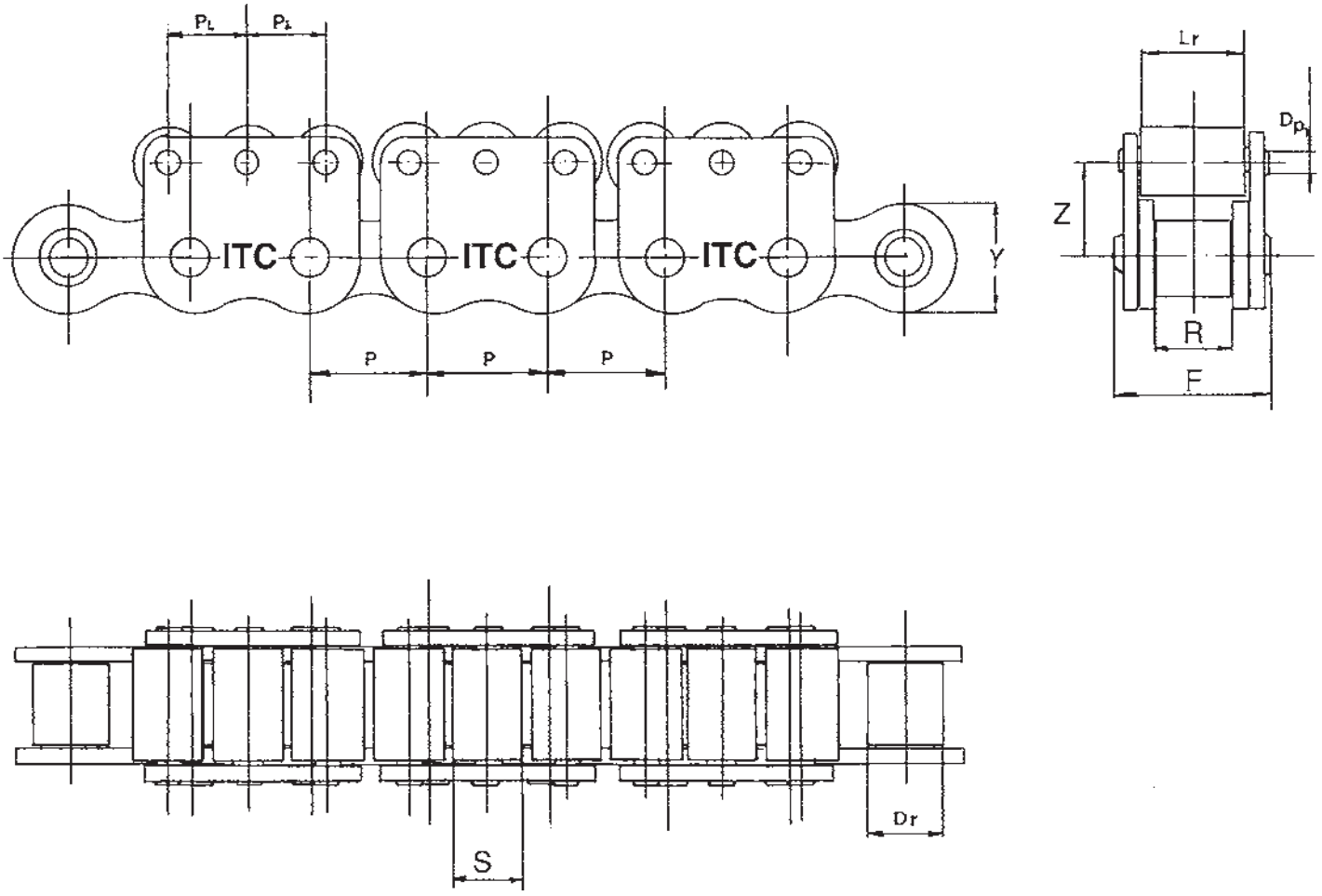
Codice *Ref.*	Passo *Pitch* P mm	Largh. interna *Width between inner plates* R mm	Diam. rullo *Roller diameter* Dr mm	Altezza piastra *Inner plate depth* Y mm	Ingombro perno *Width over bearing pins* F mm	Diam. rullo folle *Diameter of idle roller* B mm	Larghezza rullo folle *Width of idle roller* Lr mm	Interasse verticale *Vertical distance between centers* Z mm	Carico medio di rottura *Medium breaking load* Kg
E 6-ACC	9,525	5,72	6,35	8,26	13,50	12	8,3	10,2	1.000
E 8-ACC	12,70	7,75	8,51	11,90	16,50	15	10,7	14,5	1.900
E 10-ACC	15,875	9,65	10,16	14,73	19,60	20	13,2	18,8	2.500
E 12-ACC	19,05	11,68	12,07	17,50	22,70	20	15,5	19,5	3.000
E 16-ACC	25,40	17,02	15,88	23,20	36,10	23	24,0	23,6	6.500

CATENE A RULLI TRIPLA, CON RULLO CENTRALE FOLLE
TRIPLE STRAND CHAINS, WITH CENTRAL IDLE ROLLER



Codice *Ref.*	Passo *Pitch* P mm	Largh. interna *Width between inner plates* R mm	Diam. rullo *Roller diameter* Dr mm	Altezza piastra *Inner plate depth* Y mm	Passo trasvers. *Transverse pitch* Pt mm	Diam. rullo folle *Diameter of idle roller* B mm	Larghezza rullo folle *Width of idle roller* Lr mm	Interasse verticale *Vertical distance between centers* Z mm	Carico medio di rottura *Medium breaking load* Kg
ET 6-ACC	9,525	5,72	6,35	8,26	10,24	34	12	9,0	1.900
ET 8-ACC	12,70	7,75	8,51	11,90	13,92	45	17	13,5	3.600
ET 10-ACC	15,875	9,65	10,16	14,73	16,59	54	23	16,3	5.000
ET 12-ACC	19,05	11,68	12,07	17,50	19,46	62	28	18,6	6.000
ET 16-ACC	25,40	17,02	15,88	21,00	31,88	99	35	32,0	13.200
ET 24-ACC	38,10	25,40	25,40	35,80	48,36	152	45	47,0	29.000

CATENE PER TRASPORTATORI, CON TRE RULLI FOLLI
CONVEYORS CHAINS, WITH THREE IDLE ROLLERS



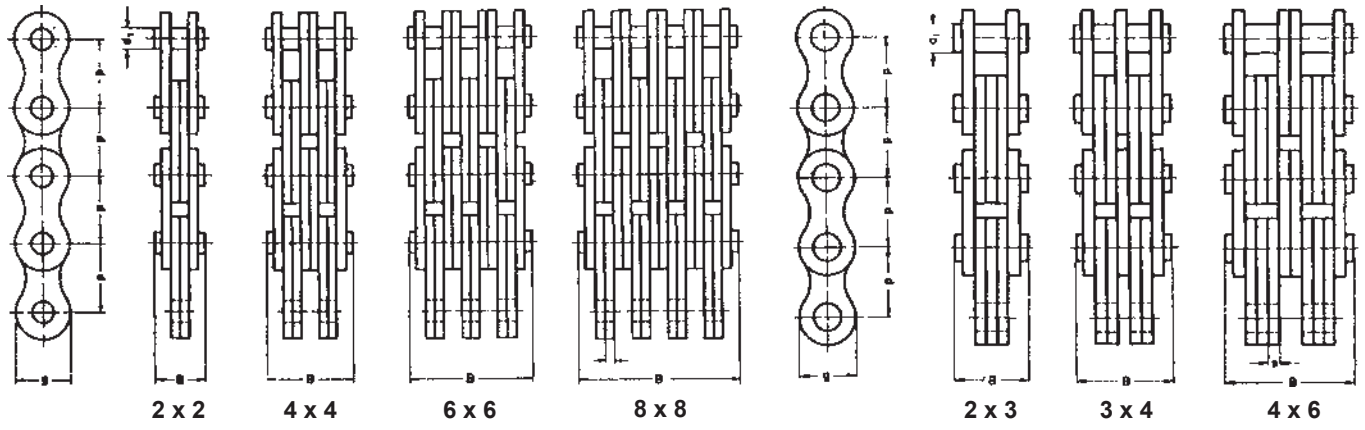
Codice *Ref.*	Passo *Pitch* P mm	Largh. interna *Width between inner plates* R mm	Diam. rullo *Roller diameter* Dr mm	Altezza piastra *Inner plate depth* Y mm	Ingombro perno *Width over bearing pins* F mm	Diam. rullo folle *Diameter of idle roller* S mm	Largh. rullo folle *Width of idle roller* Lr mm	Interasse verticale *Vertical distance between centers* Z mm	Interasse longitud. *Longitudinal distance between centers* P_L mm	Diam. perno sup. *Upper pin diameter* Dp_1 mm	Carico medio di rottura *Medium breaking load* Kg
E 316-ACC	25,4	17,02	15,88	23,5	35	15	24	19,9	16,5	5,05	6.500

ITC
®

TRAZIONE / *TRACTION*

CATENE FLEYER A PIASTRE MULTIPLE
FLEYER CHAINS WITH MULTIPLE PLATES

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm. *Note: All dimensions are expressed in mm.*



Catena tipo *Type*	Passo *Pitch* P Pollici / *Inches*	mm	Composizione piastre *Lacing*	Diam. perno *Max pin diam.* d_1 max mm	Altezza piastre *Max plate depth* g max. mm	Spessore piastre *Plate thickness* s mm	Larghezza catena *Max chain width* B mm	Superficie di lavoro *Working surface* cm²	Carico di rottura minimo *Min. breaking load* N	Peso *Weight* kg/m
Catene Fleyer, serie americana (AL) / *Fleyer chains american series (AL)*										
AL 422			2 x 2				8,1	0,12	14.100	0,35
AL 444	1/2	12,7	4 x 4	3,96	10,2	1,5	14,5	0,23	28.200	0,67
AL 466			6 x 6				20,9	0,35	42.300	1,0
AL 522			2 x 2				10,5	0,2	22.000	0,63
AL 544	5/8	15,875	4 x 4	5,08	12,8	2,0	18,7	0,4	44.000	1,2
AL 566			6 x 6				27,1	0,6	66.000	1,75
AL 622			2 x 2				12,6	0,28	37.000	0,93
AL 644	3/4	19,05	4 x 4	5,94	14,8	2,4	22,5	0,57	63.600	1,6
AL 666			6 x 6				32,0	0,85	95.400	2,5
AL 688			8 x 8				43,0	1,14	127.200	3,3
AL 844	1	25,4	4 x 4	7,92	20,5	3,05	30,8	1,01	113.400	3,3
AL 866			6 x 6				44,4	1,52	170.000	4,9
AL 1044	1 1/4	31,75	4 x 4	9,53	25,7	4,0	37,3	1,52	177.000	4,9
AL 1066			6 x 6				54,0	2,29	265.500	7,3
AL 1266	1 1/2	38,1	6 x 6	11,1	29,4	4,7	63,3	3,12	381.000	10,5
AL 1288			8 x 8				83,0	4,17	508.000	14,0
AL 1466	1 3/4	44,45	6 x 6	12,7	36,0	5,5	74,5	4,2	558.000	13,0
AL 1666	2	50,8	6 x 6	14,27	41,2	6,3	85,0	5,39	642.000	18,0

TRAZIONE / *TRACTION*

CATENE FLEYER A PIASTRE MULTIPLE
FLEYER CHAINS WITH MULTIPLE PLATES

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm. *Note: All dimensions are expressed in mm.*

Catena tipo *Type*	Riferimento *Ref.* DIN	Passo *Pitch* P Pollici / *Inches*	Passo *Pitch* P mm	Composizione piastre *Lacing*	Diam. perno *Max pin diam.* d_1 max mm	Altezza piastre *Max plate depth* g max. mm	Spessore piastre *Plate thickness* s mm	Larghezza catena *Max chain width* B mm	Superficie di lavoro *Working surface* cm^2	Carico di rottura minimo *Min. breaking load* N	Peso *Weight* kg/m
Catene Fleyer, serie americana (BL) / *Fleyer chains american series (BL)*											
BL 423	LH 0823			2 x 3				12,4	0,3	22.200	0,65
BL 434	LH 0834			3 x 4				16,7	0,41	33.300	0,9
BL 444	LH 0844	1/2	12,7	4 x 4	5,08	11,6	1,95	18,7	0,41	44.400	1,02
BL 446	LH 0846			4 x 6				22,8	0,61	44.400	1,26
BL 466	LH 0866			6 x 6				27,1	0,61	66.600	1,51
BL 523	LH 1023			2 x 3				14,8	0,43	32.600	0,9
BL 534	LH 1034			3 x 4				19,9	0,57	48.900	1,32
BL 544	LH 1044	5/8	15,875	4 x 4	5,94	14,6	2,35	22,5	0,57	65.200	1,51
BL 546	LH 1046			4 x 6				27,4	0,86	65.200	1,86
BL 566	LH 1066			6 x 6				32,0	0,86	97.800	2,24
BL 623	LH 1223			2 x 3				19,7	0,76	48.900	1,76
BL 634	LH 1234			3 x 4				26,4	1,0	73.400	2,43
BL 644	LH 1244	3/4	19,05	4 x 4	7,92	17,8	3,1	29,5	1,0	97.800	2,76
BL 646	LH 1246			4 x 6				35,9	1,5	97.800	3,43
BL 666	LH 1266			6 x 6				42,4	1,5	146.700	4,1
BL 823	LH 1623			2 x 3				24,6	1,11	84.500	3,0
BL 834	LH 1634			3 x 4				33,1	1,48	126.700	4,15
BL 844	LH 1644	1	25,4	4 x 4	9,53	23,6	4,0	37,4	1,48	169.000	4,72
BL 846	LH 1646			4 x 6				45,5	2,22	169.000	5,86
BL 866	LH 1666			6 x 6				54,0	2,22	253.500	7,0
BL 1023	LH 2023			2 x 3				28,6	1,56	115.700	4,35
BL 1034	LH 2034			3 x 4				38,7	2,09	173.600	6,05
BL 1044	LH 2044	1 1/4	31,75	4 x 4	11,1	29,2	4,7	43,6	2,09	231.400	6,9
BL 1046	LH 2046			4 x 6				53,3	3,12	231.400	8,5
BL 1066	LH 2066			6 x 6				63,3	3,12	347.200	10,25
BL 1223	LH 2423			2 x 3				33,6	2,1	151.200	5,8
BL 1234	LH 2434			3 x 4				45,5	2,79	226.800	8,0
BL 1244	LH 2444	1 1/2	38,1	3 x 4	12,7	34,4	5,5	51,2	2,79	302.400	9,1
BL 1246	LH 2446			4 x 6				62,7	4,2	302.400	11,4
BL 1266	LH 2466			6 x 6				74,5	4,2	453.600	13,6
BL 1288	LH 2488			8 x 8				97,8	5,4	604.800	17,9
BL 1423	LH 2823			2 x 3				38,2	2,7	191.300	7,9
BL 1434	LH 2834			3 x 4				51,7	3,6	286.900	11,0
BL 1444	LH 2844	1 3/4	44,45	4 x 4	14,27	40,8	6,3	58,2	3,6	382.600	12,6
BL 1446	LH 2846			4 x 6				71,5	5,4	382.600	15,7
BL 1466	LH 2866			6 x 6				85,0	5,4	642.000	18,8
BL 1623	LH 3223			2 x 3				42,1	3,8	289.100	9,0
BL 1634	LH 3234			3 x 4				57,0	5,0	433.600	12,5
BL 1646	LH 3246	2	50,8	4 x 6	17,46	47,9	7,0	78,9	7,6	578.200	17,8
BL 1666	LH 3266			6 x 6				93,8	7,6	867.200	21,3
BL 1688	LH 3288			8 x 8				123,3	10,0	1.156.400	28,3

CATENE FLEYER A PIASTRE MULTIPLE
FLEYER CHAINS WITH MULTIPLE PLATES

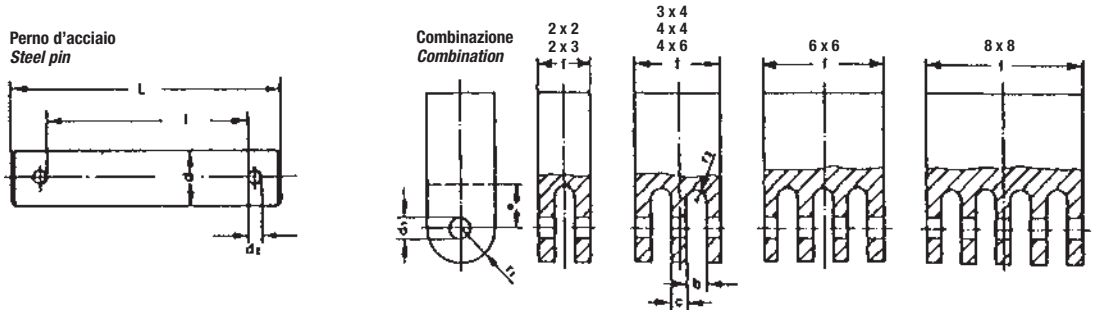
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm. *Note: All dimensions are expressed in mm.*

Catena tipo *Type*	Riferimento *Ref.* DIN	Passo *Pitch* P Pollici / *Inches*	Passo *Pitch* P mm	Composizione piastre *Lacing*	Diam. perno *Max. pin diam.* d_1 max mm	Altezza piastre *Max. plate depth* g max. mm	Spessore piastre *Plate thickness* s mm	Larghezza catena *Pin len* B mm	Superficie di lavoro *Working surface* cm²	Carico di rottura minimo *Min. breaking load* N	Peso *Weight* kg/m
Catene Fleyer, serie europea / *Fleyer chains, european series*											
UF 922	–	3/8	9,52	2 x 2	3,60	7,0	1,30	8,0		12.000	0,20
UF 944	–			4 x 4				12,8		23.000	0,40
UF 966	–			6 x 6				18,5		35.000	0,60
UF 988	–			8 x 8				24,0		46.000	0,80
UF 1222	LL 0822	1/2	12,7	2 x 2	4,45	10,2	1,4	7,9		18.000	0,40
F12-44	LL 0844			4 x 4				16,1	0,28	36.400	0,82
F12-66	LL 0866			6 x 6				23,4	0,42	54.600	1,2
UF 1288	–			8 x 8				25,9		72.000	1,50
UF 1522	LL 1022	5/8	15,875	2 x 2	5,08	12,8	1,63	8,9		25.000	0,50
F15-44	LL 1044			4 x 4				14,9	0,32	45.400	0,94
F15-66	LL 1066			6 x 6				21,4	0,48	68.100	1,4
UF 1588	–			8 x 8				29,3		100.000	1,90
UF 1922	LL 1222	3/4	19,05	2 x 2	5,72	16,8	1,75	10,5		28.000	0,65
UF 1944	LL 1244			4 x 4				15,5		60.000	1,30
UF 1966	LL 1266			6 x 6				23,6		92.000	1,95
UF 1988	–			8 x 8				31,5		122.000	2,60
UF 2522	LL 1622	1	25,4	2 x 2	8,28	20,5	3,05	16,0		65.000	1,90
F25-44	LL 1644			4 x 4				29,1	0,99	116.000	2,8
F25-66	LL 1666			6 x 6				41,7	1,49	174.000	4,2
F25-88	LL 1688			8 x 8				54,8	1,98	232.000	5,2
F31-44	LL 2044	1 1/4	31,75	4 x 4	10,19	25,7	3,5	33,3	1,42	190.000	4,2
F31-66	LL 2066			6 x 6				48,2	2,12	285.000	6,3
F31-88	LL 2088			8 x 8				63,2	2,83	380.000	8,4
F38-44	LL 2444	1 1/2	38,1	4 x 4	14,63	33,0	5,0	46,9	2,91	340.000	8,2
F38-66	LL 2466			6 x 6				68,3	4,37	510.000	12,0
F38-88	LL 2488			8 x 8				89,7	5,82	680.000	16,3
F44-22	LL 2822	1 3/4	44,45	2 x 2	15,9	36,0	6,0	29,4	1,9	200.000	4,8
F44-44	LL 2844			4 x 4				54,7	3,8	400.000	9,5
F44-66	LL 2866			6 x 6				80,2	5,7	600.000	14,1
F50-22	LL 3222	2	50,8	2 x 2	17,81	41,2	6,3	31,8	2,24	260.000	6,2
F50-44	LL 3244			4 x 4				59,1	4,47	520.000	11,9
F50-66	LL 3266			6 x 6				85,4	6,71	780.000	17,8
F50-88	LL 3288			8 x 8				112,0	8,94	1.040.000	23,8
F63-22	LL 4022	2 1/2	63,5	2 x 2	22,89	48,0	8,0	39,5	3,65	360.000	9,2
F63-44	LL 4044			4 x 4				73,1	7,3	720.000	17,9
F63-66	LL 4066			6 x 6				106,5	10,94	1.080.000	26,6
F76-44	LL 4844	3	76,2	4 x 4	29,24	62,0	10,0	91,2	11,66	1.120.000	29,6
F76-66	LL 4866			6 x 6				131,0	17,5	1.680.000	44,0
F 1016	–	5/8	15,875	2 x 2	5,08	12,8	2,0	14,3	0,2	22.000	0,73
F 1316	–	–	20,637	2 x 2	7,13	18,4	3,0	23,1	0,48	57.500	1,5

ATTACCHI PER CATENE FLEYER/PIASTRE INTERNE
ATTACHMENTS FOR FLEYER CHAINS/INNER PLATES

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm.

Note: All dimensions are expressed in mm.



PERNI D'ATTACCO PER CATENE FLEYER
ATTACHMENT PINS FOR FLEYER CHAINS

Catena Tipo *Type*	l min. mm	L max. mm	d max. mm	d_2 mm
BL422/AL522	10,8	17,0	5,8	1,6
BL423	12,7	18,9		
BL434	17,0	23,2		
BL444/AL544	19,0	25,2		
BL446	23,0	29,2		
BL466/AL566	27,0	33,3		
BL488/AL588	35,5	41,8		
BL522	12,8	19,4	5,95	2,0
BL523	15,0	21,6		
BL534	20,0	26,6		
BL544/AL644	22,5	29,1		
BL546	27,0	33,7		
BL566/AL666	32,0	38,7		
BL588/AL688	42,5	49,3		
BL623	20,0	30,7	7,93	3,2
BL634	27,0	37,7		
BL644/AL844	30,0	40,7		
BL646	37,0	47,7		
BL666/AL866	43,0	53,7		
BL688	56,5	67,2		
BL823	25,0	35,7	9,52	3,2
BL834	33,0	43,7		
BL844/AL1044	37,0	47,7		
BL846	46,0	56,7		
BL866/AL1066	53,0	63,7		
BL888/AL1088	69,5	80,3		
BL1023	30,0	42,4	11,09	4,0
BL1034	39,2	51,6		
BL1044/AL1244	44,2	56,6		
BL1046	54,2	66,6		
BL1066/AL1266	63,2	75,6		
BL1088/AL1288	79,9	92,4		
BL1223	34,5	46,9	12,7	4,0
BL1234	46,2	58,6		
BL1244/AL1444	50,0	64,4		
BL1246	63,5	76,0		
BL1266/AL1466	75,3	87,8		
BL1288/AL1488	98,6	111,1		
BL1423	38,7	51,1	14,27	4,0
BL1434	52,2	64,6		
BL1444	58,6	71,1		
BL1446	71,7	84,2		
BL1466	85,1	97,7		
BL1623	43,1	60,6	17,46	5,0
BL1634	58,0	75,5		
BL1644	65,7	82,9		
BL1646	79,9	97,4		
BL1666	94,6	112,2		
BL1688	124,0	141,6		

DIMENSIONI CONSIGLIATE PER PETTINE (MATERIALE 590 N/MM²)
SUGGESTED DIMENSIONS FOR CHASER (MATERIAL 590 N/MM²)

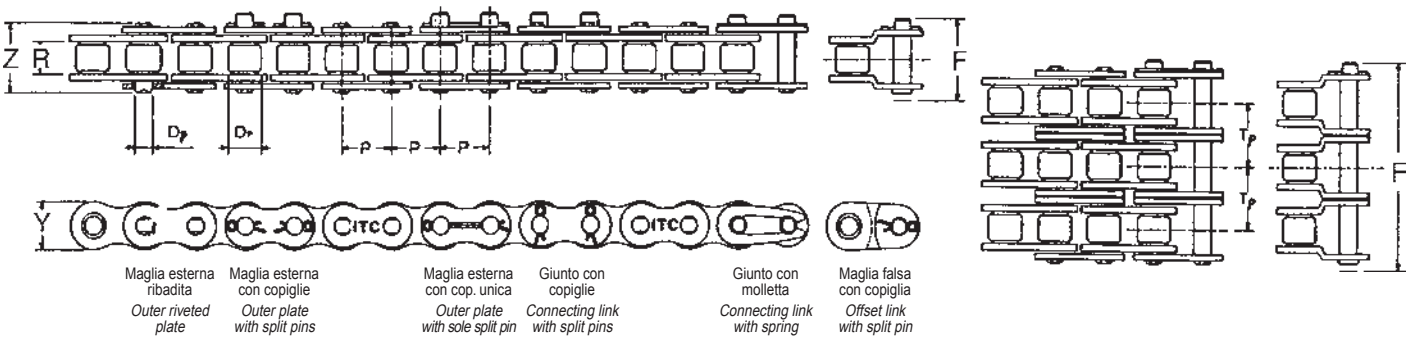
f max. mm	b min. mm	c max. mm	d_1 mm	e min. mm	r_1 max. mm	r_2 max. mm
10,7	4,2	–	5,15	9,0	6,5	2,0
12,6	6,4	–				3,0
16,9	4,2	2,0				2,0
18,9	4,2	4,0				2,0
22,9	6,4	4,0				3,0
26,9	4,2	4,0				2,0
35,4	4,2	4,0				2,0
12,7	5,0	–	6,0	11,0	8,0	2,0
14,9	7,5	–				3,0
19,9	5,0	2,4				2,0
22,4	5,0	4,8				2,0
26,9	7,5	4,8				3,0
31,9	5,0	4,8				2,0
42,4	5,0	4,8				2,0
19,9	10,3	–	8,0	14,0	9,5	5,0
26,9	6,8	3,2				3,0
29,9	6,8	6,4				3,0
36,9	10,3	6,4				5,0
42,9	6,8	6,4				3,0
56,4	6,8	6,4				3,0
24,9	12,8	–	9,6	18,0	12,5	6,0
32,9	8,5	4,0				4,0
36,9	8,5	8,0				4,0
45,9	12,8	8,0				6,0
52,9	8,5	8,0				4,0
69,4	8,5	8,0				4,0
29,8	15,1	–	11,2	22,0	15,0	7,0
39,0	10,0	4,7				5,0
44,0	10,0	9,4				5,0
54,0	15,1	9,4				7,0
63,0	10,0	9,4				5,0
79,7	10,0	9,4				5,0
34,3	17,7	–	12,8	26,0	19,0	8,0
46,0	11,8	5,5				5,0
49,0	11,8	11,0				5,0
63,3	17,7	11,0				8,0
75,1	11,8	11,0				5,0
98,4	11,8	11,0				5,0
38,5	20,1	–	14,35	31,0	22,0	10,0
52,0	13,4	6,3				6,0
58,4	13,4	12,6				10,0
71,5	20,1	12,6				10,0
84,9	13,4	12,6				10,0
42,8	22,5	–	17,5	34,0	25,0	10,0
57,7	15,0	7,1				7,0
65,4	15,0	14,2				7,0
79,6	22,5	14,2				10,0
94,3	15,0	14,2				7,0
123,7	15,0	14,2				7,0

AGRICOLTURA / *AGRICULTURE*

CATENE A RULLI "SERIE AMERICANA RINFORZATA" (ANSI H)
"AMERICAN REINFORCED SERIES" ROLLER CHAINS (ANSI H)

Derivate dalle catene a rulli "Serie Americana", sono distinguibili da queste, esclusivamente per lo spessore delle piastre.
Lo spessore delle piastre delle catene sotto raffigurate, fa si che qust'ultime , vengano preferite all'impiego di trasmissioni con carichi a strappi, assai valide per l'impiego agricolo, nelle fresatrici ad esempio.
Non si tratta di catene con unificazione ISO.

The thickness of plates, marks the difference for these reinforced chains from the "American series" from which they derive. The thickness of chain plates, indicated below, grants a greater adaptability in transmissions with tearing loads: they are particularly used in agricultural sector, milling machines. These chains are not ISO unified.



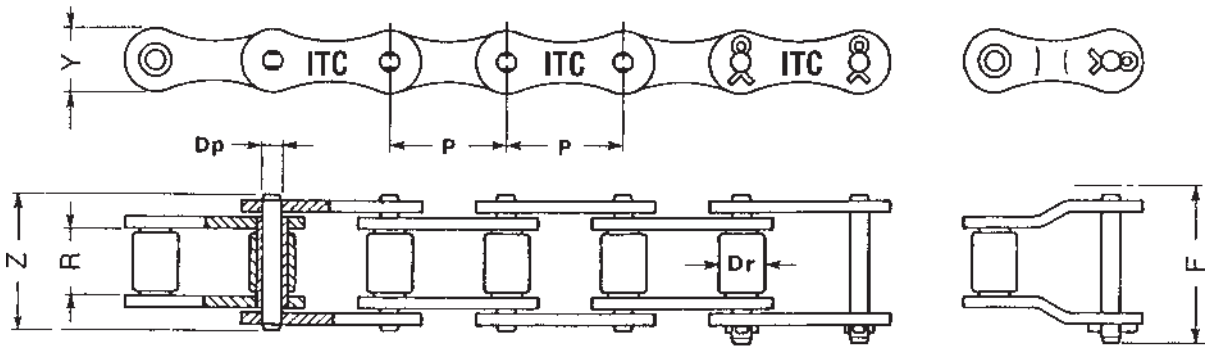
Maglia esterna ribadita *Outer riveted plate*
Maglia esterna con copiglie *Outer plate with split pins*
Maglia esterna con cop. unica *Outer plate with sole split pin*
Giunto con copiglie *Connecting link with split pins*
Giunto con molletta *Connecting link with spring*
Maglia falsa con copiglia *Offset link with split pin*

SERIE AMERICANA RINFORZATA (ANSI H) / *REINFORCED AMERICAN SERIES (ANSI H)*

	ANSI B29-1	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max. roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max. pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Passo trasv. *Transverse pitch* Tp mm	Largh. catena ribad. max *Max. width over connecting pins* Z mm	Ingombro catena max *Max. width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
A 60H	60 H	19,05	11,91	12,70	5,94	18,08	26,30	29,50	38,7	115	36.100	1,70
A 60H-2		19,05	11,91	12,70	5,94	18,08	26,30	55,5	64,7	230	72.300	3,40
A 80H	80 H	25,40	15,88	15,88	7,92	24,13	32,80	36,5	47,3	190	62.700	2,98
A 80H-2		25,40	15,88	15,88	7,92	24,13	32,80	69,5	80,3	380	125.500	5,91
A 80H-3		25,40	15,88	15,88	7,92	24,13	32,80	102,3	113,1	570	188.000	8,84
A 100H	100 H	31,75	19,05	19,05	9,53	30,18	39,35	44,0	56,2	275	103.000	4,35
A 100H-2		31,75	19,05	19,05	9,53	30,18	39,35	83,0	95,2	550	205.600	8,64
A 100H-3		31,75	19,05	19,05	9,53	30,18	39,35	122,5	134,7	325	309.000	12,93
A 120H	120 H	38,10	25,40	25,40	11,10	36,20	49,20	54,0	67,2	410	146.700	6,50
A 120H-2		38,10	25,40	25,40	11,10	36,20	49,20	103,2	116,2	820	293.000	12,88
A 120H-3		38,10	25,40	25,40	11,10	36,20	49,20	152,4	165,5	1230	439.000	19,26
A 140H	140 H	44,45	25,40	25,40	12,70	42,24	52,60	58,0	72,8	495	197.800	8,20
A 140H-2		44,45	25,40	25,40	12,70	42,24	52,60	110,5	125,3	990	396.000	16,70
A 140H-3		44,45	25,40	25,40	12,70	42,24	52,60	163,0	177,8	1485	594.000	24,40
A 160H	160 H	50,80	31,75	31,75	14,27	48,26	61,80	68,0	83,8	665	249.200	10,41
A 160H-2		50,80	31,75	31,75	14,27	48,26	61,80	129,8	145,6	1330	498.500	20,65
A 160H-3		50,80	31,75	31,75	14,27	48,26	61,80	192,0	207,8	1995	747.000	30,89
A 200H	200 H	63,50	38,10	38,10	19,84	60,33	78,30	84,9	101,4	1130	409.000	18,12

SERIE AGRICOLA EUROPA (ISO)
EUROPEAN AGRICULTURAL SERIES (ISO)

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm. *Note: All dimensions are expressed in mm.*



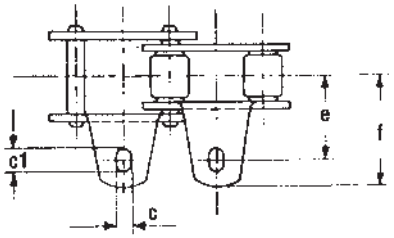
CATENE ANCO / *ANCO CHAINS*

ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max. roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max. pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Largh. perno ribad. *Width over riveted pin* Z mm	Ingombro catena max *Max. width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso approx *Approx. weight* Kg/m
S 32	29,21	11,43	15,88	4,47	13,50	26,6	31,8	90	20.800	0,75
S 42	34,93	14,27	19,05	7,01	19,80	34,0	39,4	177	42.700	1,60
S 45	41,40	15,24	22,23	5,74	17,30	37,7	43,2	163	33.270	1,46
S 51	38,10	15,24	16,00	5,74	17,30	31,5	35,0	120	33.270	1,10
S 52	38,10	15,24	22,23	5,74	17,30	37,7	43,2	163	33.270	1,56
S 55	41,40	17,78	22,23	5,74	17,30	37,7	43,2	163	33.270	1,65
S 62	41,91	19,05	25,40	5,74	17,30	40,4	45,7	182	33.270	1,87
S 77	58,34	18,26	22,23	8,92	26,20	43,2	52,1	277	84.400	2,60
S 88	66,27	22,86	28,58	8,92	26,20	50,8	58,4	334	84.400	3,25

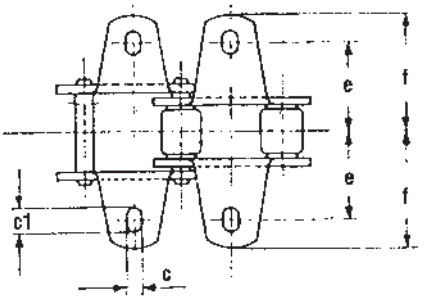
SERIE AGRICOLA EUROPA (ISO)
EUROPEAN AGRICULTURAL SERIES (ISO)

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm. *Note: All dimensions are expressed in mm.*

ATTACCHI PER TRASPORTATORI MIETITREBBIA
ATTACHMENTS FOR COMBINE HARVESTER CONVEYORS



E1



EK1

PER CATENA N° *FOR CHAIN N°*	Passo *Pitch* P mm	a mm	c mm	c^1 mm	d mm	d^1 mm	e mm	f mm
S 32	29,21	8,6	5,3	8,0	1,70	1,70	21,5	30,5
S 42	34,93	14,0	8,3	12,5	2,50	2,50	27,0	37,5
S 45	41,40	11,4	8,5	11,7	2,50	2,50	27,0	37,5
S 51	38,10	11,4	8,5	10,1	2,50	2,50	24,9	34,0
S 52	38,10	11,4	8,5	10,1	2,50	2,50	29,4	38,8
S 55	41,40	11,4	8,5	11,7	2,50	2,50	27,0	37,5
S 62	41,91	11,4	8,5	15,0	2,50	2,50	33,3	47,7
S 77	58,34	20,8	8,5	11,7	4,00	4,00	38,1	50,9
S 88	66,27	20,8	8,5	10,1	4,00	4,00	48,4	59,8

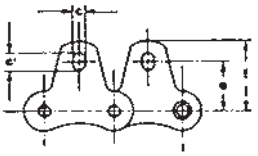
SERIE AGRICOLA EUROPA (ISO)
EUROPEAN AGRICULTURAL SERIES (ISO)

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm. *Note: All dimensions are expressed in mm.*

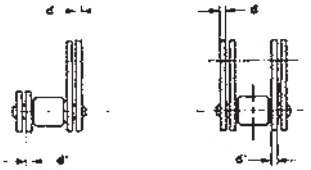
ATTACCHI PER ELEVATORI, MIETITREBBIA
ATTACHMENTS FOR COMBINE HARVESTER, ELEVATORS

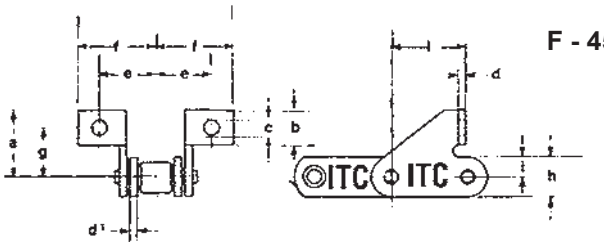
Tipo EM-35 EM-1 / *Type EM-35 EM-1*

PER CATENA N° *FOR CHAIN N°*	Passo *Pitch* P mm	c mm	c^1 mm	d mm	d^1 mm	e mm	f mm	Sovrappeso unitario approx. *Approx. unitary over weight* attacco/*attachment* M-35 Kg	attacco/*attachment* M-1 Kg
S 32	29,21	5,3	8,0	1,70	1,70	17,5	26,2	0,005	0,010
S 42	34,93	8,3	12,5	2,50	2,50	23,6	34,3	0,009	0,018
S 45	41,40	8,5	11,7	2,50	2,50	19,8	30,2	0,011	0,022
S 51	38,10	8,5	10,1	2,50	2,50	19,8	31,8	0,010	0,020
S 52	38,10	8,5	10,1	2,50	2,50	22,1	31,8	0,010	0,020
S 55	41,40	8,5	11,7	2,50	2,50	19,8	30,2	0,011	0,022
S 62	41,91	8,5	15,0	2,50	2,50	24,6	38,6	0,013	0,026
S 77	58,34	8,5	11,7	4,00	4,00	36,3	50,0	0,020	0,040
S 88	66,27	8,5	10,1	4,00	4,00	43,7	55,6	0,024	0,044



EM - 35 **EM - 1**





F - 45

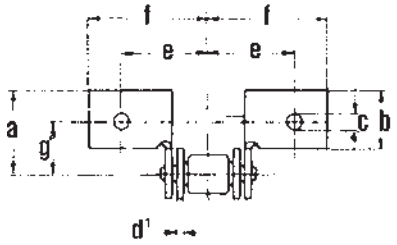
Tipo F-45 / *Type F-45*

PER CATENA N° *FOR CHAIN N°*	Tipo di attacco *Type of attachment*	Passo *Pitch* P mm	a mm	b mm	c mm	d mm	d^1 mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	l mm	Sovrappeso unitario approx. attacco *Approx. unitary over weight attachment* F-1 Kg
CA 39	F 45	38,40	34,50	21,00	8,40	2,50	2,50	25,75	34,90	24,00	17,20	8,60	37,50	0,036

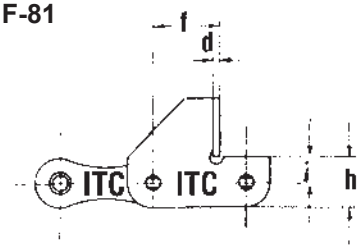
SERIE AGRICOLA EUROPA (ISO)
EUROPEAN AGRICULTURAL SERIES (ISO)

Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm. *Note: All dimensions are expressed in mm.*

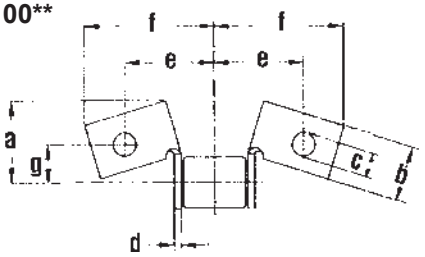
ATTACCHI PER ELEVATORI, MIETITREBBIA
ATTACHMENTS FOR COMBINE HARVESTER, ELEVATORS



F-1 F-81



F-100**



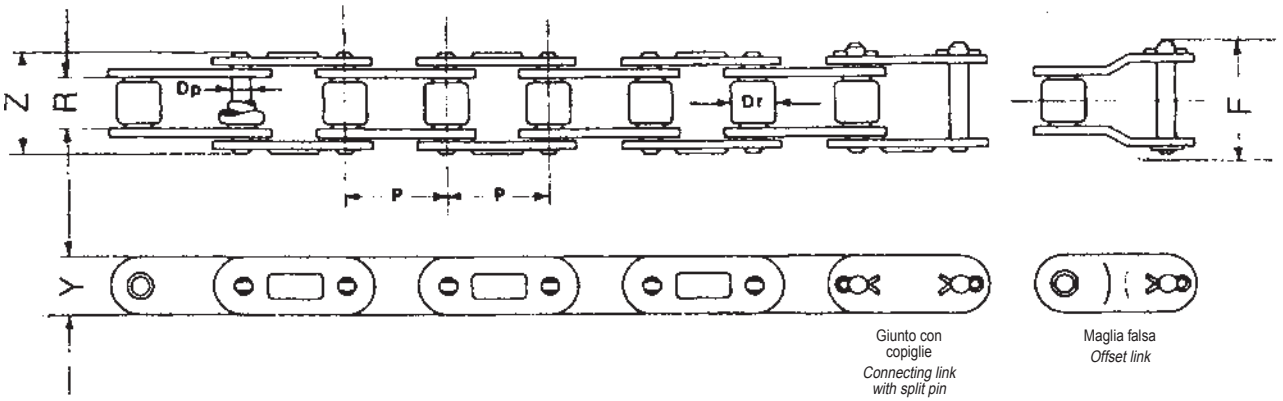
Tipo F-1 F-81 F-100 / *Type F-1 F-81 F-100*

PER CATENA N° *FOR CHAIN N°*	Tipo di attacco *Type of attachment*	Passo *Pitch* P mm	a mm	b mm	c mm	d mm	d^1 mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	l mm
S 45	F 1	41,40	29,0	19,0	6,5	2,5	2,5	31,0	44,6	19,0	19,0	10,0	31,9
S 51	F 1	38,10	29,0	19,0	6,5	2,5	2,5	27,2	34,9	19,0	19,0	10,0	28,7
S 52	F 1	38,10	29,0	19,0	6,5	2,5	2,5	31,0	44,6	19,0	19,0	10,0	28,7
S 55	F 1	41,40	29,0	19,0	6,5	2,5	2,5	31,0	44,6	19,0	19,0	10,0	31,9
S 62	F 1	41,91	29,0	19,0	6,5	2,5	2,5	32,0	46,1	19,0	19,0	10,0	32,4
S 55	F 81	41,4	29,0	19,0	6,5	2,5	2,5	29,0	44,6	20,0	19,0	10,0	31,9
S 55	F 100	41,4	29,0	19,0	6,5	2,5	–	31,0	44,6	19,0	–	10,0	–

** Attacco F-100 disponibile solo su maglia interna
F-100 attachment available only on inner plate.

SERIE AGRICOLA AMERICANA
EUROPEAN AGRICULTURAL SERIES (ISO)

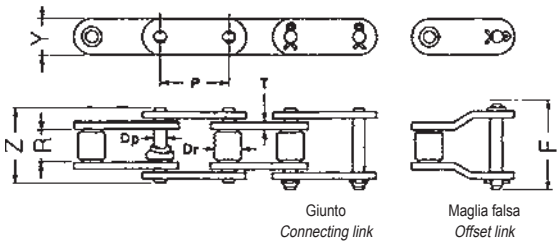
Nota: Tutte le dimensioni indicate, sono espresse in mm. *Note: All dimensions are expressed in mm.*



CATENE CA / *CA CHAINS*

		Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max. roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max. pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Largh. perno ribad. *Width over riveted pin* Z mm	Ingombro catena max *Max. width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso netto al m *Approx. weight* Kg/m
CA 555	–	41,40	16,81	12,70	7,14	19,30	29,60	34,30	135	47.530	193
CA 550	–	41,40	16,66	20,00	7,14	19,30	34,90	40,40	180	37.900	1,93
CA 550 R	–	41,40	16,81	19,80	7,18	19,30	36,25	41,80	189	55.870	2,00
CA 620 •	–	42,01	17,68	25,00	7,14	20,05	45,2	48,50	234	58.200	2,34
CA 2063 H	–	38,10	11,89	12,70	5,95	19,30	29,40	34,20	114	36.100	1,65

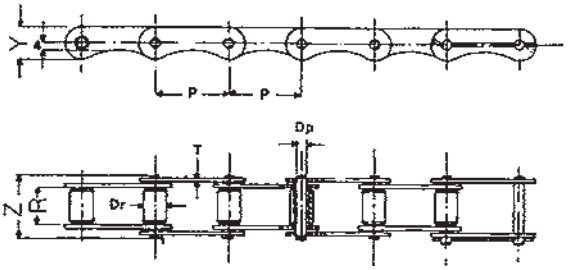
SERIE AGRICOLA EUROPEA (ISO)
EUROPEAN AGRICULTURAL SERIES (ISO)



Giunto *Connecting link*

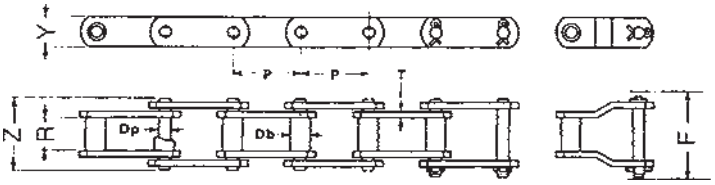
Maglia falsa *Offset link*

CS 404



TIPO DIN STANDARD E SPECIALI / *DIN TYPE - STANDARD AND SPECIALS*

	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max. roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max. pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Spessore piastra max *Max. thickness plate* T mm	Largh. perno ribad. *Width over riveted pin* Z mm	Ingombro catena max *Max. width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso netto al m *Net weight per mt* Kg/m
CA 39	–	38,40	15,88	19,00	6,92	17,20	2,50	33,10	38,30	166	34.200	1,70
CA 622 •	–	38,40	21,00	19,00	6,92	17,20	2,50	33,10	38,30	166	34.200	2,00
CA 623 •	–	38,40	21,00	19,00	6,92	17,20	3,00	34,10	39,50	166	34.200	2,10
CA 624	–	38,40	15,88	19,00	8,27	20,50	3,00	34,40	44,20	207	45.600	1,90
CA 2801	–	30,00	15,88	19,00	8,27	20,50	3,00	34,40	44,20	207	59.000	2,00
CS 404	–	40,00	12,07	21,50	6,00	18,00	3,00	37,40	43,27	165	39.000	1,60

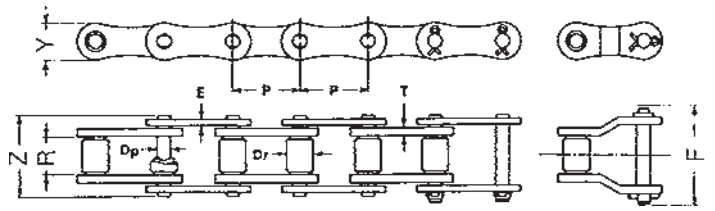


Giunto *Connecting link*

Maglia falsa *Offset link*

TIPO A BUSSOLE / *SLEEVES TYPE*

	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. bussola *Sleeve diam.* Db mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max. pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Spessore piastra max *Max. thickness plate* T mm	Largh. perno ribad. *Width over riveted pin* Z mm	Ingombro catena max *Max. width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso netto al m *Net weight per mt* Kg/m
CA 395	–	38,40	10,38	19,00	6,92	17,20	2,50	33,10	38,30	166	34.200	1,50



Giunto *Connecting link*

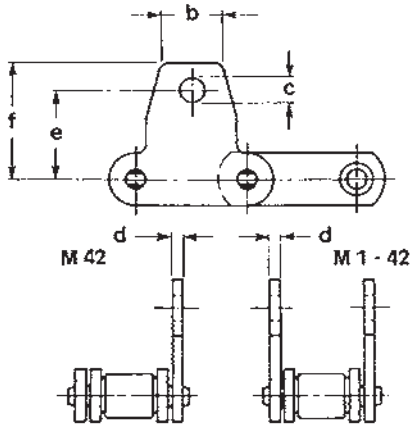
Maglia falsa *Offset link*

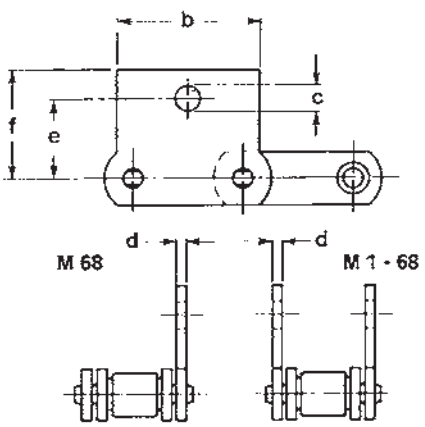
TIPO RINFORZATO / *REINFORCED TYPE*

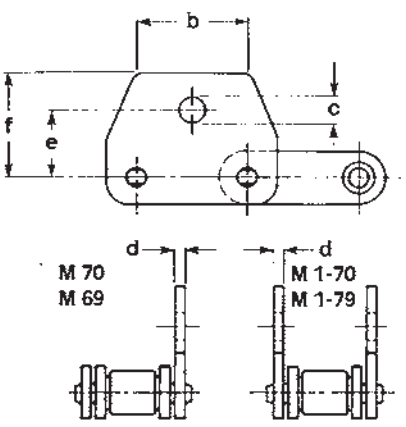
	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max. *Max. roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max. pin diam.* Dp mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Spessore piastra max *Max. thickness plate* T mm	Largh. perno ribad. *Width over riveted pin* Z mm	Ingombro catena max *Max. width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso netto al m *Net weight per mt* Kg/m
CA 642	–	41,40	15,88	19,00	8,27	22,20	3,00	34,40	44,20	207	56.200	1,90
CA 643	–	41,40	15,88	22,20	8,27	22,20	4,00	41,00	48,30	252	69.500	2,40
CA 644 •	–	41,40	19,05	22,20	8,27	22,20	4,00	41,00	48,30	252	69.500	2,80
CA 645	–	41,40	17,78	22,20	8,27	22,20	4,00	41,00	48,30	252	69.500	2,60

• Catena costruita solo su richiesta / *Manufactured under request only*

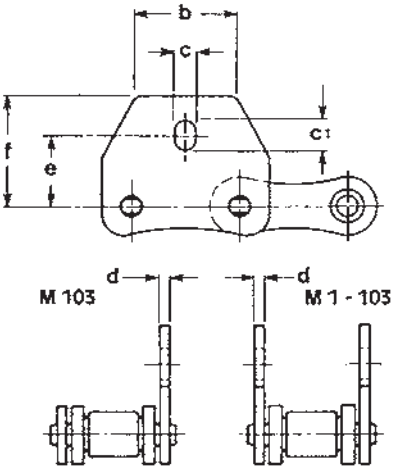
ATTACCHI SPECIALI
SPECIAL ATTACHMENTS



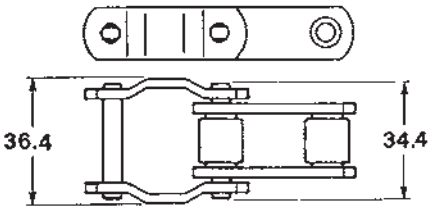




	Tipo di attacco *Type of attachment*	Passo *Pitch* P mm	b mm	c mm	c1 mm	d mm	e mm	f mm	Sovrappeso unitario approx. *Approx. unitary over weight* attacco *attachment* M Kg	attacco *attachment* M1 Kg
CA 39	M 42 : M 1- 42	38,40	20,00	8,50	–	2,50	27,70	39,50	0,015	0,030
CA 39	M 69 : M 1- 69	38,40	40,00	10,30	–	2,50	28,00	41,60	0,048	0,096
CA 395	M 42 : M 1- 42	38,40	20,00	8,50	–	2,50	27,70	39,50	0,015	0,030
CA 395	M 69 : M 1- 69	38,40	40,00	10,30	–	2,50	28,00	41,60	0,048	0,096
CA 623	M 68 : M 1- 68	38,40	47,00	8,50	–	3,00	23,50	32,50	0,017	0,034
CA 624	M 70 : M 1- 70	38,40	40,00	10,30	–	3,00	25,00	39,60	0,053	0,106
CA 643	M103 : M 1-103	41,40	40,00	8,50	11,25	3,10	21,50	39,20	0,060	0,120



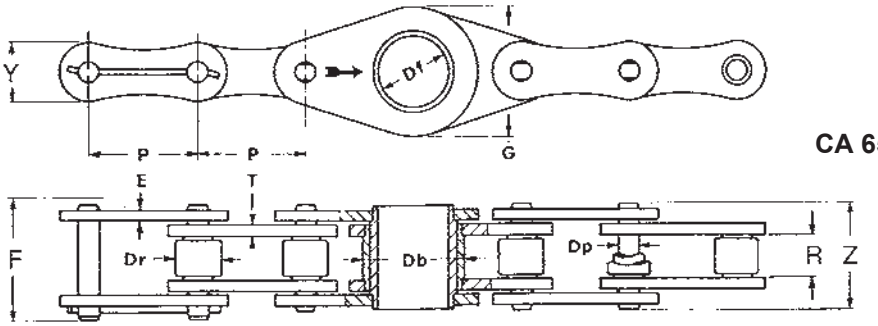
PIASTRA SPECIALE SALVAPERNO / *SPECIAL PLATE PIN SAVER*



K 108
APPLICABILE SULLE CATENE
CA 600 e CA 624

K 108
TO USE WITH CA 600 AND
CA 624 CHAINS

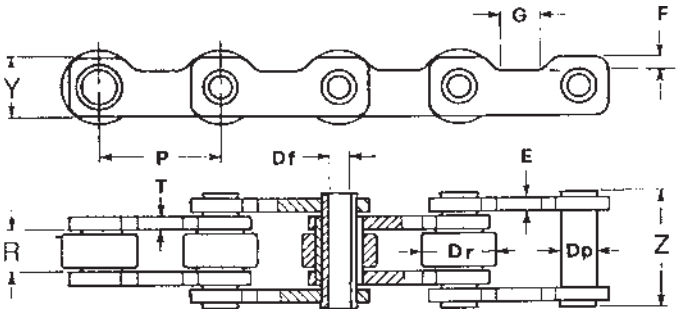
CATENA PER RACCOGLITORE, CARRELLI AUTOCARICANTI / *CHAIN FOR SELF LOADING AGRICULTURAL TRAILERS*



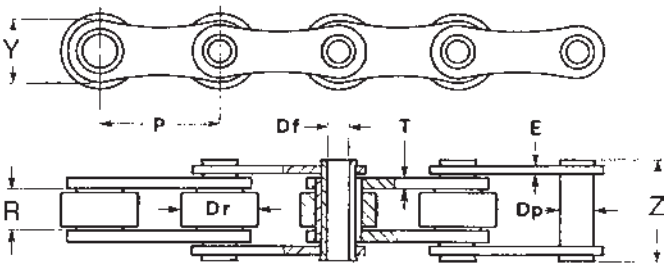
CA 650

	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max *Max. roller diam.* Db mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max. pin diam.* Dp mm	Diam. foro perno *Diam. hole of pin* Df mm	Diametro bussola *Sleeve diam.* Db mm	Altezza piastra libera *Free plate depth* G mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Spess. piastre int. *Inner plates thickness* T mm	Spess. piastre est. *Outer plates thickness* E mm	Largh. perno ribad. *Width over riveted pin* Z mm	Ingombro catena max *Max. width over bearing pins* F mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso netto al m *Net weight per mt* Kg/m
CA 650	–	50,80	19,05	19,05	9,52	35,00	48,00	63	26,70	4,00	4,00	40,20	46,80	260	97.800	3,62

CATENE A PERNI FORATI PER TRASPORTATORI AGRICOLI
HOLLOW PIN CHAINS FOR AGRICULTURAL CONVEYORS



CA 732 - CA 734



CA 733

	ISO N°	Passo *Pitch* P mm	Diam. rullo max *Max. roller diam.* Dr mm	Largh. Int. min. *Width between inner plates* R mm	Diam. perno max *Max. pin diam.* Dp mm	Diam. foro perno *Diam. hole of pin* Df mm	Largh. piano *Plane depth* G mm	Prof. piano *Plane depth* F mm	Altezza piastra max *Inner plate depth* Y mm	Spess. piastra int. *Inner plates thickness* T mm	Spess. piastra est. *Outer plates thickness* E mm	Largh. perno ribad. *Width over riveted pin* Z mm	Superf. di lavoro *Working surface* mm^2	Carico di rottura medio *Medium breaking load* N	Peso netto al m *Net weight per mt* Kg/m
CA 732	–	50,80	31,75	15,70	15,50	10,30	16,00	6,00	27,20	4,00	4,00	35,20	367	67.700	3,73
CA 733	–	50,80	31,75	15,70	15,50	10,30	–	–	27,20	3,70	3,25	34,00	352	53.250	2,99
CA 734	–	50,80	31,75	15,70	15,50	10,30	16,00	6,00	27,20	4,80	4,80	38,40	392	82.740	4,08

ITC
®

CATENE RASCHIANTI / *SCRAPING CHAINS*

CATENE PER TRASPORTATORI RASCHIANTI SERIE EUROPEA ISO/1977
CHAINS FOR SCRAPING CONVEYORS EUROPEAN SERIES ISO/1977

Catena N° *Chain N°*	P mm	L mm	D5 mm	D6 mm	H mm	S mm	g mm	F3 mm	Carico di rottura *Breaking load* Kg	Peso catena *Weight of chain* * Kg-m
EMR 56	100	24	15	10	30	4	20	•	5.600	2,8
EMR 56	125	24	15	10	30	4	20	•	5.600	2,6
EMR 80	100	28	18	12	35	5	25	•	8.000	4,3
EMR 80	125	28	18	12	35	5	25	•	8.000	4
EMR 80	160	28	18	12	35	5	25	•	8.000	3,7
EMR 112	100	32	21	15	40	6	35	•	11.200	6,2
EMR 112	125	32	21	15	40	6	35	•	11.200	5,7
EMR 112	160	32	21	15	40	6	35	•	11.200	5,3
EMR 160	100	37	25	18	50	7	40	•	16.000	9,7
EMR 160	125	37	25	18	50	7	40	•	16.000	8,9
EMR 160	160	37	25	18	50	7	40	•	16.000	8,2
EMR 224	125	43	30	21	60	8	44	•	22.400	13
EMR 224	160	43	30	21	60	8	44	•	22.400	12
EMR 224	200	43	30	21	60	8	44	•	22.400	11
EMR 315	160	48	36	25	70	10	50	•	31.500	18,3
EMR 315	200	48	36	25	70	10	50	•	31.500	16,7
EMR 315	250	48	36	25	70	10	50	•	31.500	15,6

Versioni alternative:
– Coppigliata da 1 o 2 lati
– Esecuzione fori su pale raschianti
– Acciaio inossidabile

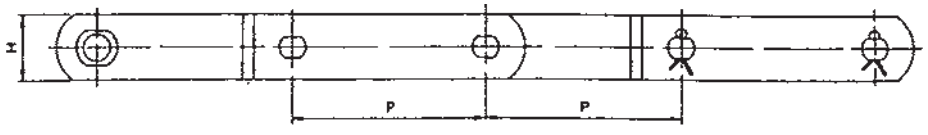
• Dimensioni libere

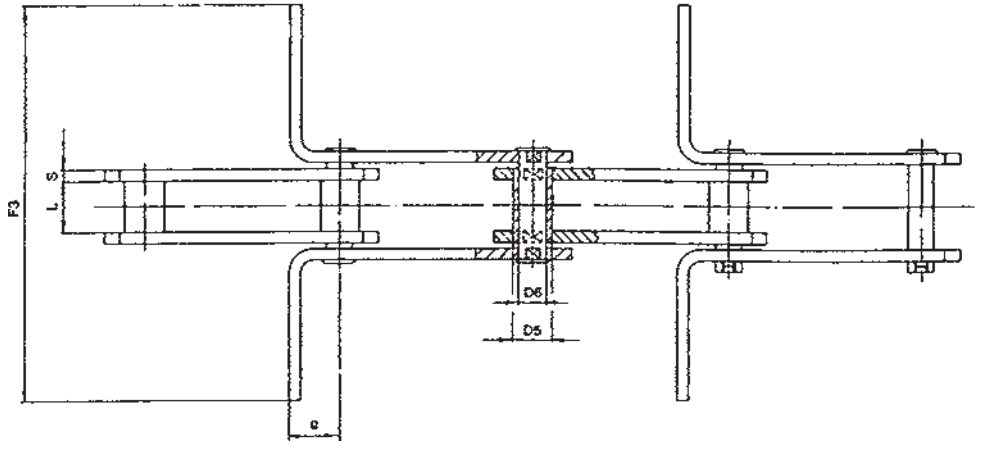
* Senza pale raschianti

Alternative types:
– Split pin on one side or both
– With holes on scraping shovel
– Stainless steel

• *Free dimensions*

* *Without scraping shovel*





Ruote dentate su richiesta.
Gears available under request.

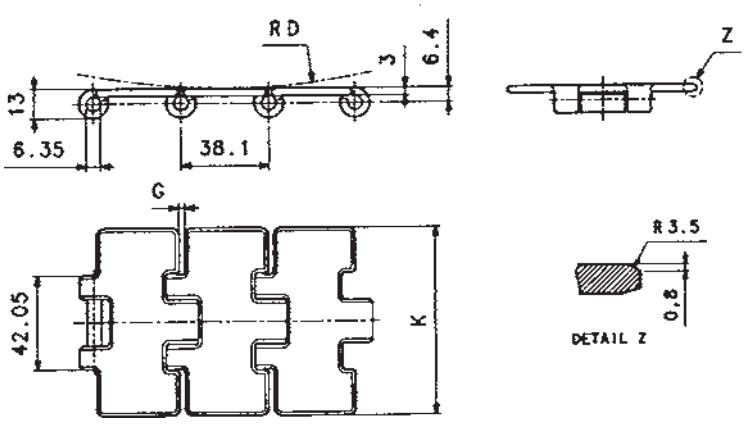
ITC
®

CATENE TOP LINE / *TOP LINE CHAINS*

RETTILINEE CON TAPPARELLE IN ACCIAIO "STRAIGHT LINE TOP"
"STRAIGHT LINE TOP" WITH STEEL FLAT-TOP CHAINS

In funzione del tipo d'applicazione, le catene della linea "Straight line top" sono fornibili in materiali diversi. Per la resistenza più elevata all'usura, è preferibile la versione in Acciaio al carbonio bonificato (es. settori vetrario, ceramico e generalmente nei trasporti interni). Per particolari esigenze di resistenza all'usura, per impieghi ancor più probanti (percorsi abrasivi e velocità di scorrimento particolarmente elevate) è consigliata la versione in Acciaio carbo nitrate. Per l'industria dell'imbottigliamento invece è consigliata la versione in Acciaio inox ferritico, mentre per la massima resistenza a corrosione, è possibile fornire la versione in Acciaio inossidabile austenitico.

"Straight line top" chains can be supplied with different materials as per type of application. To obtain an higher resistance against wear the "hardened and tempered", carbon steel type should be used (ex. glass sector, tiles sector and inner transports). To even more heavy applications and to even more resistance against wear (very high sliding speeds and abrasive ways) the carbonitrate steel carbon version is recommended. For bottling industry the ferritic stainless steel type should be used, whereas for maximum resistance against corrosion the austentic stainless steel has to be mounted.

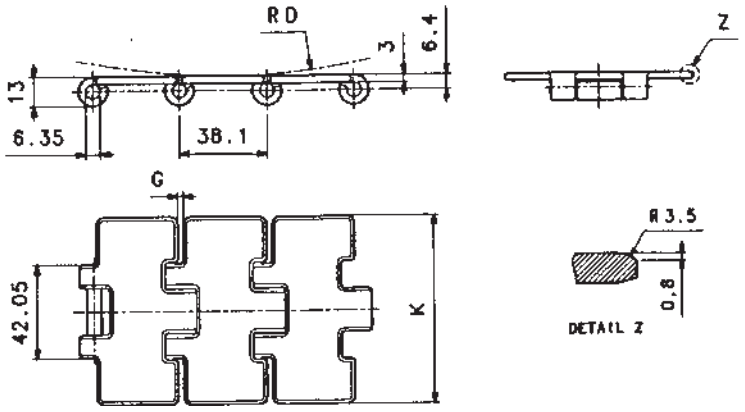


Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Rif. ISO 4348 *ISO Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Carico snervamento medio *Medium yeld point* Rp 0,2 N	Durezza a cuore *Hardness* HRC	Durezza superficiale *Superficial hardness* HRC	Larghezza tapparelle *Flat top chain width* K mm	G mm	RD mm	Peso per unità di lunghezza *Weight per unit of lenght* Kg/m
ACCIAIO AL CARBONIO BONIFICATO ***HARDENED AND TEMPERED CARBON STEEL***	ES 815 K 2 1/4	–	14.800	11.600	43	43	57.1	1.8	150	2.18
	ES 815 K 2 5/8	–	14.800	11.600	43	43	66.7	1.8	150	2.40
	ES 815 K 3 1/4	C13S	14.800	11.600	43	43	82.6	1.8	150	2.73
	ES 815 K 3 1/2	C14S	14.800	11.600	43	43	88.9	1.8	150	3.00
	ES 815 K 4	C16S	14.800	11.600	43	43	101.6	1.8	150	3.20
	ES 815 K 4 1/2	C18S	14.800	11.600	43	43	114.3	1.8	150	3.48
	ES 815 K 6	C24S	14.800	11.600	43	43	152.4	1.8	150	4.38
	ES 815 K 7 1/2	C30S	14.800	11.600	43	43	190.5	1.8	150	5.27
ACCIAIO CARBONITRURATO ***CARBONITRIDED STEEL***	SH 815 K 3 1/4	C13S	11.700	9.200	40	60 *	82.6	1.8	150	2.73
	SH 815 K 4 1/2	C18S	11.700	9.00	40	60 *	114.3	1.8	150	3.48

* Durezza 90 HR 15N equivalenti a 60 HRC / *Hardness 90 HR 15N equivalent to 60 HRC*
Larghezze non indicate in tabella solo su richiesta / *Width not indicated above available only under request*

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m)
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes

RETTILINEE CON TAPPARELLE IN ACCIAIO "STRAIGHT LINE TOP"
"STRAIGHT LINE TOP" WITH STEEL FLAT-TOP CHAINS



E815 (ACCIAIO INOSSIDABILE) / *E815 (STAINLESS STEEL)*

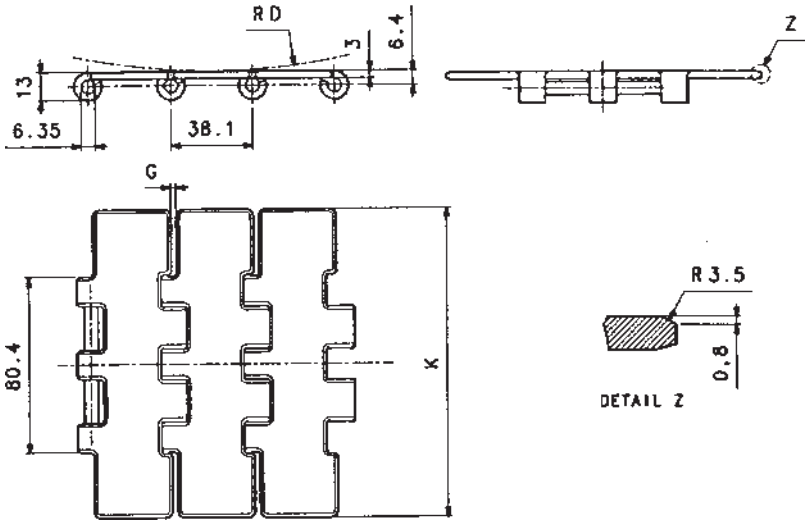
Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Rif. ISO 4348 *ISO Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Carico snervamento medio *Medium yeld point* Rp 0,2 N	Durezza *Hardness* HRC	Rugosità *Roughness* Ra µm	Larghezza tapparelle *Flat top chains width* K mm	G mm	RD mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
ACCIAIO INOSSIDABILE FERRITICO ***FERRITIC STAINLESS STEEL***	ESS 815-4 K 3 1/4	C13S	7.300	5.500	20	0.6	82.6	1.8	150	2.73
	ESSM 815-4 K 3 1/4	–	10.000	5.500	20	0.6	82.6	2.8	75	2.70
"SPECIAL"	E 815 K 2 1/4	–	10.000	7.800	32	0.3	57.1	1.8	150	2.18
	E 815 K 2 5/8	–	10.000	7.800	32	0.3	66.7	1.8	150	2.40
	E 815 K 3 1/4	C13S	10.000	7.800	32	0.3	82.6	1.8	150	2.73
	E 815 K 3 1/2	C14S	10.000	7.800	32	0.3	88.9	1.8	150	3.00
	E 815 K 4	C15S	10.000	7.800	32	0.3	101.6	1.8	150	3.20
	E 815 K 4 1/2	C18S	10.000	7.800	32	0.3	114.3	1.8	150	3.48
	E 815 K 6	C24S	10.000	7.800	32	0.3	152.4	1.8	150	4.38
	E 815 K 7 1/2	C30S	10.000	7.800	32	0.3	190.5	1.8	150	5.27
ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO ***AUSTENITIC STAINLESS STEEL***	ESS 815 K 2 1/4	–	9.700	5.300	–	0.6	57.1	1.8	150	2.18
	ESS 815 K 2 5/8	–	9.700	5.300	–	0.6	66.7	1.8	150	2.40
	ESS 815 K 3 1/4	C13S	9.700	5.300	–	0.6	82.6	1.8	150	2.73
	ESS 815 K 3 1/2	C14S	9.700	5.300	–	0.6	88.9	1.8	150	3.00
	ESS 815 K 4	C15S	9.700	5.300	–	0.6	101.6	1.8	150	3.20
	ESS 815 K 4 1/2	C18S	9.700	5.300	–	0.6	114.3	1.8	150	3.48
	ESS 815 K 6	C24S	9.700	5.300	–	0.6	152.4	1.8	150	4.38
	ESS 815 K 7 1/2	C30S	9.700	5.300	–	0.6	190.5	1.8	150	5.27

– Per tutte le catene in acciaio inossidabile il carico di snervamento allo 0,2% è tale da garantire l'appartenenza al grado 1 della specifica ISO 4348 (il carico di snervamento è la caratteristica più importante ai fini della resistenza ai sovraccarichi). Larghezze non indicate in tabella solo su richiesta.

– *For all stainless steel chains, the 0,2% yeld point grants the first grade of ISO 4348 requirements (yeld point is the most important characteristic against over-loads). Width not indicated above, available only under request.*

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m).
Supplied with 80 pitch (3,048) boxes.

RETTILINEE CON TAPPARELLE IN ACCIAIO "STRAIGHT LINE TOP"
"STRAIGHT LINE TOP" WITH STEEL FLAT-TOP CHAINS

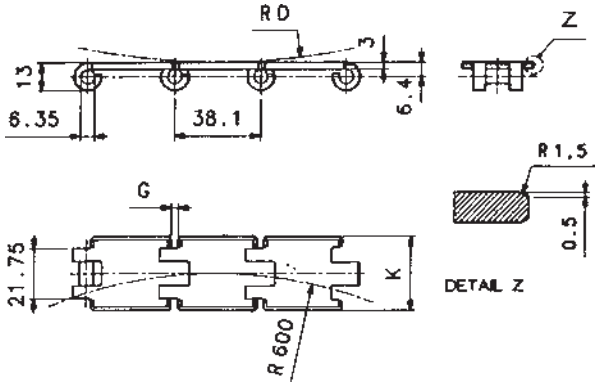


E2815 (DOPPIA CERNIERA) / *E2815 (DOUBLE HINGE)*

Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*		Rif. ISO 4348 *ISO Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Carico snervamento medio *Medium yeld point* Rp 0,2 N	Durezza *Hardness* HRC	Larghezza tapparelle *Flat top chains width* K mm	G mm	RD mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	ES 2815	K170*	–	28.000	17.000	43	170.5	1.8	150	5.40
	ES 2815	K 7 1/2	C30D	28.000	17.000	43	190.5	1.8	150	5.90
ACCIAIO INOSSIDABILE FERRITICO FERRITIC STAINLESS STEEL	ESS 2815-4	K170	–	13.300	9.600	20	170.5	1.8	150	5.40
	ESS 2815-4	K 7 1/2	C30D	13.300	9.600	20	190.5	1.8	150	5.90
ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO AUSTENITIC STAINLESS STEEL	ESS 2815	K170	–	18.000	10.000	–	170.5	1.8	150	5.40
	ESS 2815	K 7 1/2	C30D	18.000	10.000	–	190.5	1.8	150	5.90

* Su richiesta.
Larghezze non indicate in tabella solo su richiesta.
Under request.
Width not indicated above, available only under request.

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m)
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes



E803

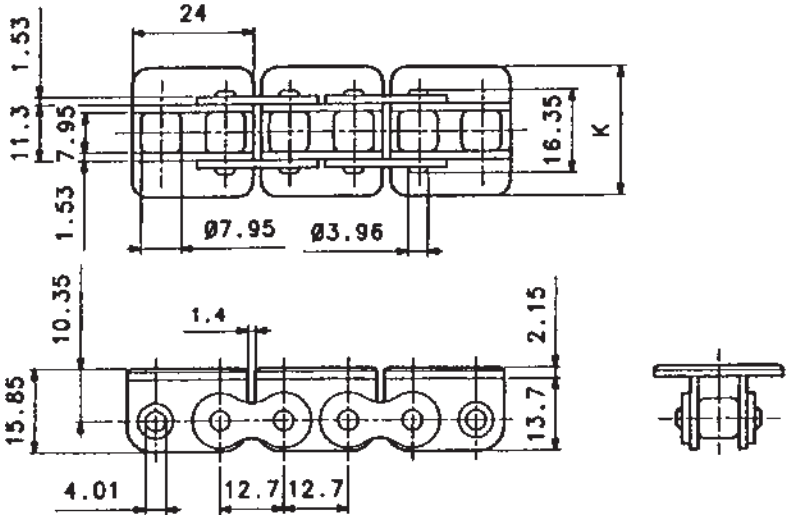
Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Rif. ISO 4348 *ISO Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Carico snervamento medio *Medium yeld point* Rp 0,2 N	Durezza *Hardness* HRC	Larghezza tapparelle *Flat top chains width* K mm	G mm	RD mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
"SPECIAL"	E 803 K1 1/4	–	4.900	3.800	32	31.8	2.8	75	1.1

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m)
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes

RETTILINEE CON TAPPARELLE IN ACCIAIO "STRAIGHT LINE TOP"
"STRAIGHT LINE TOP" WITH STEEL FLAT-TOP CHAINS

Le catene a rulli con tapparelle in acciaio, garantiscono elevate capacità di car ico e scorre volezza. Sono particolarmente indicate dove le caratteristiche principali dell'applicazione sono car ichi ele vati e v elocità. La versione "E844", differisce dalla "E1864" per il diverso montaggio delle tapparelle: saldate sulla E844 e fissa montata a scatto sulla E1864 e perciò sostituibile .

Roller chains with steel flat-top chains, grant great load ability and smoothness: they are particularly suitable for applications where very high rotation speeds and heavy loads must be stood. "E844" version is different from the "E1864", because of a diff erent assembling of flat-top chains: in fact they are welden on E844 whereas they are assembled by release on 1844, which are therefore replaceable.

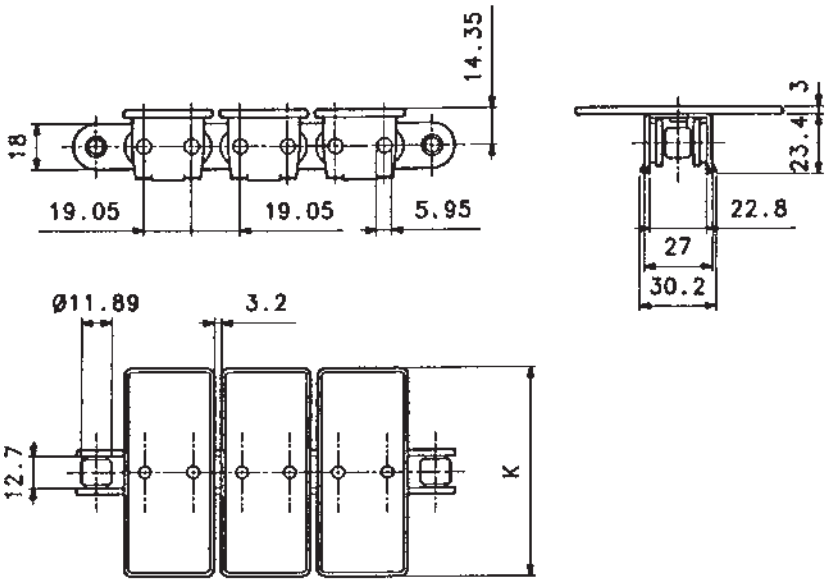


E844

Materiale catena base *Standard chain material*	Materiale tapparelle *Flat-top chains material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Flat top chains width* K mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
ACCIAIO AL CARBONIO ***CARBON STEEL***	**ACCIAIO AL CARBONIO** ***CARBON STEEL***	E 844 K 1	16.150	25.4	1.18
		E 844 K 1 1/2	16.150	38.1	1.33
		E 844 K 3 1/4	16.150	82.6	2.00
ACCIAIO AL CARBONIO ***CARBON STEEL***	**ACCIAIO INOX** ***STAINLESS STEEL***	E A 844 K 1	16.150	25.4	1.18
		E A 844 K1 1/2	16.150	38.1	1.33
		E A 844 K 3 1/4	16.150	82.6	2.00
ACCIAIO INOX ***STAINLESS STEEL***	**ACCIAIO INOX** ***STAINLESS STEEL***	E SS 844 K 1	11.000	25.4	1.18
		E SS 844 K1 1/2	11.000	38.1	1.33
		E SS 844 K 3 1/4	11.000	82.6	2.00

Fornite in confezione da 240 passi (3,048 m).
Supplied with 240 pitch (3,048) boxes.

RETTILINEE CON TAPPARELLE IN ACCIAIO "STRAIGHT LINE TOP"
"STRAIGHT LINE TOP" WITH STEEL FLAT-TOP CHAINS

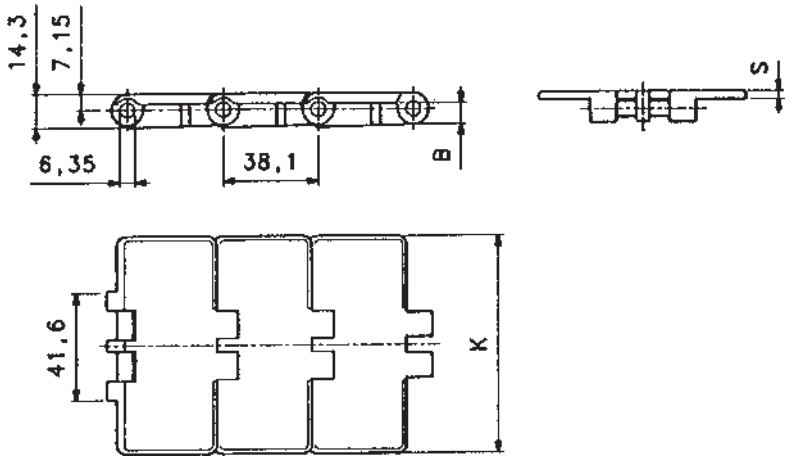


E1864

Materiale catena base *Standard chain material*	Materiale tapparelle *Flat-top chains material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Flat top chains width* K mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
ACCIAIO AL CARBONIO ***CARBON STEEL***	**ACCIAIO AL CARBONIO** ***CARBON STEEL***	E 1864 K 3 1/4	35.000	82.6	4.20
		E 1864 K 4 1/2	35.000	114.3	4.80
		E 1864 K 6	35.000	152.4	5.70
		E 1864 K 7 1/2	35.000	190.5	6.40
ACCIAIO AL CARBONIO ***CARBON STEEL***	**ACCIAIO INOX** ***STAINLESS STEEL***	E A 1864 K3 1/4	35.000	82.6	4.20
		E A 1864 K 4 1/2	35.000	114.3	4.80
		E A 1864 K 6	35.000	152.4	5.70
		E A 1864 K7 1/2	35.000	190.5	6.40
ACCIAIO INOX ***STAINLESS STEEL***	**ACCIAIO INOX** ***STAINLESS STEEL***	E SS 1864 K 3 1/4	25.000	82.6	4.20
		E SS 1864 K 4 1/2	25.000	114.3	4.80
		E SS 1864 K 6	25.000	152.4	5.70
		E SS 1864 K 7 1/2	25.000	190.5	6.40

Fornite in confezione da 160 passi (3,048 m).
Supplied with 160 pitch (3,048) boxes.

RETTILINEE CON TAPPARELLE IN RESINA "STRAIGHT LINE TOP"
"STRAIGHT LINE TOP" WITH RESIN FLAT-TOP CHAINS



E820

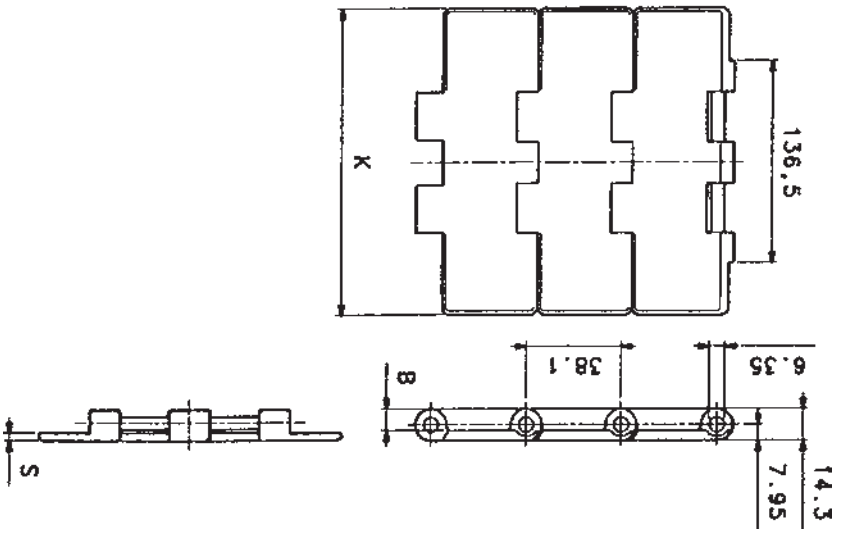
Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chain* K mm	S mm	B mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
RESINA ACETALICA GRIGIA ***GRAY ACETALIC RESIN***	E 820 K $3^1/_4$	4.600	82.6	4.0	9.5	0.84
	E 820 K 4	4.600	101.6	4.0	9.5	0.95
	E 820 K $4^1/_2$	4.600	114.3	4.0	9.5	1.02
	E 820 K 6	4.600	152.4	4.0	9.5	1.25
	E 820 K $7^1/_2$	4.600	190.5	4.0	9.5	1.47
RESINA ACETALICA ELF MARRONE CHIARO ***LIGHT BROWN ELF ACETALIC RESIN***	ELF 820 K$3^1/_4$	4.600	82.6	4.0	9.5	0.84
	ELF 820 K 4	4.600	101.6	4.0	9.5	0.95
	ELF 820 K$4^1/_2$	4.600	114.3	4.0	9.5	1.02
	ELF 820 K6	4.600	152.4	4.0	9.5	1.25
	ELF 820 K $7^1/_2$	4.600	190.5	4.0	9.5	1.47

E831 (SPESSORE PIASTRA MAGGIORATO) / *E831 (INCREASED THICKNESS OF PLATE)*

Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chain* K mm	S mm	B mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
RESINA ACETALICA ELF MARRONE CHIARO ***LIGHT BROWN ELF ACETALIC RESIN***	ELF 831 K$3^1/_4$	4.600	82.6	4.8	8.7	1.00
	ELF 831 K$4^1/_2$	4.600	114.3	4.8	8.7	1.24
	ELF 831 K $7^1/_2$	4.600	190.5	4.8	8.7	1.76

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m).
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes.

RETTILINEE CON TAPPARELLE IN RESINA "STRAIGHT LINE TOP"
"STRAIGHT LINE TOP" WITH RESIN FLAT-TOP CHAINS

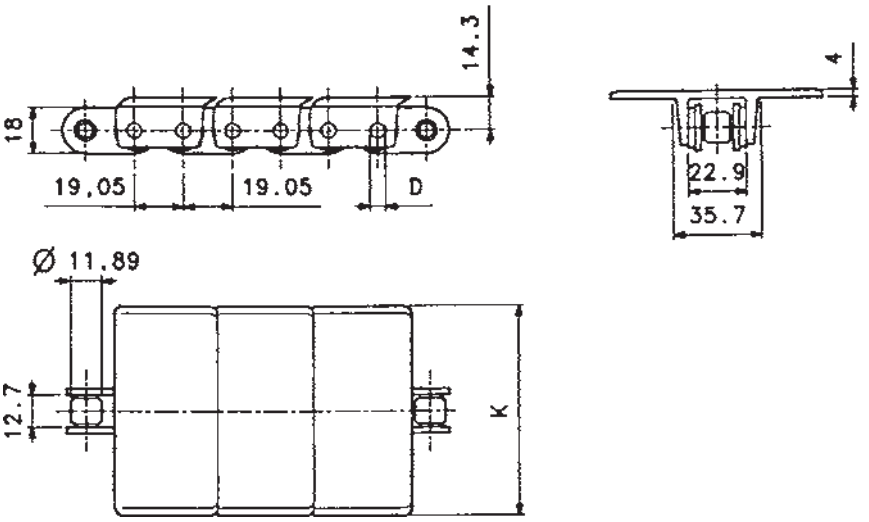


E821

Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chain* K mm	S mm	B mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
RESINA ACETALICA GRIGIA ***GRAY ACETALIC RESIN***	E 821 K 7 1/2	8.500	190.5	4.8	9.5	2.46
	E 821 K 10	8.500	254.0	4.8	9.5	2.98
	E 821 K 12	8.500	304.8	4.8	9.5	3.34
RESINA ACETALICA ELF MARRONE CHIARO ***LIGHT BROWN ELF ACETALIC RESIN***	ELF 821 K7 1/2	8.500	190.5	4.8	9.5	2.46
	ELF 821 K 10	8.500	254.0	4.8	9.5	2.98
	ELF 821 K12	8.500	304.8	4.8	9.5	3.34

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m).
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes.

RETTILINEE CON TAPPARELLE IN RESINA "STRAIGHT LINE TOP"
"STRAIGHT LINE TOP" WITH RESIN FLAT-TOP CHAINS



E863

Materiale catena base *Material for standard chain*	Denominazione *Ref.* Resina acetalica grigia *Grey acetalic resin*	Resina acetalica ELF marrone chiaro *Light brown ELF acetalic resin*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chain* K mm	Diametro perno *Pin diam.* D mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
ACCIAIO AL CARBONIO ***CARBON STEEL***	E 863 K 3 1/4	ELF 863 K 3 1/4	35.000	82.6	5.94	2.10
	E 863 K 4 1/2	ELF 863 K 4 1/2	35.000	114.3	5.94	2.33
	E 863 K 6	ELF 863 K 6	35.000	152.4	5.94	2.53
	E 863 K 7 1/2	ELF 863 K 7 1/2	35.000	190.5	5.94	2.68
ACCIAIO INOX ***STAINLESS STEEL***	E 863 SS K 3 1/4	ELF 863 SS K 3 1/4	25.000	82.6	5.94	2.10
	E 863 SS K 4 1/2	ELF 863 SS K 4 1/2	25.000	114.3	5.94	2.33
	E 863 SS K 6	ELF 863 SS K 6	25.000	152.4	5.94	2.53
	E 863 SS K 7 1/2	ELF 863 SS K 7 1/2	25.000	190.5	5.94	2.68

Fornite in confezione da 160 passi (3,048 m).
Supplied with 160 pitch (3,048 m) boxes.

E963 (CATENA BASE SIDE-BOW) / *E963 (SIDE BOW CHAIN)*

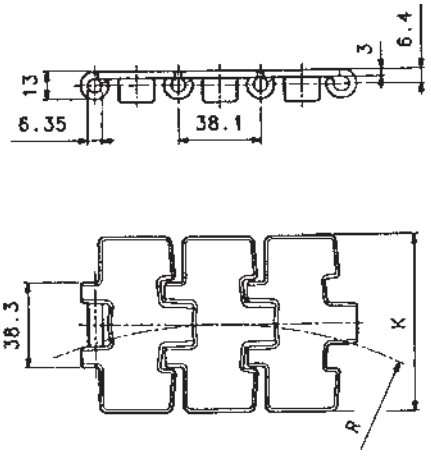
Materiale catena base *Material for standard chain*	Denominazione *Ref.* Resina acetalica grigia *Grey acetalic resin*	Resina acetalica ELF marrone chiaro *Light brown ELF acetalic resin*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chain* K mm	Diametro perno *Pin diam.* D mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
ACCIAIO AL CARBONIO ***CARBON STEEL***	E 963 K 3 1/4	ELF 963 K 3 1/4	25.200	82.6	5.08	2.02
	E 963 K 4 1/2	ELF 963 K 4 1/2	25.200	114.3	5.08	2.25
	E 963 K 6	ELF 963 K 6	25.200	152.4	5.08	2.45
	E 963 K 7 1/2	ELF 963 K 7 1/2	25.200	190.5	5.08	2.60
ACCIAIO INOX ***STAINLESS STEEL***	E 963 SS K 3 1/4	ELF 963 SS K 3 1/4	18.200	82.6	5.08	2.02
	E 963 SS K 4 1/2	ELF 963 SS K 4 1/2	18.200	114.3	5.08	2.25
	E 963 SS K 6	ELF 963 SS K 6	18.200	152.4	5.08	2.45
	E 963 SS K 7 1/2	ELF 963 SS K 7 1/2	18.200	190.5	5.08	2.60

Fornite in confezione da 160 passi (3,048 m).
Supplied with 160 pitch (3,048 m) boxes.

CURVILINEE CON TAPPARELLE IN ACCIAIO "CURVE TOP"
"CURVE TOP" WITH STEEL FLAT-TOP CHAINS

La proverbiale duttilità delle catene in acciaio della linea "CURVE TOP" per percorsi curvilinei, garantisce la massima funzionabilità, anche nelle applicazioni meno propizie , risolvendo ampiamenti, problemi d'ingombro e collocazione all'interno di vari reparti produttivi.
Anche in questo caso, variegata è la possibilità di utilizzare diversi tipi di materiale, la cui scelta è, ovviamente, finalizzata alle v arie tipologie d'applicazione . Qui di seguito e videnziamo le v arie oppor tunità della gamma "ITC-CURVE TOP".

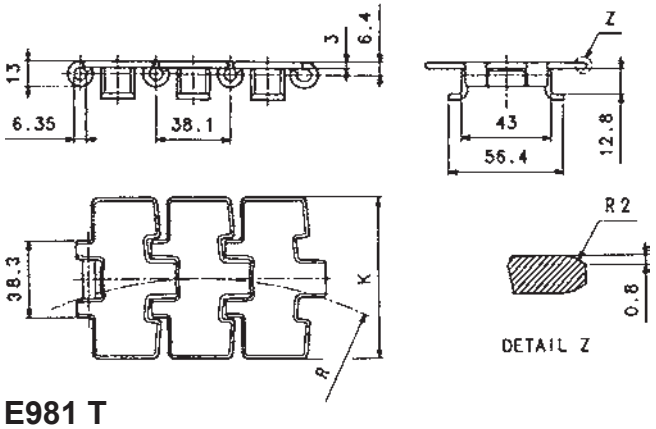
"Curve top" steel chains are specially suitable for curvilinear ways and for particular applications where encumbrance and placing problems are present.
Ohce again there is a possibility of choosing different types of material: this is ob viously determined by application field.
Here we en umerate the type of "ITC CUR VE TOP".



E981

Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Carico snervamento medio *Medium yeld point* Rp 0,2 N	Durezza *Hardness* HRC	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chain* K mm	Raggio curvatura laterale *Side flex radius* R mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unity of lenght* Kg/m
"SPECIAL"	E 981 K 3 1/4	9.120	7.600	32	82.6	457.2	3.0
	E 981 K 4 1/2	9.120	7.600	32	114.3	609.6	3.7
	E 981 K 7 1/2	9.120	7.600	32	190.5	609.6	5.5

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m).
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes.

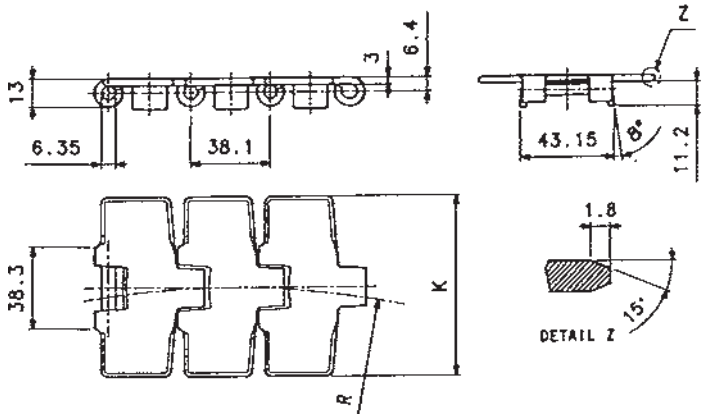


E981 T

Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Carico snervamento medio *Medium yeld point* Rp 0,2 N	Durezza *Hardness* HRC	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chain* K mm	Raggio curvatura laterale *Side flex radius* R mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unity of lenght* Kg/m
"SPECIAL"	E 981 T K 3 1/4	9.120	7.600	32	82.6	457.2	3.2
	E 981 T K 4 1/2	9.120	7.600	32	114.3	609.6	3.9
	E 981 T K 7 1/2	9.120	7.600	32	190.5	609.6	5.7

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m).
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes.

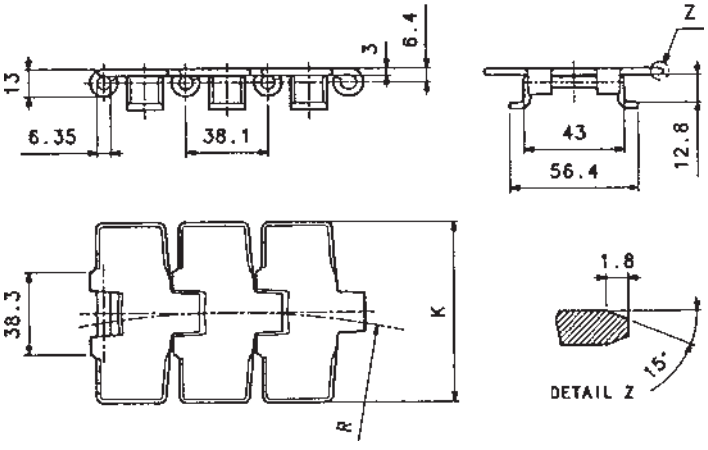
CURVILINEE CON TAPPARELLE IN ACCIAIO "CURVE TOP"
"CURVE TOP" WITH STEEL FLAT-TOP CHAINS



E881

Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Carico snervamento medio *Medium yeld point* Rp 0,2 N	Durezza *Hardness* HRC	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chain* K mm	Raggio curvatura laterale *Side flex radius* R mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unity of lenght* Kg/m
ACCIAIO AL CARBONIO ***CARBON STEEL***	ES 881 K 3¼	13.900	11.000	43	82.6	457.2	3.0
	ES 881 K 4½	13.900	11.000	43	114.3	609.6	3.7
	ES 881 K 7½	13.900	11.000	43	190.5	609.6	5.5
ACCIAIO INOX AUSTENITICO ***AUSTENITIC STAINLESS STEEL***	ESS 881 K 3¼	8.800	5.300	–	82.6	457.2	3.0
	ESS 881 K 4½	8.800	5.300	–	114.3	609.6	3.7
	ESS 881 K 7½	8.800	5.300	–	190.5	609.6	5.5

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m).
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes.



E881 T

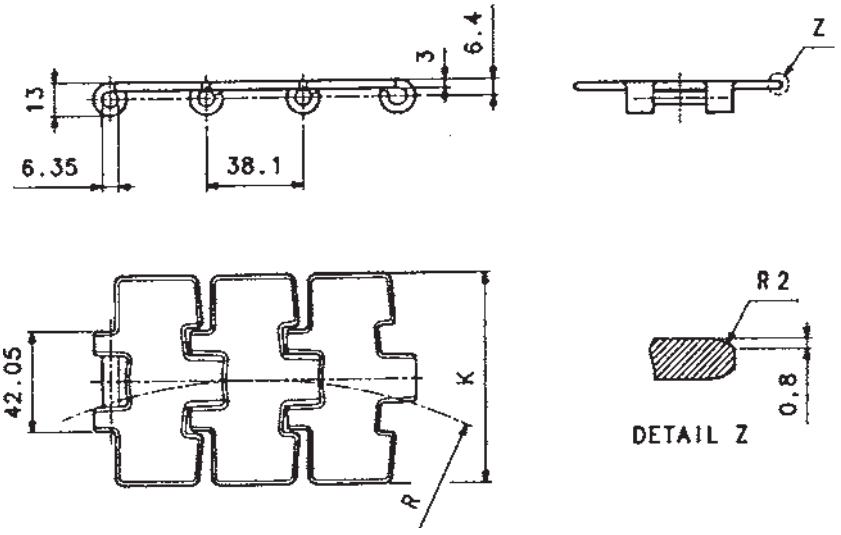
Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Carico snervamento medio *Medium yeld point* Rp 0,2 N	Durezza *Hardness* HRC	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chain* K mm	Raggio curvatura laterale *Side flex radius* R mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unity of lenght* Kg/m
ACCIAIO AL CARBONIO ***CARBON STEEL***	ES 881T K 3¼	13.900	11.000	43	82.6	457.2	3.2
	ES 881T K 4½	13.900	11.000	43	114.3	609.6	3.9
	ES 881T K 7½	13.900	11.000	43	190.5	609.6	5.7
ACCIAIO INOX AUSTENITICO ***AUSTENITIC STAINLESS STEEL***	ESS 881T K 3¼	8.800	5.300	–	82.6	457.2	3.2
	ESS 881T K 4½	8.800	5.300	–	114.3	609.6	3.9
	ESS 881T K 7½	8.800	5.300	–	190.5	609.6	5.7

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m).
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes.

CURVILINEE CON TAPPARELLE MAGNETICHE IN ACCIAIO "CURVE TOP"
"CURVE TOP" WITH MAGNETIC STEEL FLAT-TOP CHAINS

Le catene della serie 981 MGN, costruite in materiale speciale, sono particolarmente indicate per essere utilizzate nei trasportatori curvilinei, laddove sono richiesti avvolgimenti ed ancoraggi magnetici.
Consentono, fra l'altro, d'essere sollevate dalla guida di scorrimento, per l'esecuzione della pulizia, o per semplici esplorazioni, senza doverne eseguire lo smontaggio.

Chains of 981 MGN, series are made of special materials and particularly suitable for winding and magnetic attachments. They can be lifted from their guide to be cleaned or when an exploration without dismounting is necessary.

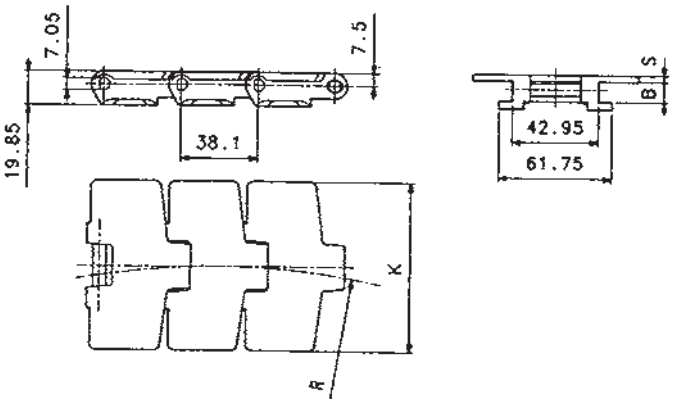


E981 M

Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Carico snervamento medio *Medium yeld point* Rp 0,2 N	Durezza *Hardness* HRC	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chain* K mm	Raggio curvatura laterale *Side flex radius* R mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unity of lenght* Kg/m
"SPECIAL"	981 M K 3 1/4	10.100	7.890	32	82.6	457	2.5
	981 M K 4 1/2	10.100	7.890	32	114.3	457	3.2
	981 M K 7 1/2	10.100	7.890	32	190.5	457	5.0

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m).
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes.

CURVILINEE CON TAPPARELLE IN RESINA "CURVE TOP"
"CURVE TOP" WITH RESIN FLAT-TOP CHAINS



E880 T

Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Width of flat top chains* K mm	S mm	B mm	Raggio curvatura laterale *Side flex radius* R mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unity of lenght* Kg/m
RESINA ACETALICA ELF MARRONE CHIARO ***ELF LIGHT BROWN ACETATE RESIN***	ELF 880 T K 3 1/4	6.500	82.6	4.0	11.8	457.2	0.91
	ELF 880 T K 4 1/2	6.500	114.3	4.0	11.8	609.6	1.09

Tutti i perni sono in acciaio inox austenitico
All pins are in austenitic stainless steel

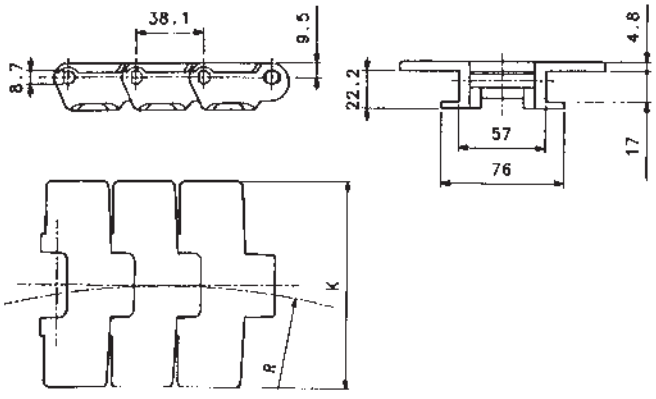
Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m).
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes.

E879 T (SPESSORE PIASTRA MAGGIORATO) / *E879 T (OVERSIZE PLATE'S THICKNESS)*

Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Width of flat top chains* K mm	S mm	B mm	Raggio curvatura laterale *Side flex radius* R mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unity of lenght* Kg/m
RESINA ACETALICA ELF MARRONE CHIARO ***ELF LIGHT BROWN ACETATE RESIN***	ELF 879 T K 3 1/4	6.500	82.6	4.8	11.0	457.2	0.98
	ELF 879 T K 4 1/2	6.500	114.3	4.8	11.0	609.6	1.14

Tutti i perni sono in acciaio inox austenitico
All pins are in austenitic stainless steel

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m).
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes.



882 T (CATENA RINFORZATA) / *882 T (REINFORCED CHAIN)*

Materiale *Material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Width of flat top chains* K mm	Raggio curvatura laterale *Side flex radius* R mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unity of lenght* Kg/m
RESINA ACETALICA ELF MARRONE CHIARO ***ELF LIGHT BROWN ACETATE RESIN***	ELF 882T K 4 1/4	11.550	114.3	609.6	1.98
	ELF 882T K 7 1/2	11.550	190.5	609.6	2.43
	ELF 882T K 10	11.550	254.0	609.6	2.87
	ELF 882T K 12	11.550	304.8	609.6	3.41

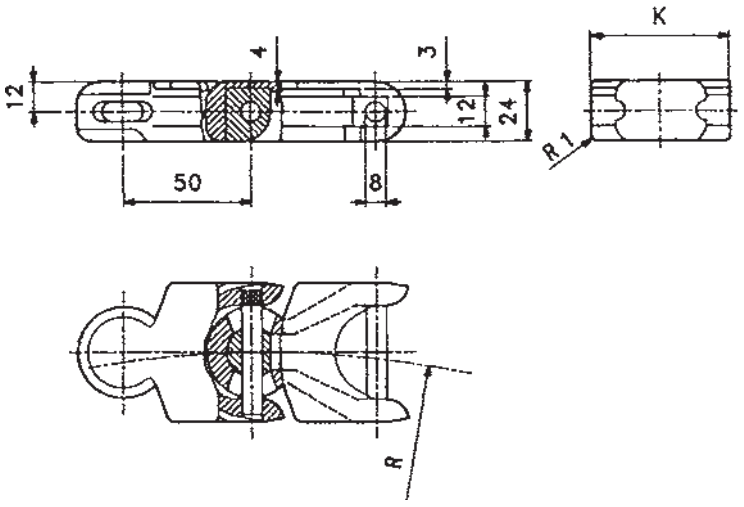
Tutti i perni sono in acciaio inox austenitico
All pins are in austenitic stainless steel

Fornite in confezione da 80 passi (3,048 m).
Supplied with 80 pitch (3,048 m) boxes.

CURVILINEE CARDANICHE IN RESINA "CURVE TOP"
"CURVE TOP" CARDANIC RESIN CHAINS

Le caratteristiche più evidenti delle catene cardaniche "TOP LINE", sono la flessibilità, e la multidirezionalità. Concepite per curvare sia sul piano verticale che in quello orizzontale, per mettono una ele vata v arietà di configurazioni.
La compattezza del raggio di curvatura, consente di progettare trasportatori particolarmente compatti, permettendo altresì, la costruzione di rami particolarmente tortuosi e ricchi di curve in serie, diminuendone al tempo stesso l'attrito.

"TOP LINE" cardanic chains have as their most important characteristic the flexibility and multi-direction. Especially studied for bending both on vertical and horizontal surface, they enab le a g reat v ariety of configur ations the compactness of sidelfax radius, enables the creation of very close conveyors.
Thanks to this, friction is reduced by many curves and winding ways.



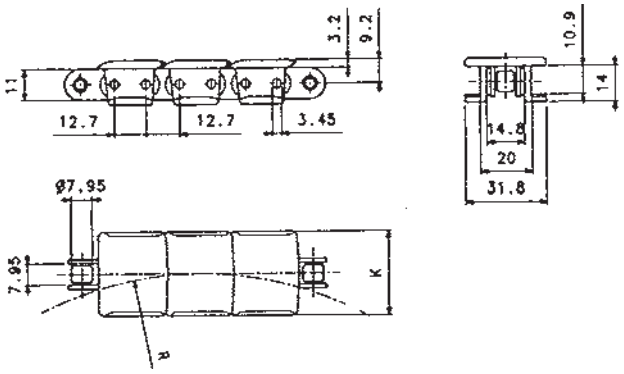
E1700

Materiale perno *Pin material*	Materiale maglia *Plate material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Width of flat top chain* K mm	Raggio curvatura laterale *Side flex radius* R mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
ACCIAIO ZINCATO / ACCIAIO INOX *ZINC PLATED / STAINLESS STEEL*	RESINA ACETALICA BIANCA *WHITE ACETALIC RESIN*	EB 1700	10.300	55.0	140.0	1.27
		EC 1700	10.300	55.0	140.0	1.27
ACCIAIO ZINCATO / ACCIAIO INOX *ZINC PLATED / STAINLESS STEEL*	RESINA ACETALICA ELF MARRONE CHIARO *ELF LIGHT BROWN ACETALIC RESIN*	ELF E 1700	8.700	55.0	140.0	1.27
		ELF EA 1700	8.700	55.0	140.0	1.27

CURVILINEE CON TAPPARELLE IN RESINA "CURVE TOP"
"CURVE TOP" WITH RESIN FLAT-TOP CHAINS

Con la scorrevolezza e planarità delle tapparelle in resina "TOP LINE", è possibile la progettazione di trasportatori con lunghi sviluppi e velocità periferiche, maggiori rispetto a quelli utilizzanti normali catene a semplici tapparelle cernierate.

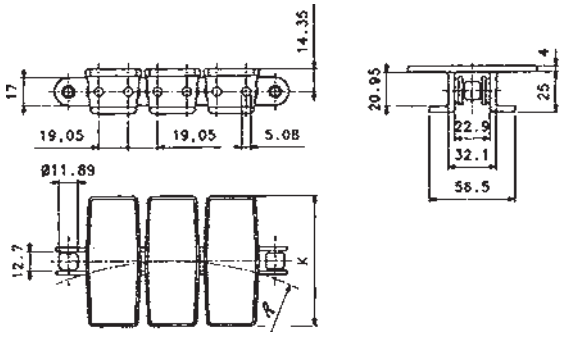
Thanks to the smootness and flatness of "TOP LINE" resin flat-top chains, it is possib le to project con veyors with longer dimensions and higher per ipheral speeds, than normal flat-top chains.



E1843 T

Materiale catena base *Standard chain material*	Denominazione *Ref.* Resina acetalica ELF speciale marrone chiaro *Special ELF acetalic resin light brown*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chains* K mm	Raggio curvatura laterale *Side flex radius* R mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
ACCIAIO AL CARBONIO ***CARBON STEEL***	ELF 1843 T K1 1/4	10.000	31.8	355.6	0.75
ACCIAIO INOX ***STAINLESS STEEL***	ELF 1843 T SS K1 1/4	7.200	31.8	355.6	0.75

Fornite in confezione da 240 passi (3,048 m).
Supplied with 240 pitch (3,048 m).



E1873 T

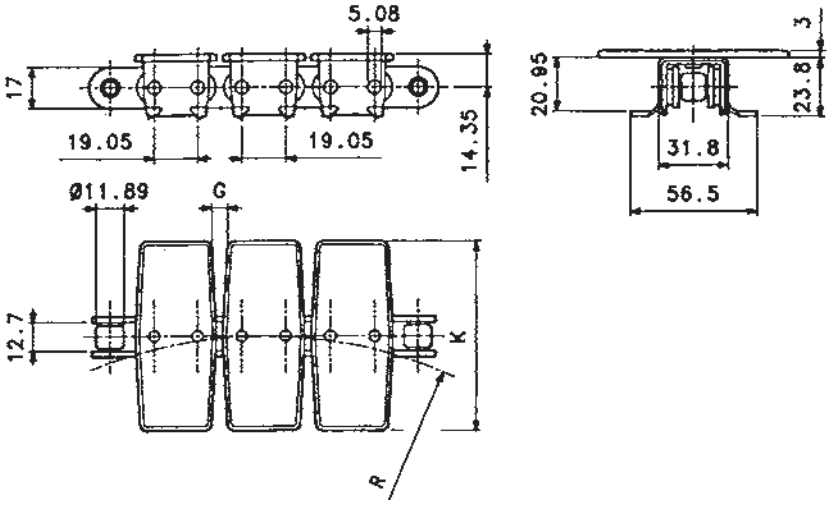
Materiale catena base *Standard chain material*	Denominazione *Ref.*		Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chains* K mm	Raggio curvatura laterale *Side flex radius* R mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
	Resina acetalica grigia *Grey acetalic resin*	Resina acetalica marrone chiaro *Light brown acetalic resin*				
ACCIAIO AL CARBONIO ***CARBON STEEL***	E 1873 T K 3 1/4	ELF 1873 T K 3 1/4	25.500	82.6	355.6	2.10
	E 1873 T K 4 1/2	ELF 1873 T K 4 1/2	25.500	114.3	355.6	2.26
	E 1873 T K 6	ELF 1873 T K 6	25.500	152.4	457.2	2.41
	E 1873 T K 7 1/2	ELF 1873 T K 7 1/2	25.500	190.5	457.2	2.56
	E 1873 T K 10	ELF 1873 T K 10	25.500	254.0	457.2	2.78
	E 1873 T K 12	ELF 1873 T K 12	25.500	304.8	609.6	3.00
ACCIAIO INOX ***STAINLESS STEEL***	E 1873 T SS K 3 1/4	ELF 1873 T SS K 3 1/4	18.200	82.6	355.6	2.10
	E 1873 T SS K 4 1/2	ELF 1873 T SS K 4 1/2	18.200	114.3	355.6	2.26
	E 1873 T SS K 6	ELF 1873 T SS K 6	18.200	152.4	457.2	2.41
	E 1873 T SS K 7 1/2	ELF 1873 T SS K 7 1/2	18.200	190.5	457.2	2.56
	E 1873 T SS K 10	ELF 1873 T SS K 10	18.200	254.0	457.2	2.78
	E 1873 T SS K 12	ELF 1873 T SS K 12	18.200	304.8	609.6	3.00

Fornite in confezione da 160 passi (3,048 m).
Supplied with 160 pitch (3,048 m) boxes.

CURVILINEE CON TAPPARELLE IN ACCIAIO “CURVE TOP”
“CURVE TOP” WITH STEEL FLAT-TOP CHAINS

Le catene a r ulli con tapparelle ad ele vata capacità di carico e scorrevolezza, garantiscono particolare affidamento anche per la contin uità del piano di tr asporto. Particolarmente indicate per v elocità e car ichi elevati, adottano un particolare cavallotto, con sagomatura specifica per facilitare lo scorrimento con assenza d’impuntamenti.

Roller chains supplied with flat-top chains with high loading and smoothnes capacity, are suitable for the continuity of trasnsport plane.
Particularly indicated for high speeds and hea vy loads, they are supplied with a special bent-attachment, having a specific shaping to facilitate sliding without lockings.



E1874 T

Materiale catena base *Standard chain material*	Materiale tapparelle *Flat-top chains material*	Denominazione *Ref.*	Carico rottura medio *Medium breaking load* Rm N	Larghezza tapparelle *Width of flat-top chains* K mm	G mm	Raggio curvatura laterale *Sideflex radius* R mm	Peso per unità di lunghezza *Weight for unit of lenght* Kg/m
ACCIAIO AL CARBONIO *CARBON STEEL*	**ACCIAIO AL CARBONIO** *CARBON STEEL*	E 1874 T K 3¼	25.000	82.6	–	355.6	4.2
		E 1874 T K 4½	25.000	114.3	8.2	355.6	4.8
		E 1874 T K 6	25.000	152.4	–	457.2	5.7
		E 1874 T K 7½	25.000	190.5	–	609.6	6.4
ACCIAIO AL CARBONIO *CARBON STEEL*	**ACCIAIO INOX** *STAINLESS STEEL*	E A 1874 T K 3¼	25.000	82.6	–	355.6	4.2
		E A 1874 T K 4½	25.000	114.3	–	355.6	4.8
		E A 1874 T K 6	25.000	152.4	8.2	457.2	5.7
		E A 1874 T K 7½	25.000	190.5	–	609.6	6.4
ACCIAIO INOX *STAINLESS STEEL*	**ACCIAIO INOX** *STAINLESS STEEL*	E SS 1874 T K 3¼	18.000	82.6	–	355.6	4.2
		E SS 1874 T K 4½	18.000	114.3	8.2	355.6	4.8
		E SS 1874 T K 6	18.000	152.4	–	457.2	5.7
		E SS 1874 T K 7½	18.000	190.5	–	609.6	6.4

Fornite in confezione da 160 passi (3,048 m).
Supplied with 160 pitch (3,048 m) boxes.

NOTES

NOTES

ITC®

CATENE A RULLI
ROLLER CHAINS

79992000